

# บทที่ 1 บทนำ

เนื่องด้วยโรงงานในกรณีศึกษาเป็นโรงงานที่ผลิตบรรจุภัณฑ์ พลาสติกซึ่งทางโรงงานอาศัยปัจจัยทั้ง 4 ประการในการผลิต คือ คน (Man) เครื่องจักร (Machine) วัตถุดิบ (Material) เงินทุน (Money) โดยมีเป้าหมายทำให้เกิดผลกำไรสูงสุด ซึ่งการที่จะทำให้บรรลุเป้าหมายนั้นต้องดำเนินการภายใต้การวางแผนที่ดีเพื่อการผลิตที่มีประสิทธิภาพ ไม่มีการหยุดชะงักของการผลิตอันเป็นผลให้กำไรของบริษัทลดลงและจากปัจจัยสำคัญทั้ง 4 ประการนี้คือ เครื่องจักร (Machine) ก็เป็นตัวหนึ่งที่จะต้องวางแผนระบบการดำเนินงาน โดยการจัดระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักร ให้เหมาะสมเนื่องจากระบบการบำรุงรักษาเครื่องจักรที่เหมาะสมจะมีส่วนช่วยให้การขัดข้องของเครื่องจักรน้อยลง และทำให้เครื่องจักรอยู่ในสภาพพร้อมใช้งานได้ทันทีเพิ่มมากขึ้นแต่ปัจจุบันการบำรุงรักษาเครื่องจักรโดยทั่วไปมักกระทำต่อเมื่อเครื่องจักร เกิดขัดข้องหรือชำรุดในขณะทำงานซึ่งโดยหลักการที่ถูกต้องแล้วควรจะต้องมีการจัดวางแผนระบบงาน ในการบำรุงรักษาให้พร้อม เพื่อที่จะสามารถป้องกันและแก้ไขปัญหาที่เกิดขึ้นในทุกแบบได้อย่างมีประสิทธิภาพ เนื่องจากเครื่องจักร ในโรงงานมีปริมาณมากถูกใช้งานอย่างต่อเนื่องและเครื่องจักรขัดข้องเป็นประจำจึงจำเป็นต้องมีการปรับปรุงระบบบำรุงรักษาเครื่องจักร

## 1.1 ชื่อโครงการ

การสร้างระบบ บำรุงรักษาเชิงป้องกัน ของเครื่องเป่าพลาสติก ในอุตสาหกรรมผลิต บรรจุ ภัณฑ์ พลาสติก

Building System of Preventive Maintenance of Extrusion Blow Molding Machine in Plastic Packaging Manufacturing Industry

## 1.2 สถานที่ประกอบการศึกษา

บริษัท โพลาร์พลาสติก จำกัด จำกัด เลขที่ 559 หมู่ที่ 2 ตำบล บางบ่อ อำเภอ บางบ่อ จังหวัด สมุทรปราการ 10560 โทร 0-2708-555-51 โทรสาร 0-2708-5552

## 1.3 วัตถุประสงค์ของงานวิจัย

เพื่อลด อัตราการเสียแบบฉุกเฉิน ของโรงงานผลิต บรรจุ ภัณฑ์ พลาสติกที่มีผลกระทบต่อ การผลิตที่มากที่สุด

#### 1.4 ขอบเขตของงานวิจัย

1. ศึกษาเครื่องจักรที่มีผลกระทบต่อโรงงานผลิตบรรจุภัณฑ์พลาสติก
2. ดำเนินการ โดยการวางแผนและสร้างวิธีการบำรุงรักษาเชิงป้องกันพร้อมนำไปปฏิบัติและดำเนินการทดลองใช้จริงใน โรงงานผลิตบรรจุภัณฑ์พลาสติก

#### 1.5 ระเบียบวิธีวิจัย

1. ศึกษาสภาพทั่วไปของโรงงานและกระบวนการผลิตบรรจุภัณฑ์พลาสติก
2. ศึกษาและรวบรวมข้อมูลด้านการซ่อมบำรุงเครื่องจักร
3. วิเคราะห์และปรับปรุงการบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โดยวางแผนและจัดทำเอกสาร
4. นำแนวทางปรับปรุงมาปฏิบัติ
5. เปรียบเทียบผลก่อนและหลังปรับปรุง
6. สรุปผลและเสนอแนะ

#### 1.6 ประโยชน์ที่คาดว่าจะได้รับ

1. ลดงานซ่อมเครื่องจักรและเวลาการซ่อมบำรุง
2. ลดต้นทุนการผลิตและเพิ่มผลผลิต
3. เป็นแนวทางในการบำรุงรักษาเชิงป้องกันกับเครื่องจักรอื่นได้
4. ได้แผนการบำรุงรักษาเครื่องจักร