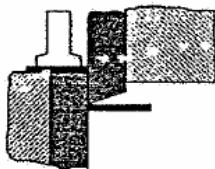
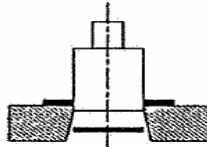
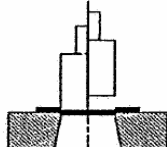
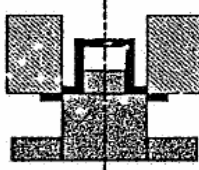
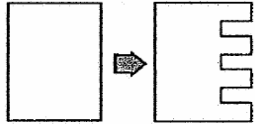


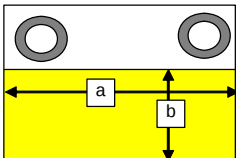
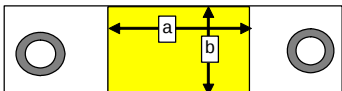
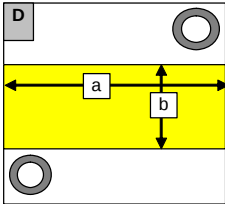
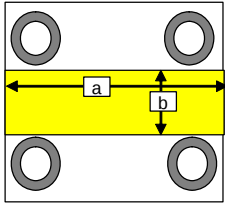
ภาคผนวก ค

ชนิดแม่พิมพ์ในงานตัดเจาะและการจัดวาง Guide Post ใน Die Set

1. ชนิดแม่พิมพ์ในงานตัดเจาะ

No.	ชื่อกระบวนการ	ภาพร่าง	คำอธิบาย
1	Shearing Die		เป็นงานตัดทั่วๆ ไปที่ใช้คมตัด เฉือนโลหะให้ขาดออกจากกัน
2	Bevel shearing Die		เป็นงานตัดริมขอบของชิ้นงานโดยมีคมตัดด้านบนเอียงทำมุมกับแนวตั้ง
3	Blanking Die		เป็นงานตัดที่ต้องการเอาส่วนที่ถูกตัดไปแปรสภาพเป็นชิ้นงานต่อ โดยส่วนที่ถูกตัดจะรูปร่างตามที่ได้ออกแบบไว้
4	Half Blanking Die		เป็นงานพื้นที่จะหลุดก่อนที่ชิ้นงานจะขาด
5	Triming Die		เป็นงานตัดขอบส่วนที่ไม่ต้องการออกจากชิ้นงานที่ขึ้นรูปแล้ว
6	Notching Die		เป็นงานตัดเป็นรูปร่างต่างๆ ที่ขอบหรือริมของชิ้นงาน
7	Slitting Die		การตัดเป็นเส้นตรงตามความยาวของ coils หรือ strips ใช้ในการตัดแยกโลหะแผ่นเล็กออกจากแผ่นใหญ่

2. การจัดวาง Guide Post ใน Die Set

No.	ชื่อชนิดการจัดวาง	ภาพร่าง	คำอธิบาย
1	S		Plate มาตรฐาน (มีตามขนาด W x L ต่างๆ)
2	B		Plate มาตรฐานแบบมี Guide Post 2 เสา 1 ด้าน
3	C		Plate มาตรฐานแบบมี Guide Post 2 เสาข้าง
4	D		Plate มาตรฐานแบบมี Guide Post 2 เสาตรงข้าม
5	F		Plate มาตรฐานแบบมี Guide Post 4 เสา