

ภาคผนวก

ภาคผนวก ก

ข้อมูลราคาแม่พิมพ์ของโรงงานตัวอย่าง

1. Compound Die

Compound Die												
ลำดับ	ชนิดของแม่พิมพ์	ชนิดเครื่องจักร	ขนาดเครื่องจักร (Ton)	การจัดทาง Guid Post Set	น้ำหนัก Die Set (Kg)	ความหนา ขึ้นมา (mm)	ราคาแม่พิมพ์ (บาท/หน่วย)	เวลาที่ผลิต (ชม.)	Die set			
									Type	Material	Guid Post Set	Plate Size (WxL)
1	Compound Die	Hydralic	200	F	277	3	175,000	1/650	เหล็กเหนียว	SS400	F	600 x 330
2	Compound Die	Hydralic	400	F	31	3	200,000	22/550	เหล็กเหนียว	SS400	F	200 x 125
3	Compound Die	Hydralic	250	F	130	1.2	175,000	1/12/43	เหล็กเหนียว	SS400	F	460 x 250
4	Compound Die	Hydralic	250	F	223	1.2	270,000	1/3/44	เหล็กเหนียว	SS400	F	500 x 300
5	Compound Die	Hydralic	250	F	130	1.2	175,000	1/12/43	เหล็กเหนียว	SS400	F	460 x 250
6	Compound Die	Hydralic	250	F	223	1.2	270,000	1/3/44	เหล็กเหนียว	SS400	F	500 x 300
7	Compound Die	Hydralic	150	B	20	1.2	120,000	1/12/43	เหล็กเหนียว	SS400	B	160 x 100
8	Compound Die	Hydralic	100	F	12	1.2	350,000	11/9/49	เหล็กเหนียว	SS400	F	125 x 80
9	Compound Die	Orark	80	C	8	3	18,000	1/12/42	เหล็กเหนียว	SS400	C	80 x 80
10	Compound Die	Orark	80	C	8	3	18,000	1/12/42	เหล็กเหนียว	SS400	C	80 x 80
11	Compound Die	Hydralic	250	F	49	6	450,000	15/7/40	เหล็กเหนียว	S55C	F	250 x 200
12	Compound Die	Orark	80	B	10	3	25,000	11/9/43	เหล็กเหนียว	SS400	B	80 x 80
13	Compound Die	Hydralic	250	F	49	9	480,000	1/6/40	เหล็กเหนียว	S55C	F	250 x 200
14	Compound Die	Orark	100	B	10	1.2	55,000	20/6/37	เหล็กเหนียว	SS400	B	80 x 80
15	Compound Die	Orark	100	B	10	1	60,000	1/4/41	เหล็กเหนียว	SS400	B	80 x 80
16	Compound Die	Orark	100	C	12	45	95,000	15/7/40	เหล็กเหนียว	SS400	C	125 x 100
17	Compound Die	Orark	100	B	12	6	95,000	1/6/40	เหล็กเหนียว	SS400	B	100 x 100
18	Compound Die	Hydralic	300	C	25	2.6	150,000	1/7/48	เหล็กเหนียว	SS400	C	250 x 100
19	Compound Die	Hydralic	200	F	232	0.8	285,000	1/2/45	เหล็กเหนียว	SS400	F	500 x 350
20	Compound Die	Hydralic	200	F	130	0.8	224,000	15/1/45	เหล็กเหนียว	SS400	F	460 x 250
21	Compound Die	Hydralic	200	F	209	0.8	320,000	1/2/45	เหล็กเหนียว	SS400	F	460 x 350
22	Compound Die	Hydralic	200	F	320	0.8	290,500	15/1/45	เหล็กเหนียว	SS400	F	600 x 400
23	Compound Die	Hydralic	150	B	118	3	50,000	1/1/45	เหล็กเหนียว	SS400	B	300 x 30
24	Compound Die	Hydralic	150	B	118	3	60,000	1/6/45	เหล็กเหนียว	SS400	B	300 x 300
25	Compound Die	Orark	150	C	163	3	95,000	15/4/40	เหล็กเหนียว	SS400	C	450 x 300
26	Compound Die	Orark	150	B	201	3	112,000	1/6/40	เหล็กเหนียว	S55C	B	500 x 300
27	Compound Die	Hydralic	300	F	282	1	151,800	11/11/39	เหล็กเหนียว	S55C	F	700 x 300
28	Compound Die	Hydralic	300	B	32	1	110,400	11/11/39	เหล็กเหนียว	FC25	B	460 x 500
29	Compound Die	Hydralic	300	F	265	1	150,000	10/6/40	เหล็กเหนียว	S55C	F	700 x 250
30	Compound Die	Hydralic	300	B	11	1	136,000	10/6/40	เหล็กเหนียว	FC25	B	460 x 450
31	Compound Die	Orark	250	B	25	9	140,000	1/5/51	เหล็กเหนียว	SS400	B	160 x 125
32	Compound Die	Hydralic	250	F	320	0.8	263,000	1/4/49	เหล็กเหนียว	S55C	F	600 x 400
33	Compound Die	Hydralic	200	F	209	0.8	195,000	1/4/49	เหล็กเหนียว	S55C	F	460 x 350
34	Compound Die	Hydralic	200	B	14	6	70,000	15/6/51	เหล็กเหนียว	SS400	B	125 x 100
35	Compound Die	Hydralic	250	B	27	45	85,000	15/6/51	เหล็กเหนียว	SS400	B	160 x 160
36	Compound Die	Hydralic	100	C	11	1	40,000	15/6/51	เหล็กเหนียว	SS400	C	100 x 100
37	Compound Die	Hydralic	100	C	27	1	40,000	15/6/51	เหล็กเหนียว	SS400	C	160 x 160
38	Compound Die	Hydralic	200	B	23	45	65,000	15/6/51	เหล็กเหนียว	SS400	B	200 x 80
39	Compound Die	Hydralic	200	B	27	3.2	70,000	15/6/51	เหล็กเหนียว	SS400	B	160 x 160

