

สารบัญตาราง

ตารางที่	หน้า
2.1 ขนาดอิฐมอญสำเร็จรูป (มอก.77-2545)	20
2.2 เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของมิติ	21
2.3 ค่าแรงอัดและการดูดซึมน้ำของอิฐ (มอก.77/2545)	21
2.4 การเปรียบเทียบคุณสมบัติของอิฐกับเกณฑ์มาตรฐาน	26
2.5 ผลของส่วนผสมต่อคุณสมบัติของอิฐมอญ	27
2.6 ผลของอุณหภูมิเผาต่อคุณสมบัติของอิฐมอญ	28
2.7 ผลการวิจัยที่ได้	30
2.8 กำลังของอิฐที่เผาด้วยแก๊สชีวภาพ	32
3.1 การออกแบบอัตราส่วน	44
3.2 รูปแบบการเผยแพร่ผลงานวิจัย	49
4.1 ระยะเวลาที่ดำเนินธุรกิจ	51
4.2 ลักษณะของอิฐดินเผาที่ผลิต	51
4.3 ลักษณะช่องของอิฐที่ผลิต	52
4.4 กำลังการผลิต	52
4.5 ราคาขายของแต่ละแหล่งผลิต	53
4.6 วัตถุดิบที่ใช้ผสมกับดิน	53
4.7 ระยะห่างจากที่ผลิตของวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิต	54
4.8 ระยะเวลาในการหมักวัตถุดิบ	54
4.9 ระยะเวลาในการนวด	55
4.10 รูปแบบการขึ้นรูป	55
4.11 การตากอิฐก่อนเผา	56
4.12 ระยะเวลาการตากอิฐก่อนเผา	56
4.13 ระยะเวลาในการเผาอิฐ	57
4.14 เชื้อเพลิงที่ใช้ในการเผา	56
4.15 ค่าผลการวิเคราะห์ค่าร้อยละของอิฐที่ไม่สุกหลังการเผา	58
4.16 ร้อยละของอิฐที่สูญเสียหลังการเผา	58
4.17 ร้อยละของหุ้นส่วนของโรงงาน	59

ตารางที่	หน้า
4.18 ร้อยละจำนวนพนักงานทั้งหมด	59
4.19 ร้อยละของวัตถุดิบไม่เพียงพอต่อการผลิตอิฐ	60
4.20 ร้อยละของคุณสมบัติไม่ตรงความต้องการ	60
4.21 ร้อยละของสมบัติไม่สม่ำเสมอ	61
4.22 ร้อยละของพื้นที่ตากและเก็บไม่เพียงพอ	62
4.23 ร้อยละของเครื่องจักรกำลังผลิตไม่เพียงพอ	62
4.24 ร้อยละของการตากที่ไม่เหมาะสมทำให้แห้งไม่ทั่วถึง	62
4.25 ร้อยละของความเสียหายระหว่างการตาก	62
4.26 ร้อยละของความเสียหายระหว่างการเผา	63
4.27 ร้อยละของเตาเผาที่มีอุณหภูมิไม่เหมาะสม	63
4.28 ร้อยละของแรงงานขาดทักษะและประสบการณ์	64
4.29 ร้อยละของการขาดแคลนแรงงาน	64
4.30 ร้อยละของแรงงานทำงานไม่ต่อเนื่องหยุดงานบ่อย	65
4.31 ร้อยละของการขาดผู้ตรวจสอบและแก้ปัญหาคุณภาพ	65
4.32 ร้อยละของการบดของของผลิตภัณฑ์	66
4.33 ร้อยละของผิวไม่สม่ำเสมอของเนื้อผลิตภัณฑ์	66
4.34 ร้อยละขนาดของผลิตภัณฑ์มีปัญหา	67
4.35 ร้อยละของการแตกหักของผลิตภัณฑ์	67
4.36 ร้อยละของเนื้อผลิตภัณฑ์ไม่สุกสมบูรณ์	67
4.37 ร้อยละของค่าใช้จ่ายแรงงานสูง	68
4.38 ร้อยละของค่าใช้จ่ายการซื้อวัตถุดิบสูง	68
4.39 ร้อยละของค่าใช้จ่ายในการซื้อเครื่องมือ	69
4.40 ร้อยละของค่าใช้จ่ายในการซื้อเชื้อเพลิง	69
4.41 ร้อยละของค่าใช้จ่ายการขนส่ง	70
4.42 ผลการวิเคราะห์ธาตุที่มีอยู่ในวัตถุดิบที่ใช้ในการผลิตอิฐ	71
4.43 ลักษณะขนาดชิ้นงานตัวอย่าง	72
4.44 ลักษณะการจัดแบ่งประเภทของชิ้นงานทดสอบตามมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม	72
4.45 เกณฑ์ความคลาดเคลื่อนของมิติ (มอก.77-2545)	73
4.46 ผลการวิเคราะห์ค่าความสามารถรับแรงอัดของชิ้นงานตัวอย่าง	73

ตารางที่	หน้า
4.47 ค่าความความสามารถรับแรงอัดและค่าการดูดซึมน้ำตามมาตรฐาน	74
4.48 ค่าผลการวิเคราะห์ค่าร้อยละของการดูดซึมน้ำ	75
4.49 ค่าผลการวิเคราะห์ความหนาแน่น	75
4.50 อัตราส่วนระหว่างแกลบ แถ้าแกลบที่ส่งผลต่อค่าความหนาแน่นของอิฐมอญ	79
4.51 อัตราส่วนระหว่างแกลบ แถ้าแกลบที่ส่งผลต่อค่าความสามารถในการรับแรงอัด	80
4.52 อัตราส่วนระหว่างแถ้าแกลบที่ส่งผลต่อค่าร้อยละการดูดซึมน้ำ	82
5.1 เปรียบเทียบกับชิ้นงานจากการวิจัย กลุ่มผู้ผลิต	85