

## เอกสารอ้างอิง

1. นายบัณฑิต อมรสิน ,2549,การศึกษาผลกระทบของปัจจัยการเชื่อมระหว่างเหล็กกล้า สแตนเลส AISI 304 กับเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำด้วยกรรมวิธีการเชื่อม Gas Metal Arc Welding ต่อโครงสร้างจุดภาคและสมบัติทางกล,วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรม มหาวิทยาลัย สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม .คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี พ.ศ. 2549
2. วิมล อินทร์แก้ว และ วีรวิฑูรย์ รักจิตต์, “คู่มือการเลือกใช้เหล็ก”, บริษัท โอเรียนทอล สเปเชียล สตีล จำกัด หน้า 7.
3. สมศักดิ์ แก้วพลอย, 2550,การศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการอบชุบเหล็กกล้าผสมด้วยความร้อน วิทยานิพนธ์ปริญญาคณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา,
4. สุกชัย ประเสริฐสกุล,2543,“โลหะวิทยาภาพสำหรับวิศวกร เรื่อง เหล็ก”,การศึกษาวิชา โลหะวิทยา,มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลอีสาน วิทยาเขตขอนแก่น,หน้า 45
5. กัณฑ์วณิช พูลปราชญ์,2540,วัสดุวิศวกรรม,ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล มหาวิทยาลัยศรีนครินทรวิโรฒ องค์กรักษ์ นครนายก,หน้า 87-89
6. มนต์ สติกรจินดา,2535,วิศวกรรมการอบชุบเหล็ก,วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยในพระบรมราชูปถัมภ์,กรุงเทพฯ,หน้า 15
7. มานะศิษฐ์ พิมพ์สาร, 2542,คู่มือการเชื่อม มิก-แม็ก GMAW-Welding ,เอ็มแอนดี้,หน้า 16,59,73-74,102-108.
8. สมบูรณ์ เต็งหงส์เจริญ และ บัณฑิต ใจชื่น,2540,การเชื่อมโลหะ 2,ศูนย์ส่งเสริมวิชาการ, หน้า 106,116-117.
9. สมชัย เถาสมบัติ,2529,เทคโนโลยีการเชื่อมประสาน เล่ม 3,โรงพิมพ์ยูไนเต็ดบุคส์,หน้า 756,766.

10. Giachino, J. **Welding Skills and Practices**. 1994, [n.p.] : U-M-I books on demand.
11. คณะวิศวกรรมศาสตร์, 2539, การเชื่อมโลหะในระบบ GMAW, ทีพี พรินท์, กรุงเทพฯ หน้า 5-7
12. บริษัท ไทยอินคัสเตรียล แก๊ส จำกัด(มหาชน) ม.ป.ป. หน้า 14
13. นายพีรณัฐ กล้าหาญ ,2552, การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อสมบัติงานในการเชื่อมเหล็กกล้าคาร์บอนสูง AISI 4140, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหการ .คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี พ.ศ. 2552.
14. สมบัติ จุงจิตรดำรงค์, 2553, พฤติกรรมการสีกหรือแบบกัดเซาะของเหล็กกล้า AISI 4140 เนื่องจากการกระทบของลำน้ำความเร็วสูง, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาเทคโนโลยีวัสดุ คณะวิศวกรรมศาสตร์, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี พ.ศ. 2553.
15. อรศิริ จันทร์เมือง, 2551, การศึกษาผลกระทบของก๊าซที่ใช้สำหรับกระบวนการเชื่อม MIG กรณีศึกษา : การเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิม AISI เบอร์ 304, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมการจัดการอุตสาหกรรม, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ พ.ศ. 2553.
16. Rajasekaran, S., et al. 1998. “Droplet Detachment and Plate Fusion Characteristics in Pulsed Current GMA Welding.” **Welding Journal**. Vol.77 .
17. French, I.E. and Bosworth, M.R. 1995 .“A Comparison of Pulsed and Conventional Welding with Basic Flux Cored and Metal Cored Welding Wires.” **Welding Journal**. Vol.75 .
18. Uygur, I. and Gulenc, B. 2004. “The Effect of Shielding Gas Compositions for MIG Welding Process Mechanical Behavior of Low Carbon Steel.” **Metalurgija**. Vol.43 .

19. อาณัติ หาทรัพย์ มงคล มงคลวงศ์โรจน์, 2547, การศึกษาผลของรอยบากที่มีต่ออายุของ  
ชิ้นส่วนรับแรงตามแนวแกนที่ทำจากวัสดุ เอไอเอสไอ 4140 อลูมิเนียม 7075 และ โพลีเอไมด์  
6, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ภาควิชาเครื่องกล สถาบันเทคโนโลยีพระ  
จอมเกล้าคุณทหารลาดกระบัง.