2. Piercing Die

Die													
ลำดับ	ชนิดของแม่พิมพ์	ชนิดเครื่องจักร	ขนาดเครื่องจักร (Ton)	น้ำหนัก Die Set (Kg)	การจัดทาง Guid Post Set	ความหนา ขึ้นมา (mm)	ราคาแม่พิมพ์ (บาท/หน่วย)	เวลาที่ผลิต (ชม.)	Die set				
									Type	Material	Guid Post Set	Plate Size (WxL)	Weight (Kg)
1	Piercing Die	Orark	45	12	C	6	50,000	1/1/48	เหล็กเหนียว	SS400	C	160 x 80	12
2	Piercing Die	Orark	80	12	C	45	20,000	1/1/50	เหล็กเหนียว	SS400	C	160 x 80	12
3	Piercing Die	Hydralic	200	23	B	1.2	55,000	29/6/33	เหล็กเหนียว	SS400	B	300 x 80	23
4	Piercing Die	Orark	110	8	C	45	50,000	22/5/50	เหล็กเหนียว	SS400	C	80 x 80	8
5	Piercing Die	Hydralic	300	27	B	1.2	60,000	1/6/50	เหล็กเหนียว	SS400	B	350 x 80	27
6	Piercing Die	Hydralic	300	34	B	1.2	75,000	1/6/50	เหล็กเหนียว	SS400	B	460 x 80	34
7	Piercing Die	Orark	80	8	C	0.8	20,000	20/6/37	เหล็กเหนียว	SS400	C	80 x 80	8
8	Piercing Die	Orark	80	8	C	0.8	12,700	20/3/42	เหล็กเหนียว	SS400	C	80 x 80	8
9	Piercing Die	Orark	80	9	C	0.8	22,500	21/3/42	เหล็กเหนียว	SS400	C	100 x 80	9
10	Piercing Die	Orark	80	8	C	0.8	50,000	11/11/39	เหล็กเหนียว	SS400	C	80 x 80	8
11	Piercing Die	Orark	80	40	F	0.8	11,000	10/6/40	เหล็กเหนียว	SS400	F	160 x 80	40
12	Piercing Die	Orark	80	16	F	32	41,500	1/5/51	เหล็กเหนียว	SS400	F	125 x 125	16
13	Piercing Die	Orark	80	13	F	6	28,500	1/5/51	เหล็กเหนียว	SS400	F	125 x 80	13
14	Piercing Die	Orark	80	47	B	0.8	45,000	1/4/49	เหล็กเหนียว	SS400	B	500 x 100	47
15	Piercing Die	Orark	200	26	F	45	45,000	1/7/50	เหล็กเหนียว	SS400	F	250 x 80	26
16	Piercing Die	Orark	150	13	F	45	5,000	15/6/51	เหล็กเหนียว	SS400	F	125 x 80	13
17	Piercing Die	Orark	200	21	F	6	25,000	15/6/51	เหล็กเหนียว	SS400	F	200 x 80	21
18	Piercing Die	Orark	200	17	F	6	20,000	15/6/51	เหล็กเหนียว	SS400	F	160 x 80	17
19	Piercing Die	Orark	150	8	C	45	20,000	15/6/51	เหล็กเหนียว	SS400	C	80 x 80	8

