

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความเป็นมาและความสำคัญของปัญหา

ปัจจุบันในธุรกิจอุตสาหกรรมยานยนต์ ผู้ประกอบการล้วนต้องเผชิญกับการแข่งขันที่รุนแรงเพิ่มมากขึ้นเรื่อยๆ จากปัจจัยทั้งภายนอกและภายในองค์กร โดยการวัดผลการประกอบการก็มาจาก ผลกำไรจากการประกอบการ ที่เกิดจากการบริหารต้นทุนได้อย่างมีประสิทธิภาพนั่นเอง ดังนั้นผู้ประกอบการจึงจำเป็นต้องปรับตัว แสวงหาเทคโนโลยีใหม่ๆ เพื่อนำมาช่วยเสริมประสิทธิภาพและความสำเร็จในการแข่งขัน ต้นทุนแม่พิมพ์การผลิตชิ้นส่วนจัดซื้อสำหรับอุตสาหกรรมประกอบเครื่องยนต์หรือรถยนต์นั้นก็ต้นทุนหลักที่เป็นการลงทุนในดำเนินธุรกิจ การรวมองค์ความรู้ทางด้านเทคโนโลยีการผลิตเข้ากับหลักการวิเคราะห์ต้นทุน จึงได้เข้ามามีบทบาทต่อการดำเนินธุรกิจประกอบยานยนต์อย่างมาก ซึ่งธุรกิจในกลุ่มเครื่องจักรกลทางการเกษตรเองก็เป็นธุรกิจหนึ่งที่มีการแข่งขันทางการตลาดที่สูงมาก เนื่องจากประเทศไทยและประเทศในภูมิภาคใกล้เคียงมีการทำการเกษตรเป็นหลัก เกษตรกรนิยมใช้เครื่องจักรกลการเกษตรกันมากขึ้น ผู้ผลิตเองก็มีรองรับมากทั้งในประเทศและต่างประเทศ ดังนั้นกระบวนการทำงานเพื่อให้องค์กรสามารถบริหารต้นทุนแม่พิมพ์ชิ้นส่วนจัดซื้อได้อย่างมีประสิทธิภาพถือเป็นกลยุทธ์ที่มีความสำคัญมากในการบริหารต้นทุนของผู้ผลิต

ในการศึกษาค้นคว้าด้วยตนเองนี้ผู้ทำการศึกษได้เลือกบริษัท สยามคูโบต้า อุตสาหกรรม จำกัด ซึ่งเป็นผู้ผลิตเครื่องจักรกลทางการเกษตรหลากหลายชนิดเป็นโรงงานตัวอย่าง ซึ่งโรงงานตัวอย่างมีการจัดซื้อชิ้นส่วนภายนอก ที่ใช้แม่พิมพ์ตัดและเจาะเข้ามาทำการประกอบในโรงงาน เป็นจำนวนมากจากทั้งในและต่างประเทศ และแม่พิมพ์ดังกล่าวเป็นส่วนของการลงทุนที่มีมูลค่าสูง โดยในปัจจุบันการจัดซื้อชิ้นส่วนดังกล่าว ยังมีมาตรฐานในการประเมินราคาที่หลากหลายและยึดติดกับองค์ความรู้ของผู้ผลิตชิ้นส่วนเหล่านั้น ทำให้การสร้างมาตรฐานในการประเมินราคาแม่พิมพ์ตัดและเจาะได้จะทำให้เกิดประโยชน์ทางด้านต้นทุนกับโรงงานตัวอย่างมาก

ดังนั้นสารนิพนธ์เพื่อสร้างมาตรฐานในการประเมินราคาแม่พิมพ์ตัดและเจาะโลหะแผ่นนี้จะเป็นการปรับปรุงความสามารถในการประเมินราคาชิ้นส่วนอย่างแม่นยำและมีประสิทธิภาพสำหรับโรงงานตัวอย่าง และสามารถประยุกต์ใช้สู่ภาคอุตสาหกรรมได้ต่อไป

1.2 วัตถุประสงค์ของการศึกษา

วัตถุประสงค์ของการศึกษา เพื่อสร้างมาตรฐานในการประเมินราคาแม่พิมพ์ตัดและเจาะโลหะแผ่น ในอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลทางการเกษตร

1.2.1 เพื่อศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อต้นทุนแม่พิมพ์ตัดและเจาะโลหะแผ่นในอุตสาหกรรมการผลิตเครื่องจักรกลทางการเกษตร

