

เอกสารอ้างอิง

1. บัณฑิต อมรสิน, 2549, การศึกษาผลกระทบบของปัจจัยการเชื่อมระหว่างเหล็กกล้า
สแตนเลส AISI 304 กับเหล็กกล้าคาร์บอนต่ำด้วยกรรมวิธีการเชื่อม Gas Metal Arc Welding
ต่อโครงสร้างจุดภาคและสมบัติทางกล, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตรบัณฑิตอุตสาหกรรม
มหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี
มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 123-125.
2. วิมล อินทร์แก้ว และ วีรวิฑูรย์ รักจิตต์, คู่มือการเลือกใช้เหล็ก, บริษัท โอเรียนทอล สเปเชียลตีล
จำกัด, หน้า 7.
3. สมศักดิ์ แก้วพลอย, 2550, การศึกษาสภาวะที่เหมาะสมในการอบชุบเหล็กกล้าผสมด้วยความ
ร้อน, วิทยานิพนธ์ปริญญาเทคโนโลยีอุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยี
อุตสาหกรรม คณะเทคโนโลยีอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยราชภัฏสงขลา, หน้า 66-70.
4. สุภชัย ประเสริฐสกุล, 2543, “โลหะวิทยาภาพสำหรับวิศวกร เรื่อง เหล็ก”, การศึกษาวิชา
โลหะวิทยา, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี วิทยาเขตขอนแก่น, หน้า 45.
5. กัณฑ์วิรัช พูลปราชญ์, 2540, วัสดุวิศวกรรม, ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล, มหาวิทยาลัย
ศรีนครินทรวิโรฒ องค์กรักษ์ นครนายก, หน้า 87-89.
6. มนัส สติรจินดา, 2535, วิศวกรรมการอบชุบเหล็ก, วิศวกรรมสถานแห่งประเทศไทยใน
พระบรมราชูปถัมภ์, กรุงเทพฯ, หน้า 15.
7. มานะศิษฐ์ พิมพ์สาร, 2542, คู่มือการเชื่อม มิก-แม็ก GMAW-Welding, เอ็มแอนดีอี,
หน้า 16,59,73-74,102-108.
8. สมบูรณ์ เต็งหงส์เจริญ และบัณฑิต ใจชื่น, 2540, การเชื่อมโลหะ 2, ศูนย์ส่งเสริมวิชาการ,
หน้า 106, 116-117.

9. สมชัย เถาสมบัติ, 2529, เทคโนโลยีการเชื่อมประสาน เล่ม 3, โรงพิมพ์ยูไนเต็ดบุคส์, หน้า 756,766.
10. Giachino, J., 1994, **Welding Skills and Practices**, pp.70-79.
11. คณะวิศวกรรมศาสตร์, 2539, การเชื่อมโลหะในระบบ GMAW, ที พี พรินท์, กรุงเทพฯ, หน้า 5-7.
12. บริษัท ไทยอินดัสเตรียล แก๊ส จำกัด (มหาชน), ม.ป.ป., การเชื่อมโลหะ, หน้า 14.
13. นายพีรณัฐ กล้าหาญ, 2552, การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อสมบัติงานในการเจียรในกลมเหล็กกล้าคาร์บอนชุบแข็งเกรด AISI 4140, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
14. สมบัติ จุงจิตรดำรงค์, 2553, พฤติกรรมการสึกหรอแบบกัดเซาะของเหล็กกล้า AISI 4140 เนื่องจากการกระทบของลำน้ำความเร็วสูง, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาเทคโนโลยีวัสดุ คณะพลังงานสิ่งแวดล้อมและวัสดุ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
15. อรศิริ จันทร์เมือง, 2551, การศึกษาผลกระทบของก๊าซที่ใช้สำหรับกระบวนการเชื่อม MIG กรณีศึกษา : การเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิม AISI เบอร์ 304, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิทยาศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการจัดการอุตสาหกรรม, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ พ.ศ. 2553.
16. Rajasekaran, S., 1998, “Droplet Detachment and Plate Fusion Characteristics in Pulsed Current GMA Welding”, **Welding Journal**, Vol.77, pp.369-371.
17. French, I.E. and Bosworth, M.R., 1995, “A Comparison of Pulsed and Conventional Welding with Basic Flux Cored and Metal Cored Welding Wires”, **Welding Journal**, Vol.75, pp.510-511.

18. Uygur, I. and Gulenc, B., 2004, "The Effect of Shielding Gas Compositions for MIG Welding Procession Mechanical Behavior of Low Carbon Steel", **Metallurgical**, Vol.43, pp. 115-117.
19. อาณัติ หาทรัพย์, 2547, การศึกษาผลของรอยบากที่มีต่ออายุของชิ้นส่วนรับแรงตามแนวแกนที่ทำจากวัสดุ เอไอเอสไอ 4140 อลูมิเนียม 7075 และ โพลีเอไมด์ 6, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง, หน้า 77-81.