3. Perforating Die

ลำดับ	ชนิดของแม่พิมพ์	ชนิดเครื่องจักร	ขนาดเครื่องจักร (Ton)	น้ำหนัก Die Set (kg)	การตั้ง Guid Post Set	ความหนาชิ้นงาน (mm)	ราคาแม่พิมพ์ (บาท/หน่วย)	เวลาที่อนุมัติราคา	Desst					Weight (kg)
									Type	Material	Guid Post Set	Plate Size (W/L)		
1	Perforating Die	Hydraulic	250	6L	F	3	60,000	1534	เหล็กหล่อ	FC25	F	800 x 500		6L
2	Perforating Die	Crank	30	28	B	45	10,000	2575L	เหล็กเหนียว	SS400	B	250 x 80		28
3	Perforating Die	Crank	30	28	B	45	10,000	2575L	เหล็กเหนียว	SS400	B	250 x 80		28
4	Perforating Die	Hydraulic	250	6L	B	45	46,000	15740	เหล็กเหนียว	SS400	B	350 x 125		6L
5	Perforating Die	Hydraulic	200	138	D	12	256,000	1748	เหล็กเหนียว	S55C	D	350 x 300		138
6	Perforating Die	Crank	80	12	F	6	38,900	1565L	เหล็กเหนียว	SS400	F	125 x 40		12
7	Perforating Die	Crank	80	32	F	6	88,000	1565L	เหล็กเหนียว	SS400	F	180 x 160		32
8	Perforating Die	Hydraulic	80	77	F	08	35,000	2075L	เหล็กเหนียว	SS400	F	300 x 200		77
9	Perforating Die	Hydraulic	150	5L	F	12	70,000	1565L	เหล็กเหนียว	SS400	F	300 x 60		5L