1.2.2 เพื่อสร้างมาตรฐานการประเมินราคาแม่พิมพ์ตัดและเจาะในงานโลหะแผ่น ที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตเครื่องจักรกลทางการเกษตร

1.2.3 เพื่อนำมาตรฐานการประเมินราคาแม่พิมพ์ตัดและเจาะในงานโลหะแผ่น ที่ใช้ในอุตสาหกรรมการผลิตเครื่องจักรกลทางการเกษตรที่ได้ มาใช้เป็นเครื่องมือในกระบวนการจัดซื้อของโรงงานตัวอย่าง

1.3 ขอบเขตของการศึกษาวิจัย

การศึกษาค้นคว้าด้วยตนเองเพื่อสร้างมาตรฐานในการประเมินราคาแม่พิมพ์ตัดและเจาะโลหะแผ่น ในอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลทางการเกษตร ได้จำกัดขอบเขตของการศึกษาไว้ดังนี้

1.3.1 ศึกษาข้อมูลต้นทุนการผลิตแม่พิมพ์ตัดและเจาะในงานโลหะแผ่นขึ้นรูปของโรงงานตัวอย่างเท่านั้น

1.3.2 พิมพ์ตัดและเจาะในงานโลหะแผ่นขึ้นรูปที่ทำการศึกษเป็นแม่พิมพ์โครงสร้างมาตรฐาน แบบที่มีใช้ทั่วไปในงานโลหะแผ่นของการผลิตเครื่องจักรกลการเกษตรเท่านั้น

1.3.3 ข้อมูลต้นทุนแม่พิมพ์ตัดและเจาะในงานโลหะแผ่นสำหรับชิ้นส่วนโลหะแผ่นขึ้นรูปในเครื่องจักรกลทางการเกษตรของโรงงานตัวอย่างที่ทำการศึกษา จะเป็นข้อมูลในช่วงปี พ.ศ. 2530 เป็นต้นมา

1.3.4 การอ้างอิงข้อมูลต้นทุนแม่พิมพ์ตัดและเจาะในงานโลหะแผ่นในอดีต จะอ้างอิงจากสถิติราคาแม่พิมพ์ชิ้นส่วนที่มีการซื้อขายเป็น OEM (Original Equipment Manufacturer) ของโรงงานตัวอย่างเท่านั้น

1.3.5 ในการทดสอบความถูกต้องของมาตรฐานในการประเมินราคาแม่พิมพ์ตัดและเจาะโลหะแผ่น จะทำการเปรียบเทียบราคาแม่พิมพ์ที่ได้จากการคำนวณต้นทุนตามมาตรฐานที่สร้างขึ้นกับราคาตลาดที่โรงงานตัวอย่างทำการซื้อขายแม่พิมพ์ได้จริง

1.4 วิธีการดำเนินการศึกษา

1.4.1 ศึกษาข้อมูลต้นทุนแม่พิมพ์ตัดและเจาะในงานโลหะแผ่นขึ้นรูปของโรงงาน ตัวอย่างตั้งแต่ปีที่มีการเก็บข้อมูลทางเอกสาร (พ.ศ. 2530 – 2552)

1.4.2 ศึกษาขั้นตอนการผลิตแม่พิมพ์ตัดและเจาะในงานโลหะแผ่นขึ้นรูปในอุตสาหกรรมและของโรงงานตัวอย่าง

1.4.3 ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อต้นทุนแม่พิมพ์โลหะแผ่นขึ้นรูปโดยการตัดและเจาะในงานโลหะแผ่นขึ้นรูปของโรงงานตัวอย่าง

1.4.4 สร้างแบบสอบถามเพื่อสอบถามไปยังผู้ผลิตแม่พิมพ์ตัดและเจาะในงานโลหะแผ่นขึ้นรูปเพื่อใช้ในการผลิตชิ้นส่วนให้กับโรงงานตัวอย่าง ถึงปัจจัยที่มีผลต่อราคาแม่พิมพ์ตัดและเจาะของโรงงานตัวอย่าง

1.4.5 สรุปผลการศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อต้นทุนแม่พิมพ์โลหะแผ่นขึ้นรูปโดยการตัดและเจาะในงานโลหะแผ่นขึ้นรูปของโรงงานตัวอย่าง

