T 160330

หัวข้อวิทยานิพนธ์ ยางแม่เหล็กจากยางธรรมชาติสำหรับงานอุตสาหกรรม

นักศึกษา นายชัชวาล โลหิตวิเศษ

รหัสประจำตัว 43065612

ปริญญา วิทยาศาสตรมหาบัณฑิต

สาขาวิชา เทคโนโลยีพอลิเมอร์

พ.ศ. 2547

อาจารย์ผู้ควบคุมวิทยานิพนธ์ รศ.ดร.สมศักดิ์ วรมงคลชัย

อาจารย์ผู้ควบคุมวิทยานิพนธ์ร่วม รศ.ดร.อารีย์ วิเชียรฉาย

บทคัดย่อ

งานวิจัยนี้ศึกษาการเตรียม สมบัติทางแม่เหล็ก และสมบัติเชิงกลของยางแม่เหล็กที่ได้จาก การผสมยางธรรมชาติกับผงแม่เหล็กแบเรียมเฟอร์ไรท์ หรือผงแม่เหล็กนีโอดิเมียมไอรอนโบรอนที่ 100 150 233 400 และ 900 phr โดยศึกษาผงแม่เหล็กแบเรียมเฟอร์ไรท์ทั้งไม่เผา และเผา เพื่อ ปรับปรุงโครงสร้างผลึก และแบ่งศึกษาออกเป็นชนิดไอโซโทรปิก และชนิดแอนไอโซโทรปิก

ในงานวิจัยนี้พบว่ายางแม่เหล็กทุกชนิดมีแนวโน้มค่าสนามแม่เหล็กตกค้าง (B,) แรงลบล้างสภาพแม่เหล็ก (H_c) พลังงานสูงสุดของแม่เหล็ก (BH_{max}) ความเข็ง และความหนาแน่น เพิ่มขึ้น และแรงลบล้างสภาพแม่เหล็กภายใน (H_c) ความแข็งแรงดึง และเปอร์เซ็นต์การดึงอืด ณ จุดขาดมีแนวโน้มลดลง เมื่อปริมาณผงแม่เหล็กเพิ่มขึ้นโดยที่ปริมาณผงแม่เหล็กสูง ๆ แรงลบล้าง สภาพแม่เหล็กภายในมีแนวโน้มคงที่ สมบัติแม่เหล็กชนิดแอนไอโซโทรปิกมีค่าสูงกว่าชนิด ไอโซโทรปิก ยกเว้นแรงลบล้างสภาพแม่เหล็กภายใน เพราะชนิดแอนไอโซโทรปิกมีการเรียงผลึกใน ทิศทางเดียว ส่วนยางแม่เหล็กแบเรียมเฟอร์ไรท์ที่ไม่เผาชนิดไอโซโทรปิก แต่ชนิดแอนไอโซโทรปิก ยางแม่เหล็กแบเรียมเฟอร์ไรท์ที่เผาชนิดไอโซโทรปิก แต่ชนิดแอนไอโซโทรปิก ยางแม่เหล็กแบเรียมเฟอร์ไรท์ที่เม่ เผา ยกเว้นค่า H_{cl} ยางแม่เหล็กนีโอดิเมียมไอรอนโบรอนมีสมบัติทางแม่เหล็ก และสมบัติเชิงกลสูง ที่สุด และเมื่อเปรียบเทียบกับยางแม่เหล็กทางการค้าพบว่า สมบัติทางแม่เหล็กของยางแม่เหล็ก ทางการค้า มีค่าสูงกว่ายางแม่เหล็กแบเรียมเฟอร์ไรท์ แต่มีค่าต่ำกว่ายางแม่เหล็ก นีโอดิเมียมไอรอนโบรอน และ ยางแม่เหล็กทางการค้ามีค่าใกล้เคียงกัน

TE 160330

Thesis Magnetic Rubbers from Natural Rubber for

Industrial Applications

Student Mr. Chatchawan Lohitvisat

Student ID 43065612

Degree Master of Science

Programme Polymer Technology

Year 2004

Thesis Advisor Associate Professor Dr. Somsak Woramongkolchai

Thesis Co-advisor Associate Professor Dr. Aree Wichainchai

ABSTRACT

This research was studied the preparation, magnetic properties and mechanical properties of magnetic rubbers by mixing natural rubber with barium ferrite or neodymium iron boron powder loading of 100, 150, 233, 400 and 900 phr. Barium ferrite was sintered to improve its crystal structure. Both of the sintered and unsintered barium ferrites could be classified into two types: Isotropic and anisotropic types.

It was found that properties of magnetic rubbers, such as, residual flux density (B_r), coercive force (H_c), maximum energy product (BH_{max}), hardness and density had a trend to increase, but some properties, such as, intrinsic coercive force (H_c), tensile strength and elongation at break had a trend to decrease when the powder loading was increased. Magnetic properties of the anisotropic type were higher than isotropic type except the H_{cl} because anisotropic magnetic rubber had crystal orientation in one direction. Isotropically unsintered barium ferrite magnetic rubbers had higher magnetic and mechanical properties than isotropically sintered barium ferrite magnetic rubbers. But in anisotropic types, the sintered barium ferrite magnetic rubbers had highly magnetic properties than unsintered barium ferrite magnetic rubbers except the Hci. Neodymium iron boron showed the highest magnetic and mechanical properties. When it was compared to a commercial grade of magnetic rubber, it was found that magnetic properties of commercial grade were higher than those of barium ferrite rubber but it was lower than neodymium iron boron magnetic rubber. And mechanical properties of commercial grade were the same as neodymium iron boron magnetic rubber.