

บทที่ 1

บทนำ

1.1 ความสำคัญของปัญหาที่จะศึกษา

ในปัจจุบันสภาพเศรษฐกิจของประเทศไทยกำลังอยู่ในระยะทดสอบอย่างต่อเนื่องโดยตรงต่ออุตสาหกรรมหลายประเภท และในการที่จะอยู่รอดภายใต้สภาพเศรษฐกิจแบบนี้จะต้องมีระบบการบริหารงานที่ดีและมีสภาพคล่อง ทั้งในส่วนของการตลาดและการผลิต โดยในส่วนของการผลิตนั้นหัวใจสำคัญอยู่ที่การลดต้นทุนในการผลิต ซึ่งมีวิธีมากมายที่จะนำมาใช้ แก้ปัญหาได้ นอกจากสภาพเศรษฐกิจของประเทศไทยแล้วยังมีปัจจัยอื่นอีกมากมายที่มีผลต่อ อุตสาหกรรม ซึ่งในปัจจุบันการแข่งขันมีสูงและรุนแรงทั้งทางด้านต้นทุน คุณภาพ การขาย และการ บริการหลังการขาย ซึ่งเต็ลส่วนต้องประสานกับปัญหาต่าง ๆ และตัวอย่างของปัญหาส่วนใหญ่ เป็นปัญหาที่ต้องการผลลัพธ์ที่เหมาะสมที่สุด เช่น การผลิตสินค้าโดยมีต้นทุนต่ำสุดใช้เวลาที่น้อย ที่สุด การจัดสมดุลการผลิต การวางแผนการผลิต การตั้งศูนย์กระจายสินค้า การบริการที่ก่อให้เกิด ความพึงพอใจสูงสุดแก่ลูกค้า นอกจากนี้ความก้าวหน้าด้านเทคโนโลยีและเครื่องจักรที่ทำงานได้ รวดเร็วตั้งแต่เจ็งส่งผลให้ระบบที่ใช้ในการดำเนินการผลิตมีความซับซ้อนมากขึ้น โดยทั่วไปแล้ว คำศัพท์ของปัญหาต่าง ๆ นี้มีอยู่เป็นจำนวนมาก โดยเฉพาะอย่างยิ่งหากปัญหานั้นมีความซับซ้อน และมีขนาดใหญ่ ดังนั้นวิธีการหาคำศัพท์ที่เหมาะสมที่สุด (**Optimization Methods**) จึงเข้ามามี บทบาทสำคัญในการค้นหาคำศัพท์ของปัญหา

ความสำคัญของวิธีการค้นหาคำศัพท์ที่เหมาะสมที่สุด ภายในให้ความสนับสนุนของ ปัญหาที่กล่าวมา นักวิจัยหลาย ๆ ท่านจึงได้เสนอแนวคิดแก้ไขปัญหาแบบยิริสติก (**Heuristic Algorithms**) ในขณะที่วิธีการแก้ปัญหาแบบยิริสติกได้ถูกนำมาใช้ในการแก้ไขปัญหาเฉพาะเรื่อง และได้มีการพัฒนาเป็นวิธีการแก้ไขปัญหาแบบ “เมตาเยริสติก” (**Meta-Heuristic**) ซึ่งมีความ แตกต่างกันตรงที่ไม่จำเพาะกับปัญหา ซึ่งทำให้สามารถนำไปประยุกต์ใช้กับปัญหาต่าง ๆ ได้มาก ยิ่งขึ้น ทั้งนี้แนวคิดแก้ไขปัญหาแบบเมตาเยริสติกในปัจจุบัน มักมีแรงบันดาลใจมาจากธรรมชาติ รอบ ๆ ตัวเรา ซึ่งมีพื้นฐานมาจากวิชาฟิสิกส์ (**Physics**), ชีววิทยา (**Biology**) และสังคมศาสตร์ (**Social Science**)

Mladenovic และ Hansen (2008) ได้ทำการรวบรวมการวิจัยและการศึกษาเชิงวิสติก (Heuristics) ในรอบ 10 ปีที่ผ่านมา มีหลาย ๆ วิธีถูกพัฒนาคุณลักษณะต่าง ๆ ขึ้นมาให้ตอบสนองต่อระบบปัญหาและระบบการจัดการต่าง ๆ โดยใช้คุณลักษณะที่เกิดจากทฤษฎีมาทำการแก้ไขโดยสรุปได้ดังนี้