1.4.6 สร้างมาตรฐานในการประเมินราคาแม่พิมพ์ตัดและเจาะโลหะแผ่นของโรงงานตัวอย่าง

1.4.7 ทดสอบความถูกต้องของมาตรฐานโดยเปรียบเทียบราคาแม่พิมพ์โลหะแผ่นขึ้นรูปโดยการตัดและเจาะที่ได้จากการคำนวณตามมาตรฐานที่สร้างขึ้นเปรียบเทียบกับราคาแม่พิมพ์ที่โรงงานตัวอย่างยอมรับในการส่งผลิตกับผู้ผลิตแม่พิมพ์

1.4.8 สรุปผลการทดสอบที่ได้และวิเคราะห์ถึงความแตกต่างที่เกิดขึ้นจากราคาประเมินเทียบกับราคาที่ซื้อขายจริง และทำการปรับปรุงมาตรฐานจนกว่าจะทำการประเมินราคาแม่พิมพ์ตัดและเจาะได้ใกล้เคียงกับราคาตลาด

1.4.9 จัดทำเป็นมาตรฐานในการประมาณราคาแม่พิมพ์โลหะแผ่นขึ้นรูปโดยการตัดและเจาะ สำหรับโรงงานตัวอย่าง

1.5 กำหนดการดำเนินการศึกษา

แผนการดำเนินงานการศึกษาเพื่อสร้างมาตรฐานในการประเมินราคาแม่พิมพ์ตัดและเจาะโลหะแผ่น ในอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลทางการเกษตร จะใช้เวลาดำเนินงานตั้งแต่วันที่ 1 พฤษภาคม พ.ศ. 2551 ถึงวันที่ 28 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2552 โดยมีรายละเอียด ดังนี้

ตารางที่ 1.1
แผนการดำเนินงาน

ลำดับ	ขั้นตอน	ม.ย.- 50	ก.ค.- 50	ส.ค.- 50	ก.ย.- 50	ต.ค.- 50	พ.ย.- 50	ธ.ค.- 50	ม.ค.- 51	ก.พ.- 51	มี.ค.- 51	เม.ย.- 51	พ.ค.- 51	มิ.ย.- 51	ก.ค.- 51	ส.ค.- 51	ก.ย.- 51	ต.ค.- 51	พ.ย.- 51	ธ.ค.- 51	ม.ค.- 52	ก.พ.- 52
1	ศึกษาข้อมูลต้นทุนแม่พิมพ์																					
2	ศึกษาขั้นตอนการผลิตแม่พิมพ์																					
3	ศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อต้นทุนแม่พิมพ์																					
4	สร้างแบบสอบถามเพื่อสอบถามถึงปัจจัยที่มีผลต่อราคาแม่พิมพ์																					
5	สรุปปัจจัยที่มีผลต่อต้นทุนแม่พิมพ์																					
6	สร้างมาตรฐานในการประเมินราคาแม่พิมพ์																					
7	ทดสอบความถูกต้องของมาตรฐาน																					
8	สรุปผลการทดสอบการประเมินราคาแม่พิมพ์																					
9	จัดทำเป็นมาตรฐานในการประมาณราคาแม่พิมพ์																					

1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

ประโยชน์ที่จะได้รับจากสร้างมาตรฐานในการประเมินราคาแม่พิมพ์ตัดและเจาะโลหะแผ่น ในอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลทางการเกษตรของโรงงานตัวอย่าง มีดังต่อไปนี้

1.6.1 ได้ศึกษาทฤษฎี แนวคิด และขั้นตอน ของการวิเคราะห์ปัจจัยที่มีผลต่อต้นทุนแม่พิมพ์โลหะแผ่นขึ้นรูปโดยการตัดและเจาะและนำมาประยุกต์ให้เหมาะสมงาน ในธุรกิจอุตสาหกรรมผลิตเครื่องจักรกลการเกษตรได้

1.6.2 ทราบถึงปัจจัยที่มีผลต่อต้นทุนแม่พิมพ์โลหะแผ่นขึ้นรูปโดยการตัดและเจาะที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตร

1.6.3 สามารถทำการประมาณราคาแม่พิมพ์โลหะแผ่นขึ้นรูปโดยการตัดและเจาะที่ใช้ในการผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักรกลการเกษตรได้

1.6.4 สามารถนำหลักการวิเคราะห์ปัจจัยที่มีผลต่อต้นทุน มาใช้ในการวิเคราะห์โครงสร้างต้นทุนการผลิตชิ้นส่วนโลหะแผ่นขึ้นรูปอื่นๆ ได้

1.6.5 สามารถตั้งงบประมาณในการลงทุนค่าแม่พิมพ์ในการผลิตชิ้นส่วนโลหะแผ่นขึ้นรูปโดยการตัดและเจาะได้