4. Blanking Die

Die														
ลำดับ	ชนิดของแม่พิมพ์	ชนิดเครื่องจักร	ขนาดเครื่องจักร (Ton)	การตั้ง Guid Post Set	น้ำหนัก Die Set (kg)	ความหนาชิ้นงาน (mm)	ราคาแม่พิมพ์ (บาท/หน่วย)	เวลาที่อนุมัติราคา	Desst					Weight (kg)
									Type	Material	Guid Post Set	Plate Size (W/L)		
1	Blanking Die	Hydraulic	150	B	12	6	140,000	11/48	เหล็กเหนียว	S55C	B	125 x 80		12
2	Blanking Die	Hydraulic	250	C	147	12	66,000	28633	เหล็กเหนียว	SS400	C	500 x 250		147
3	Blanking Die	Hydraulic	250	F	6L	3	128,000	1534	เหล็กเหนียว	SS400	F	880 x 500		6L
4	Blanking Die	Hydraulic	250	F	6L	3	128,000	1534	เหล็กเหนียว	SS400	F	880 x 500		6L
5	Blanking Die	Hydraulic	110	C	19	45	40,000	2575L	เหล็กเหนียว	SS400	C	250 x 80		19
6	Blanking Die	Hydraulic	110	C	19	45	35,000	2575L	เหล็กเหนียว	SS400	C	250 x 80		19
7	Blanking Die	Hydraulic	300	B	34	6	170,000	15740	เหล็กเหนียว	S55C	B	300 x 100		34
8	Blanking Die	Hydraulic	250	C	176	08	85,000	15835	เหล็กเหนียว	SS400	C	500 x 300		176
9	Blanking Die	Hydraulic	200	F	529	1	215,000	1748	เหล็กเหนียว	SS400	F	800 x 500		529
10	Blanking Die	Hydraulic	200	B	141	12	120,000	1748	เหล็กเหนียว	S55C	B	350 x 300		141
11	Blanking Die	Crank	80	C	8	08	37,000	1775L	เหล็กเหนียว	SS400	C	80 x 80		8
12	Blanking Die	Crank	80	B	27	08	115,000	11/11/39	เหล็กเหนียว	SS400	B	160 x 160		27
13	Blanking Die	Crank	80	F	40	08	250,000	10640	เหล็กเหนียว	SS400	F	200 x 200		40
14	Blanking Die	Crank	80	C	17	6	39,500	1565L	เหล็กเหนียว	SS400	C	160 x 100		17
15	Blanking Die	Crank	80	C	3L	6	45,200	1565L	เหล็กเหนียว	SS400	C	200 x 160		3L
16	Blanking Die	Crank	80	C	22	32	45,000	155L	เหล็กเหนียว	SS400	C	160 x 125		22
17	Blanking Die	Crank	80	C	12	6	34,500	155L	เหล็กเหนียว	SS400	C	160 x 80		12
18	Blanking Die	Hydraulic	200	B	6L	08	125,000	2075L	เหล็กเหนียว	SS400	B	250 x 200		6L
19	Blanking Die	Crank	200	C	26	45	47,000	17750	เหล็กเหนียว	SS400	C	300 x 100		26
20	Blanking Die	Crank	150	C	16	45	20,000	1565L	เหล็กเหนียว	SS400	C	200 x 80		16
21	Blanking Die	Crank	100	C	19	3	35,000	1565L	เหล็กเหนียว	SS400	C	250 x 80		19
22	Blanking Die	Crank	150	C	19	3	30,000	1565L	เหล็กเหนียว	SS400	C	250 x 80		19

5. Fine Blanking Die

ลำดับ	ชนิดของแม่พิมพ์	ชนิดเครื่องจักร	ขนาดเครื่องจักร (Ton)	การตั้ง Guid Post Set	น้ำหนัก Die Set (kg)	ความหนาชิ้นงาน (mm)	ราคาแม่พิมพ์ (บาท/หน่วย)	เวลาที่อนุมัติราคา	Desst					Weight (kg)
									Type	Material	Guid Post Set	Plate Size (W/L)		
1	Fine Blanking Die	Hydraulic	250	B	7L	6	128,000	15740	เหล็กเหนียว	SS400	B	300 x 200		7L
2	Fine Blanking Die	Hydraulic	250	B	7L	9	145,000	1640	เหล็กเหนียว	SS400	B	300 x 200		7L
3	Fine Blanking Die	Crank	100	C	19	45	24,000	1745	เหล็กเหนียว	SS400	C	250 x 80		19
4	Fine Blanking Die	Crank	100	C	19	45	30,000	1645	เหล็กเหนียว	SS400	C	250 x 80		19

6. Finish Blanking Die

ลำดับ	ชนิดของแม่พิมพ์	ชนิดเครื่องมือกร	ขนาดเครื่องมือกร (To)	การจัดวาง GuidPost Set	น้ำหนัก DeSet (Kg)	ความหนาชิ้นงาน (mm)	ราคาแม่พิมพ์ (บาท/หน่วย)	เวลาที่ผลิต (วินาที)	Deset						
									Type	Material	GuidPost Set	PlateSize(WxL)		Weight (Kg)	
1	FinishblankingDie	Carb	100	C	16	1	80,000	1/1/43	เหล็กชนิด	SS400	C	200	x	80	16
2	FinishblankingDie	Carb	80	B	10	08	47,500	1/7/43	เหล็กชนิด	SS400	B	80	x	80	10
3	FinishblankingDie	Carb	80	B	10	12	57,600	1/1/43	เหล็กชนิด	SS400	B	80	x	80	10