1. เข้าใจได้ง่าย (Simplicity)

วิธีการเชิงวิสติก (Heuristics) ที่ดีควรจะอยู่บนพื้นฐานที่สามารถเข้าใจได้ง่าย และหลักการควรจะเปิดกว้างต่อการประยุกต์ใช้ในการแก้ปัญหาต่าง ๆ

2. มีความสอดคล้องอย่างมีเหตุผล (Coherence)

ในหลาย ๆ ขั้นตอนของระบบ Heuristic สำหรับการแก้ไขปัญหาต่าง ๆ นั้นควรทำตามหลักการณ์จากทฤษฎีพื้นฐานของวิธีเมตาเชิงวิสติก (Meta-Heuristic) นั้น ๆ

3. ประสิทธิภาพ (Efficiency)

วิธีการเชิงวิสติก (Heuristics) ที่ดีสำหรับการแก้ปัญหาต่าง ๆ นั้นต้องสามารถจัดหาคำตอบให้มีค่าใกล้เคียงค่าที่ดีที่สุด โดยต้องสามารถแก้ไขปัญหาได้หลากหลาย และครอบคลุมตัวแปรทั้งหมดของปัญหา

4. ประสิทธิผล (Effectiveness)

วิธีการเชิงวิสติก (Heuristics) สำหรับการแก้ปัญหาต้องจัดหาคำตอบที่ดี และใกล้เคียงค่าที่ดีที่สุดในเวลาที่สมควร

5. มีความแข็งแรง (Robustness)

วิธีการเชิงวิสติก (Heuristics) ที่ดีนอกจากมีประสิทธิภาพ และประสิทธิผลแล้วต้องให้ค่าที่ดีที่สุดของปัญหาเหล่านั้น ในทุก ๆ กรณีที่เกิดขึ้น ยกตัวอย่างเช่น การไม่ปรับค่าบางอย่างที่ถูกกำหนดไว้และให้ค่าคำตอบที่ดีน้อยลง

6. ผู้นำไปใช้งานควรใช้งานได้ง่าย (User - friendliness)

วิธีการเชิงวิสติก (Heuristics) ที่ดีควรมีนิยามที่ดี ง่ายต่อการเข้าใจ และมีใจความสำคัญใช้งานได้ง่าย หมายความว่าทฤษฎีไม่ควรมีเนื้อหามาก อยู่บนพื้นฐานของความเป็นจริง และมีตัวแปรที่แสดงผล

7. เป็นนวัตกรรมใหม่ ๆ (Innovation)

ทฤษฎีที่เกิดขึ้นของวิธีการเชิงวิสติก (Heuristics) นั้นประสิทธิภาพและประสิทธิผลที่เกิดขึ้น ควรได้มาจากการปรับปรุงรูปแบบหรือการประยุกต์ทฤษฎีนั้น ๆ

8. เป็นความจริงทั่ว ๆ ไป (Generality)

วิธีการชิวาริสติก (Heuristics) ที่ดีควรเป็นทฤษฎีที่ให้ผลของคำตอบที่ดีในทุก ๆ ปัญหา ที่ทำการวิจัย

9. กิจกรรมที่มีผลกระทบ (Interactivity)

วิธีการชิวาริสติก (Heuristics) ที่ดีควรให้ผู้ใช้สามารถใช้ความรู้หรือข้อจำกัดในองค์กร มาเป็นข้อมูล หรือความต้องการในการปรับปรุงกระบวนการค้นหาคำตอบ

10. ความหลากหลาย (Multiplicity)

วิธีการชิวาริสติก (Heuristics) ควรที่จะสามารถแสดงความหลากหลายของคำตอบที่จะเกิดขึ้นได้ ๆ จุดที่เป็นค่าที่ดีที่สุด และให้ผู้ใช้งานเป็นผู้สรุปข้อมูลว่าจะเลือกจุดไหน

