

เอกสารอ้างอิง

1. Kesha, L. and Philippe, R., 1997, **The First Stainless Steel Congress in Thailand**, December 15th-17th, p. 99.
2. บุญธรรม ลิ้มปีย์พันธ์, 2544, การศึกษาเงื่อนไขที่เหมาะสมสำหรับงานอีดีเอ็ม, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมระบบการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี หน้า 7-43.
3. สันติรัฐ นันสะอาจ, 2543, การศึกษาอิทธิพลของการแปรพารามิเตอร์ของกระบวนการกัดเจาะด้วยไฟฟ้าต่อคุณสมบัติของงาน, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมระบบการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 14-17.
4. ทวีป จีระประดิษฐ์, 2538, การศึกษาผลกระทบของเงื่อนไขการแปรรูปโลหะในงานอีดีเอ็ม, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมระบบการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 34-36.
5. ประสพ อนุชาติ, 2539, การศึกษาเปรียบเทียบผลของการแปรรูปโลหะในกรรมวิธีอีดีเอ็มชนิดตัดด้วยเส้นลวดระหว่างกรณีที่กำลังคงที่และกรณีที่มีการปรับค่าโดยอัตโนมัติ, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมระบบการผลิต คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 5-7.
6. Erden, A. and Kaftanoglu, B., 1981, “Thermos-Mathematical Modeling and Optimization of Energy pulse Forms in Electric Discharge Machining (EDM)”, **International Journal of Machine Tool Design & Research**, Vol.21, No.1, pp. 11-12.
7. Bhattacharyya, S.K., EL-Menshawy., Garber, M.F., and Wallbank, J., 1981, “A Correlation between Machining Parameters and Machinability in ED”, **International Journal of Production Research**, Vol. 19, No.2, pp.111-122.

8. Wells, P.W., and Willey, P.C.T., 1976, "Dynamic Effect of the Dielectric Fluid in Electro - Discharge Machining", **Proceeding of the Fifteenth international Machine Tool Design and Research Conference**, Birmingham, pp. 283-290.
9. Jilani, T.S., and Pandey, P.C., 1984, "Experimental Investigation into the Performance of Water as Dielectric in EDM", **International Journal of Machine Tool Design & Research**, Vol.24, No.1, pp. 31-43.
10. Lee, L.C., Lim, L.C., Narayanan, V., and Venkatesh, V.C., 1988, "Quantification of Surface Damage of Tool Steels after EDM", **International Journal of Machine Tool & Manufacture**, Vol. 28, No. 4, pp. 359-372.
11. Murthy, V.S.R., and Philip, P.K., 1987b, "Pulse Train Analysis in Ultrasonic Assisted EDM", **International Journal of Machine Tool & Manufacture**, Vol. 27, No.4, pp. 469-477.
12. Murthy, V.S.R., and Philip, P.K., 1987a, "Comparative Analysis of Machining Characteristics in Ultrasonic Assisted EDM", **International Journal of Machine Tool & Manufacture**, Vol.27, No. 4, pp. 259-272.
13. Lascoe, O.D., 1963, "Electro – discharge Machining", **Advances in Machine Tool Design and Research**, Vol. 1, pp. 69-83.
14. Jeswani, M.L., 1977, "Small Hole Drilling in EDM", **International Journal of Machine Tool Design & Research**, Vol. 19, No. 2, pp. 165-169.
15. Pandit, S.M., and Rajurkar., 1980, "Crater Geometry and Volume From Electro-Discharge Machined Surface Profiles by Data Dependent Systems", **Transaction of the ASME Journal of Engineering for Industry**, Vol. 102, No. 4, pp. 289-295.

16. สุรศิษฐ์ โรจนนันต์ และคณะ, 2549, “การศึกษาการสึกหรอเปรียบเทียบระหว่างอิเล็กโทรดทองแดงจากกระบวนการรีดและจากกระบวนการอิเล็กโทรฟอร์มในการขึ้นรูปโลหะ โดยการสปาร์คด้วยอีดีเอ็ม”, **Production Research and Innovation National Conference (PRI NC' 06)**, 25-26 พฤศจิกายน 2549, ศูนย์ประชุมนานาชาติ ไบเทค, กรุงเทพฯ, หน้า 21-25.
17. จีรวรรณ คล้อยกยันต์ และคณะ, 2550, “การศึกษาตัวแปรในการกัดวัสดุเหล็กกล้าไร้สนิม ชนิด 316L ด้วยเครื่องกัดชิ้นงานด้วยไฟฟ้า”, **การประชุมวิชาการเครือข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม**, 24-26 ตุลาคม 2550, หน้า 802-806.
18. จวีวรรณ ลิ่มสุวรรณ และภรณ์ชัย กัลป์ยาศิริ, 2550, “การศึกษาอิทธิพลของตัวแปรในการตัดที่มีผลกระทบต่ออัตราการตัดเนื้อชิ้นงานและอัตราการสึกหรอของอิเล็กโทรดของเหล็กกล้าเครื่องมือ DC53 ด้วยวิธี EDM”, **การประชุมวิชาการเครือข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม**, 24-26 ตุลาคม 2550, มหาวิทยาลัยบูรพา, หน้า 690-695.
19. อภิวัฒน์ มุตตามระ และอนันต์ เพ็ชรผึ้ง, 2550, “การศึกษาการกัดขึ้นรูปโลหะด้วยไฟฟ้าด้วยไฟฟ้าด้วยอิเล็กโทรดหลายชนิด”, **การประชุมวิชาการเครือข่ายงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม**, 24-26 ตุลาคม 2550, มหาวิทยาลัยบูรพา, หน้า 798-801.
20. ภรณ์ชัย กัลป์ยาศิริ, 2551, “การทำนายลักษณะเฉพาะของการตัดในการตัดเหล็กกล้าเครื่องมือ DC53 โดยกระบวนการตัดด้วยวิธีการจ่ายประจุไฟฟ้าโดยใช้วิธีโครงข่ายประสาทเทียม”, **การประชุมวิชาการเทคโนโลยี และนวัตกรรมสำหรับการพัฒนาอย่างยั่งยืน**, 28-29 มกราคม 2551, คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น, หน้า 165-169.
21. สันติรัฐ นันสะอาง และคณะ, 2545, “ผลของอุณหภูมิต่อคุณสมบัติทางกลและโครงสร้างจุลภาคของเหล็กกล้าแมงกานีสสูง”, **การประชุมวิชาการเพื่อนำเสนอผลงานวิจัย**, 15-16 พฤศจิกายน พ.ศ. 2545, มหาวิทยาลัยบูรพา, จ.ชลบุรี, หน้า 43-44.
22. นิमित ชื่นชม, 2545, **การวิเคราะห์สถิติ**, สำนักพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, หน้า 24-41.
23. ปารเมศ ชูติมา, 2545, **การออกแบบการทดลองทางวิศวกรรม**, สำนักพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, หน้า 357-359.

24. ณรงค์ศักดิ์ ชรรรมโชติ และไพโรจน์ ฐานวิเศษ, 2552, โลหะวิทยาและการอบชุบความร้อน, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีราชมงคลธัญบุรี, หน้า 136-138, 174-179, 238-256.