

เอกสารอ้างอิง

1. Goodwin , G. M. April 2005, The effects of heat input and weld process on hot cracking in stainless steel , **Welding Journal**, Vol. 67, pp. 88-94.
2. Odegard, L., Pettersson, C. O., and Fager, S. A., 1994, “The selection of welding consumables and properties of dissimilar welded joints in the supper duplex stainless steel Sandvik 2507 to carbon steel and highly alloyed austenitic and duplex stainless steel”, **Proceedings of the 4th International Conference of Duplex Stainless Steels**, Glasgow, Scotland, Paper No. 94.
3. วชิระ มีทอง, มปป., การเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิม และคุณสมบัติของรอยต่อ, กรุงเทพฯ, หน้า 1-96.
4. สมาคมการเชื่อมโลหะแห่งประเทศไทย, 2540, Shielding Gas, วารสารเชื่อมและเทคโนโลยีโลหะ, ปีที่ 15, ฉบับที่ 27, หน้า 35-42.
5. เชิดเชลง ชิตชวนกิจ และคณะ, 2524, วิศวกรรมกรรมการเชื่อม, โรงพิมพ์ครุสภาลาดพร้าว, กรุงเทพฯ, หน้า 1-2.
6. สมชัย เถาสมบัติ, 2529, เทคโนโลยีการเชื่อมประสาน เล่ม 3, ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง, หน้า 755-767
7. Richard D. Campbel, 1999, **The Professionnal, Advisor on Welding of Stainless Steels**, American Welding Society, USA, p. 10,14-15, 20,23,27,29.
8. เชิดเชลง ชิตชวนกิจ และคณะ, 2524, วิศวกรรมกรรมการเชื่อม, โรงพิมพ์ครุสภาลาดพร้าว, กรุงเทพฯ, หน้า 1-2.
9. Hull,FC., 2002, “Effect to Delta Ferrite on the hot cracking of stainless steel”, **Welding Journal(September 2002)**, pp.399-409.

10. Goodwin, G. M. April 2005, The effects of heat input and weld process on hot cracking in stainless steel, **Welding Journal**, Vol. 67, pp. 198-203
11. Kujanpaa, V. P. Karjawainen, L. P. and Sikanen, H. A. V. May 2005, Role of shielding gases in discontinuity formation in GTAW welding of austenitic stainless steel strips, **Welding Journal**, Vol. 63, pp. 150-155
12. Okagawa, R. K. Dixon, R. D. and Olson, D. L. August 2005, The influence of nitrogen from welding on stainless steel weld metal microstructures, **Welding Journal**, Vol. 62, pp. 204-209
13. Ogawa, T. Suzuki, K. and Zaizen, T. July 2004, The Weldability of nitrogen-containing austenitic stainless steel part II porosity cracking and creep properties, **Welding Journal**, Vol. 63, pp. 213-223
14. Kujanpaa, V. P. Karjawainen, L. P. and Sikanen, H. A. V., May, 2005, Role of shielding gases in discontinuity formation in GTAW welding of austenitic stainless steel strips, **Welding Journal**, Vol. 63, pp. 150-155.
15. E.J. Barnhouse and J.C. Lippold, 1998, **Microstructure/Property Relationships in Dissimilar Welds Between Duplex Stainless Steel and Carbon Steel**, pp. 1 – 13.
16. Yasuda, K., Tamaki, K., Nakano, S., Kobayashi, K., and Nishiyama, N., 1986, “Metallurgical characteristics of weld metals and corrosion performance of girth weld joints of duplex stainless steel pipes”, **Duplex stainless steel**, ASM International, Materials Park, Ohio, p. 201.
17. Donal, T. H. and Ralph H., 1995, “Metallography, Structures and Phase Diagram, 8 th Edition, American Society for Metals(ASM)”, **Metal Hand Book**, Vol. 8, Metal Parks, Ohio, USA., pp. 291,304.