การแก้ปัญหาด้วยวิธีการ “เมตาชิวาริสติก” (Meta-Heuristic) ในการจัดการปัญหาที่มีองค์ประกอบของ ปัจจัย และตัวแปรที่หลากหลาย สามารถสรุปวิธีการในการไข่คุณสมบัติใหม่ได้ดังต่อไปนี้

วิธีหารูมนีเชิร์ช (Harmony Search Algorithm, HSA)

Geem และ คณะ (2001) ได้นำเสนอเกี่ยวกับวิธีการแก้ไขปัญหาแบบ “เมตาชิวาริสติก” (Meta-Heuristic) วิธีใหม่ ซึ่งวิธีหารูมนีเชิร์ชเป็นวิธีการหาคำตอบโดยใช้แนวทางการแก้ปัญหา ของนักดนตรีเพื่อค้นหาสภาพที่เหมาะสมที่สุดของ การประสานเสียง (Perfect State of Harmony) ประสิทธิภาพของการประสานเสียงเครื่องดนตรี ซึ่งหมายถึงสภาพการประสานเสียงที่เหมาะสมที่สุดนั่นเอง (A Perfect State) โดยตัดสินจากมาตรฐานของความสวยงามของเสียงที่เกิดขึ้น (Aesthesia Standard) การประยุกต์เพื่อหากระบวนการค้นหาค่าที่ดีที่สุดที่เป็นไปได้ (Global Solution) ภายใต้สมการวัตถุประสงค์ (Objective Function) การกำหนดระดับของเครื่องดนตรี เพื่อคุณภาพของเสียงที่ออกมมา โดยค่าของสมการวัตถุประสงค์ (Objective Function) ที่ออกมานั้นเป็นผลได้รับจากตัวแปรการตัดสินใจ (Decisions Variable)

วิธีชัฟเฟลฟรอกลิปปิง (Shuffled Frog Leaping Algorithm, SFLA)

วิธีชัฟเฟลฟรอกลิปปิงซึ่งถูกคิดค้นโดย Armiri ในปี 2003 เป็นวิธีการที่ศึกษาพฤติกรรมของการเจริญเติบโตของกบ (Frog) และคัดเลือกกบที่มีความแข็งแรง (Fitness) มากที่สุดที่อยู่ในกลุ่มที่ผสมกันอยู่ (Shuffled) ซึ่งการอยู่กันเป็นกลุ่มๆ ของกบนี้ถูกเรียกว่ามีเมล็ด (Memeplex) ซึ่งวิธีชัฟเฟลฟรอกลิปปิง (Shuffled Frog Leaping Algorithm , SFLA) จึงเป็นวิธีการหากบ (Frog) ที่

มีความแข็งแรงที่สุด (**Fitness**) ในแต่ละกลุ่ม ซึ่งวิธีการคล้ายกับกระบวนการ ซึ่งเรียกอีกอย่างหนึ่ง ว่า **Local search** ลักษณะกระบวนการทำงานของ วิธีชัฟเฟิลฟรอกลิปปิง คล้ายกับวิธีการเจนติก (**Genetic Algorithm**), วิธีเมมติก (**Memetic Algorithms, MA**) และวิธีการกลุ่มอนุภาค (**Particle Swarm Optimization, PSO**) โดยใช้หลักการของจำนวนประชากร (**Population Base**) ซึ่งเป็น วิธีการที่คัดสรรผ่านถูกหรือโครโนไซม์ที่ดีให้คำง่ายและกำจัดโครโนไซม์ที่ไม่ดีทิ้งไป (**Alireza Rahimi, 2008**)

วิธีการสำรวจตัวแปรไกล์เดียง (Variable neighborhood Search, VNS)

