

เอกสารอ้างอิง

1. เกร์ลิงก์ ไฮน์ริช, 2518, **ทฤษฎีเครื่องมือกล**, แปลโดย บุญศักดิ์ ใจจงกิจ, พิมพ์ครั้งที่ 2, สำนักพิมพ์สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 96-99.
2. สุนันท์ พูลบุญ และ สาโรจน์ เจนเขา, 2528, “การศึกษาเกี่ยวกับการสึกหรอของมีดกลึง HSS ที่สภาวะใช้และไม่ใช้สารหล่อเย็นที่ความเร็วตัดต่าง ๆ”, **การประชุมวิชาการเครือข่ายวิศวกรรมเครื่องกลแห่งประเทศไทย**, หน้า 48-49.
3. บริษัท ไทย-เยอรมันสเปเชียลสตีลสเซ็นเตอร์ จำกัด, **งานเครื่องมือกล**
[Online], <http://www.thai-germansteel.com>, [7 สิงหาคม 2554].
4. ศุภชัย รมยานนท์ และฉวีวรรณ รมยานนท์, 2534, **ทฤษฎีงานเครื่องมือกลเบื้องต้น (Basic Machine Tools) งานกลึง**, พิมพ์ครั้งที่ 2, บริษัทสำนักพิมพ์ ไทยวัฒนาพานิช จำกัด, กรุงเทพฯ, หน้า 280-283.
5. สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย, **เหล็กเครื่องมือ**
[Online], Available : <http://www2.isit.or.th>, [8 กุมภาพันธ์ 2554].
6. **บทความวิศวกรรม**
[Online], Available:[http://engineering learning.com](http://engineeringlearning.com), [15 กรกฎาคม 2551].
7. **งานเชื่อมโลหะ**
[Online], Available:<http://www.factorymax.co.th/technical/index.php?idtype=14>,
[22 พฤศจิกายน 2549].
8. บรรณ เลง ศรีนิล และประเสริฐ ก้วยสมบูรณ์, 2554, **ตารางงานโลหะ**, สำนักพิมพ์สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 90-91.

9. มนุญ เทพกิจอารีกุล, 2547, การศึกษาองค์ประกอบในงานกลึงที่มีผลกระทบต่อการศึกษาของ **มีดกลึง**, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการจัดการ อุตสาหกรรม (โครงการผู้บริหาร) ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 116-117.
10. สาคร คันชโชติ, 2553, **กรรมวิธีการผลิต**, พิมพ์ครั้งที่ 2, สำนักพิมพ์โอเดียนสโตร์, กรุงเทพฯ, หน้า 33.
11. สุคนธ์ อาจตุภี, 2535, **การตัดโลหะโดยเครื่องมือกล**, พิมพ์ครั้งที่ 2, หน่วยสารบรรณ งานบริหารธุรการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น, หน้า 56.
12. อัจฉรา เนียมเกลี้ยง, 2550, **การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อความเรียบผิวในการกลึงเหล็ก S50 C ด้วยมีดเซรามิค**, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชา วิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 122-123.
13. ปัญญาคม เจริญไชย, 2551, **การศึกษาปัจจัยที่ส่งผลต่อความเรียบผิวและการสึกหรอของมีดกลึงในการกลึงเหล็กเครื่องมือ**, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชา วิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 44.
14. ชาญุ ราชวงศ์, 2548, **การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อคุณภาพผิวในการกลึงงานแข็ง**, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
15. บุญเรือง ขวัญนุ้ย, 2550, **การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อความเรียบผิวในการกลึงเหล็ก S 45 C ด้วยมีดเซรามิคเคลือบ PVD**, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 102-105.
16. **บทความวิศวกรรม การกลึงเหล็ก S 45 C**
[Online], Available: <http://www.maxsteelthai.com/index.php?option=com>, [15 กรกฎาคม 2551].

17. นิमित ชื่นชม, 2545, **การวิเคราะห์สถิติ**, สำนักพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, กรุงเทพฯ, หน้า 65.
18. ศุภโชค วิริยะโกศล, 2543, **การตัดวัสดุ**, ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยสงขลานครินทร์, หน้า 235-245.
19. A.E. Diniz and R.Micaroni., 2002, “Cutting conditions for finish turning process aiming; the use of dry cutting”, **International Journal of Machine Tools & Manufacture**, Vol.42, pp. 899-904.
20. J.D.Thiele and S.N. Melkote., 1999, “Effect of cutting edge geometry and work piece hardness on surface generation in the finish hard turning of AISI 52100 steel”, **Jornal of Materials Processing Technology**, Vol. 94 , pp. 216-226.
21. T. Hodgson and P.H. Trendler., 1981, “Turning Hardened Tool Steel with Cubic Boron Nitride Inserts”, **Annals of the CIRP**, Vol. 30/1, pp. 63-66.
22. O.B. Abouelatta and J.Madi., 2001, “Surface roughness prediction based on cutting parameters and tool vibrations in turning operations”, **Journal of Materials Processing Technology**, Vol. 118 , pp . 269-277.
23. X.L. Liu, D.H.Wen,Z.J.Li,L. Xiao and F.G. Yan., 2002, “Experimental study on hard turning hardened GCr15 steel with PCBN tool”, **Journal of Materials Processing Technology**, Vol.129, pp. 217-221.
24. ชาลี ตระการกุล, **เทคโนโลยีซีเอ็นซี**, พิมพ์ครั้งที่1, สำนักพิมพ์ สสท., กรุงเทพฯ, หน้า 154-156.