

ภาคผนวก ค.

รูปชิ้นงานทดลองและเครื่องมือที่ใช้ในการทดลอง



รูปที่ ค.1 เตาอบชิ้นงาน



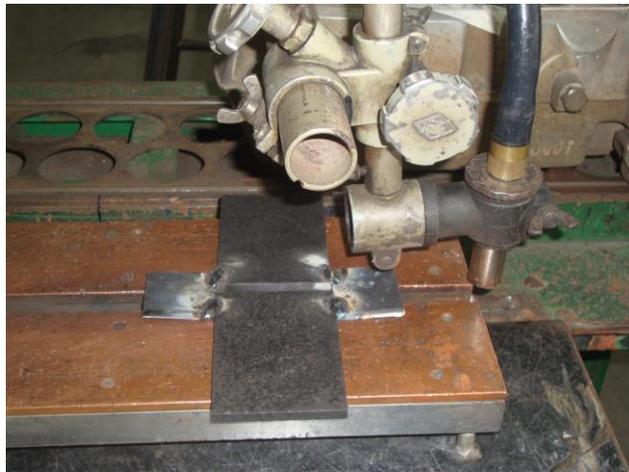
รูปที่ ค.2 เครื่องเชื่อมมิก (GMAW) รุ่น Transmig 400



รูปที่ ค.3 เครื่องตัดแก๊สแบบเส้นตรงขับเคลื่อนด้วยมอเตอร์ รุ่น TANATA KT-5N



รูปที่ ค.4 อุปกรณ์รองหลังงานเชื่อมและอุปกรณ์จับยึดในงานเชื่อม



รูปที่ ค.5 แสดงลักษณะการเตรียมรอยต่อชนงานแบบต่อชนบากหน้างาน



รูปที่ ค.6 แสดงการเชื่อมชิ้นงานด้วยกรรมวิธี GMAW ภายใต้การควบคุมตัวแปรที่กำหนด



รูปที่ ค.7 แสดงลักษณะชิ้นงานที่ผ่านการเชื่อม



รูปที่ ค.8 แสดงการตัดชิ้นงานทดลองด้วยเครื่องตัด Wire-Cut



รูปที่ ค.9 แสดงชิ้นงานทดสอบแรงดึงที่ผ่านการตัดด้วยเครื่อง Wire Cut



รูปที่ ค.10 เครื่องทดสอบแรงดึง (Tensile Test)



รูปที่ ค.11 แสดงการจับชิ้นงานก่อนทำการทดสอบแรงดึง



รูปที่ ค.12 แสดงชิ้นงานที่ผ่านการทดสอบแรงดึงเรียบร้อยแล้ว



รูปที่ ค.13 แสดงการขัดชิ้นงานทดสอบด้วยเครื่องขัด



รูปที่ ค.14 แสดงชิ้นงานทดสอบที่ขัดเรียบร้อยแล้ว