Mladenovic และ Hansen (1997) ได้นำเสนอวิธีการสำรวจตัวแปรไกล์เดียง (**Variable neighborhood Search, VNS**) ในการแก้ปัญหาและการออกแบบ รวมถึงการ ประยุกต์ใช้วิธีการทางอิทธิสติกสำหรับปัญหาที่มีความหลากหลายทางด้านตัวแปร, ข้อกำหนด, ปัญหาต่าง ๆ ที่ซับซ้อน และปัญหาที่ไม่มีทิศทางในการหาค่าที่ดีที่สุดได้ วิธีทางอิทธิสติก (**Heuristic**) หรือ เม塔อิทธิสติก (**Meta heuristics**) ทั่วไป เช่น ซิมูเลทเตดแอนนิลิ่ง (**Simulated Annealing**), ทาบูเสิร์ช (**Taboo Search**), เจนิติกอัลกอริธึม (**Genetic Algorithms**) และอื่น ๆ จะ พัฒนาปัญหาจากค่าเริ่มต้นที่ดีที่สุด (**Local Optimum**) และพัฒนาปรับปรุงจนกระทั่งได้ค่าที่ ใกล้เคียงค่าที่ดีที่สุดมากที่สุด แต่อย่างไรก็ตามการอ้างเหตุผลที่ใช้จากค่าตัวแปรสู่เมื่อต้นนั้นเป็น การยกที่จะหาจุดเด่นที่ได้ผลที่จะนำไปสู่การหาค่าที่แท้จริงได้ ดังนั้นจึงได้คิดคันวิธีสร้าง ความสมพันธ์ที่ยังไม่มีเหตุผลขึ้นมาคือ การเปลี่ยนค่าในระหว่างตัวไกล์ ๆ กันในการค้นหาคำตอบ หรือเรียกอีกอย่างหนึ่งว่า วิธีสำรวจตัวแปรไกล์เดียง

วิธีซิมเพล็กซ์ปรับขนาดแบบพิเศษ (Super Modified Simplex Method, SMS)

วิธีซิมเพล็กซ์ปรับขนาดแบบพิเศษเป็นวิธีการที่เป็นลำดับขั้นในการค้นหาคำตอบ ที่ พัฒนาขึ้นมาเรียกว่า วิธีการหาค่าที่ดีที่สุดแบบไม่เป็นเชิงเส้น (**Non-linear Optimization Method**) ใช้ในการแก้ปัญหาสมการที่ไม่เป็นเชิงเส้น เมื่อตัวแปรต่าง ๆ ได้ถูกปรับปรุงเพื่อหา คำตอบ จากนั้นก็จะสร้างความเป็นไปได้ที่จะเลือกทิศทางของคำตอบที่เป็นไปได้ที่จะให้ค่าที่ดีที่สุด ก็จะเกิดการทำซ้ำ และปรับปรุงคำตอบเพื่อให้ได้ค่าที่ดีที่สุดอย่างมาเรียกชื่อว่า วิธีการซิมเพล็กซ์ (**Simplex Method**)

กระบวนการซิมเพล็กซ์ (Simplex Method) ของ Nelder และ Mead (1965) เป็นวิธีการที่นิยมใช้ในการหาทิศทางของคำตอบโดยใช้ตัวแปรในการตัดสินใจจากสมการทางคณิตศาสตร์ และความสัมพันธ์ของตัวแปรอิสระ (Independent Variable) นอกจานี้จำนวนของก้าวทดลองที่ขึ้นอยู่กับปัจจัยในการวิเคราะห์ รวมทั้งข้อกำหนดที่สร้างขึ้นมาที่มีความสำคัญต่อการหาค่าที่ดีที่สุดในสมการทางคณิตศาสตร์ทั้งนี้ Nelder และ Mead (1965) ซึ่งได้ทำการแทนที่จุดที่ค่าผลตอบสนองน้อยที่สุดนั้นด้วยสัดส่วนของระยะทางที่มากขึ้นในทิศทางเดิม เพื่อเพิ่มความเป็นไปได้ในการทดลองว่าระยะของทิศทางที่เพิ่มขึ้นมีผลต่อผลตอบสนองที่ออกแบบหรือไม่ โดยวิธีการนี้ถูกเรียกว่า วิธีซิมเพล็กซ์ปรับขนาด (Modified Simplex Method, MSM)

วิธีซิมเพล็กซ์ปรับขนาด (MSM) ถูกปรับปรุงอีกครั้งโดย Routh และคณะ (1977) ซึ่งถูกเรียกว่า วิธีซิมเพล็กซ์ปรับขนาดแบบพิเศษ (Super Modified Simplex Method, SMS) วิธีการนี้เกิดจากการคำนวนค่าที่ดีที่สุดโดยใช้สมการทำลังสอง (Second - Order Polynomial Function) มาคำนวนผ่านจุดที่แยกที่สุด, จุดที่อยู่ตรงกลาง และจุดกึ่งกลางที่อยู่คนละด้านของพื้นผิวเพื่อหาจุดผลตอบสนองที่เกิดขึ้นที่ดีที่สุดต่อไป

