

ภาคผนวก ค.

ภาพประกอบขั้นตอนในการดำเนินการวิจัย



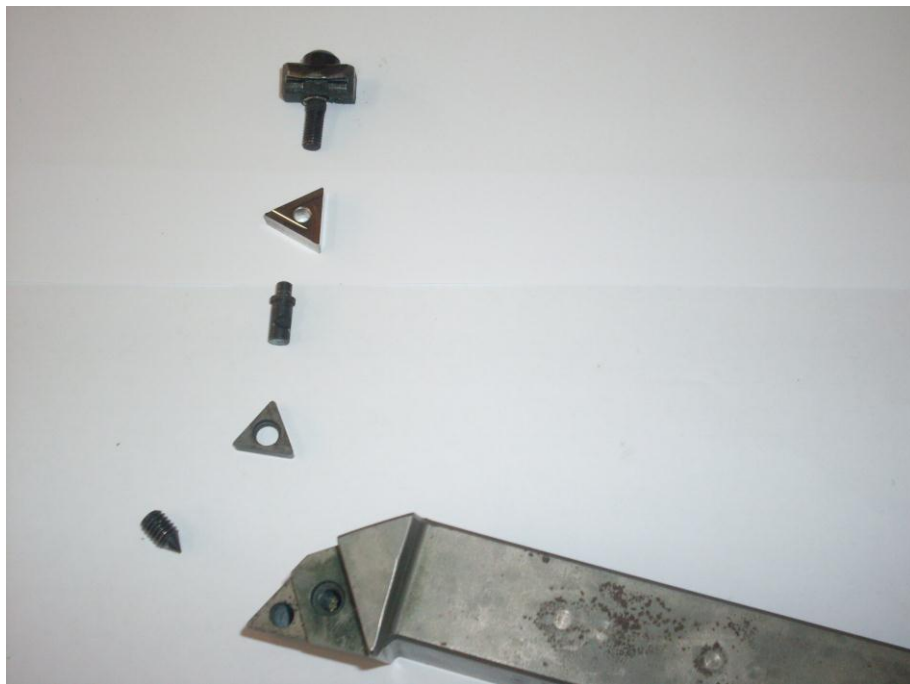
รูปที่ ค.1 เตรียมชิ้นงาน เหล็ก S 50 C ขนาดเส้นผ่านศูนย์กลาง 25.4 มม.ยาว 100 มม.
เจาะรูขั้นศูนย์ 1 ด้าน



รูปที่ ค.2 เตรียมอุปกรณ์จับยึดชิ้นงาน



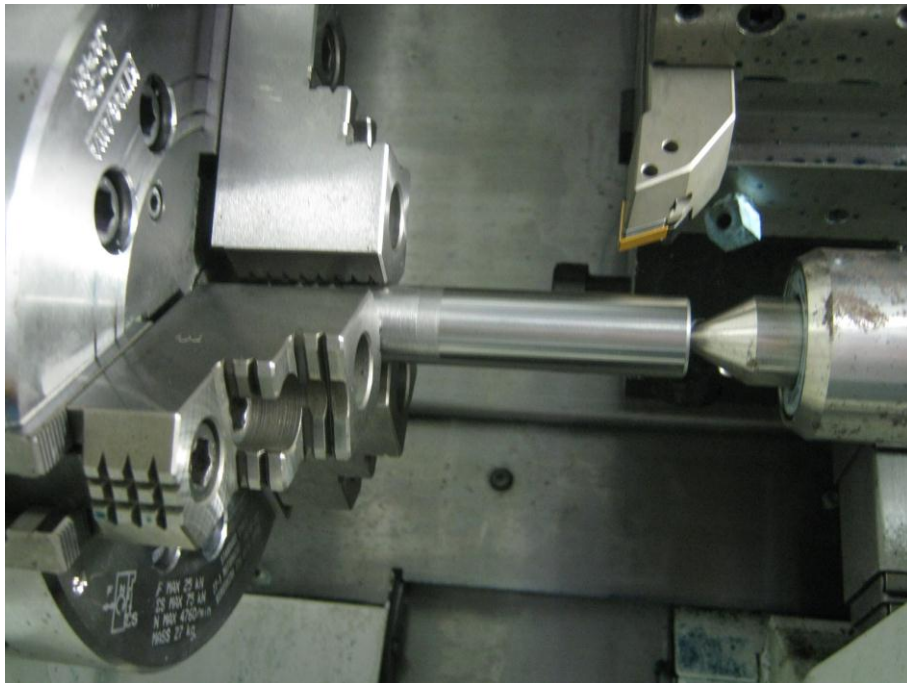
รูปที่ ค.3 เตรียมเม็ดอินเล็ทเซรามิค



รูปที่ ค.4 เตรียมอุปกรณ์ด้ามจับเม็ดอินเล็ทเซรามิค



รูปที่ ค.5 เตรียมเครื่องตรวจสอบความเรียบผิว



รูปที่ ค.6 กลึงชิ้นงานตามค่าตัวแปรที่กำหนด



รูปที่ ค.7 ชิ้นงานที่ได้จากการทดลอง