1.2 วัตถุประสงค์ในการศึกษา

การศึกษาและทำการวิจัยนี้มีจุดมุ่งหมายเพื่อ

1. การจำลองวิธีการแก้ไขปัญหาด้วยวิธีซิมเพล็กซ์ปรับขนาดแบบพิเศษ (Super Modified Simplex Method), วิธีชัฟเฟลฟรอกลิปปิง (Shuffled Frog Leaping Algorithm, SFLA), วิธีไฮโนนิเชิร์ช (Harmony Search Algorithm, HSA) โดยทั้งสามวิธีใช้การปรับปรุงคำตอบโดยวิธีการสำรวจตัวแปรใกล้เคียง (Variable Neighborhood Search, VNS) เมื่อทำการทดสอบผ่านสมการทางคณิตศาสตร์หลาย ๆ ประเภทซึ่งประกอบไปด้วยสิ่งรบกวน ซึ่งเปรียบเสมือนเป็นตัวแทนของปัญหาต่าง ๆ ได้ และสามารถตรวจสอบจากกราฟพื้นผิวผลตอบสนองที่พล็อตตอบมาเป็นภาพเพื่อให้เกิดความเข้าใจได้อย่างรวดเร็ว

2. ทำการประเมินผลวิเคราะห์ที่ได้จากการจำลองวิธีการแก้ไขปัญหา การเปรียบเทียบผลลัพธ์ที่ได้ พร้อมทั้งจุดเด่น และจุดด้อยของวิธีที่ได้ประยุกต์ขึ้นรวมถึงการสรุปผลเพื่อเป็นข้อเสนอแนะในการใช้งาน

3. ประยุกต์ใช้กลวิธีที่ได้จากการทดลองกับปัญหาจริงในอุตสาหกรรม ผ่านระบบการจำลองด้วยคอมพิวเตอร์ และสรุปผล

1.3 ขอบเขตของงานวิจัย

การทดสอบและวิจัยนี้มีพื้นฐานบนสมมติฐานดังนี้

1. งานวิจัยนี้จะดำเนินการวิเคราะห์ผลลัพธ์จากการหาค่าตอบผ่านการจำลองสถานการณ์ด้วยคอมพิวเตอร์ (**Computer Simulation**)

2. รูปแบบความสัมพันธ์ระหว่างผลลัพธ์ที่ต้องการกับปัจจัยในกระบวนการผลิตในงานวิจัย จะอยู่ในรูปสมการทางคณิตศาสตร์ที่มีลักษณะเป็นสมการพื้นผิวนอกบอนซอง (**Response Surface**) ในรูปแบบต่าง ๆ กัน เช่น สมการที่มีจุดยอดเดียว (**Single-Peak Surface**) สมการที่มียอดหลายจุด (**Multi-Peak Surface**) และสมการที่มีจุดยอดอยู่ตรงขอบ (**Curved Ridge Surface**) เป็นต้น เพื่อให้ครอบคลุมกับสภาพการผลิตจริงมากที่สุด

3. ปัจจัยที่นำมาใช้ในสมการพื้นผิวนอกบอนซอง ประกอบไปด้วย 2 ปัจจัย และ 3 ปัจจัย

4. สมการทางคณิตศาสตร์จะประกอบไปด้วยความผิดพลาดสุ่ม (**Error**) หรือสิ่งรบกวน (**Noise**) ซึ่งสิ่งรบกวนเหล่านี้จะมีลักษณะเป็นการแจงแจงแบบปกติที่มีค่าเฉลี่ยเป็นศูนย์ และมีส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานตั้งแต่ 0.12 และ 3 เท่านั้น

1.4 วิธีการวิจัย

การศึกษาและวิจัยนี้ มุ่งประเด็นที่จะทำศึกษาถึงวิธีการหาค่าที่เหมาะสมของกระบวนการ **3 วิธีคือ วิธีชัฟเฟลฟรอกลิปปิง, วิธีไฮโรโนนีเชิร์ช โดยทั้งใช้การปรับปรุงคำตอบโดยวิธีการสำรวจตัวแปรไอล์เดียง และ วิธีซิมเพล็กซ์ปรับขนาดแบบพิเศษ โดยทำการเปรียบเทียบสมรรถนะ ข้อดีข้อเสียของทั้ง 3 วิธี ผ่านทาง รูปแบบสมการคณิตศาสตร์ต่าง ๆ ซึ่งได้จัดทำโปรแกรมที่ช่วยในการวิเคราะห์ของทั้ง 3 วิธี โดยใช้ภาษา C# V2008 จากแนวคิดข้างต้น ได้แบ่งงานวิจัยออกเป็น 7 ขั้นตอนดังนี้**

1. กำหนดสมการพื้นผิวตอบสนองที่ต้องการใช้ในการหาค่าที่เหมาะสมที่สุด เช่น สมการพื้นผิวพาราโบลิก (Parabolic Surface) สมการพื้นผิวโรsenbrock Curved Ridge Surface) และสมการพื้นผิวเซ็คเกล (Shekel Multi Peak Surface) โดยในแต่ละสมการ จะมีการกำหนดจำนวนปัจจัยที่จะใช้ในการทดลองระหว่าง 2 ถึง 3 ปัจจัย

2. กำหนดสิ่งรบกวนระบบ (Noise) โดยปรับสิ่งรบกวนที่ใส่เข้าไปแบบการกระจายแบบปกติ (Normal Distribution) ที่ค่าเฉลี่ยเท่ากับ 0 และส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐานเท่ากับ 0.12 และ 3 ตามลำดับ

3. กำหนดขอบเขตของปัจจัยในสมการไว้ที่ -20 ถึง 20 เพื่อควบคุมทิศทางในการหาคำตอบของโปรแกรมพัฒนาโปรแกรมที่ช่วยในการจำลอง และวิเคราะห์การหาคำตอบของวิธีชัฟเฟลฟรอกลิปปิง, วิธีไฮโรโนนีเชิร์ช โดยทั้งใช้การปรับปรุงคำตอบโดยวิธีการสำรวจตัวแปรไอล์เดียง และวิธีซิมเพล็กซ์ปรับขนาดแบบพิเศษ

4. ทดสอบโปรแกรม วิธีชัฟเฟลฟรอกลิปปิง, วิธีไฮโรโนนีเชิร์ช โดยทั้งใช้การปรับปรุงคำตอบโดยวิธีการสำรวจตัวแปรไอล์เดียง และ วิธีซิมเพล็กซ์ปรับขนาดแบบพิเศษผ่านสมการพื้นผิวตอบสนอง ที่ระดับสิ่งรบกวน และจำนวนปัจจัยที่กำหนด จากนั้นเก็บข้อมูลที่ได้เลือกวิธีที่เหมาะสมที่สุด จำนวน 2 วิธี มาทำการวิเคราะห์ปัญหาสมการทางคณิตศาสตร์ที่มีเงื่อนไข (Constrained Function)

5. เลือกวิธีที่ดีที่สุด มาทำการวิเคราะห์ปัญหาที่มีข้อจำกัดทางทรัพยากร วิเคราะห์ผลโดยรวมทั้งหมด พร้อมทั้งเปรียบเทียบสมรรถนะ พร้อมทั้งการนำมาประยุกต์ใช้กับปัญหาที่มีข้อจำกัดทางทรัพยากร และสรุปผลการศึกษาและวิจัย

1.5 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ทราบถึงวิธีการในการแก้ปัญหาด้วย วิธีการเชิงวิสัย (Heuristics) กับปัญหานิดไม่มีเงื่อนไขและมีเงื่อนไขข้อจำกัดทางทรัพยากร
2. เป็นการศึกษาแนวทางใหม่ในการแก้ไขปัญหาโดยการเพิ่มเติมในส่วนของการปรับปรุงคำตอบให้มีประสิทธิภาพในการค้นหาคำตอบมากยิ่งขึ้น
3. เป็นข้อมูลในการศึกษาและพัฒนาโปรแกรมในการแก้ปัญหาข้างต้นและสามารถแก้ไขปัญหาในอุตสาหกรรมจริงได้