

รายการตาราง

ตาราง	หน้า
2.1 การวิเคราะห์ความแปรปรวน	21
3.1 ปริมาณการผลิตภาชนะล้างจานสแตนเลสเดือนมิถุนายน ถึง พฤศจิกายน 2554	37
3.2 ปริมาณผลิตภัณฑ์บกพร่องของการผลิตภาชนะล้างจานสแตนเลส เดือนมิถุนายน ถึง พฤศจิกายน 2554	37
3.3 ปริมาณของผลิตภัณฑ์ที่เกิดข้อบกพร่องแต่ละชนิดเดือนมิถุนายน ถึง พฤศจิกายน 2554	39
3.4 ปริมาณอ่างล้างจานที่ความเงาไม่ผ่านมาตรฐานระหว่างตำแหน่งที่פקงานและหลุมอ่าง	41
3.5 ปัจจัยที่ใช้ในการออกแบบการทดลอง	44
3.6 การออกแบบการทดลอง	45
4.1 ผลการทดลองการขัดผิวหน้าภาชนะล้างจานสแตนเลส	56
4.2 ผลการทดสอบสมมุติฐาน	62
4.3 การวิเคราะห์ความแปรปรวน	62
4.4 ผลการทดสอบสมมุติฐานหลังจากหักปัจจัยที่ไม่มีผลออก	65
4.5 การวิเคราะห์ความแปรปรวนหลังจากหักปัจจัยที่ไม่มีผลออก	66
4.6 สภาวะควบคุมกระบวนการขัดหน้าที่ทำให้ความเงาผ่านมาตรฐานการขัด	69
4.7 การเปรียบเทียบสัดส่วนปริมาณผลิตภัณฑ์บกพร่องความเงาไม่ผ่านมาตรฐานก่อนปรับปรุง กระบวนการขัดหน้าและหลังปรับปรุงกระบวนการขัดหน้า	72
4.8 ความแตกต่างของข้อมูลระหว่างก่อนปรับปรุงกระบวนการขัดหน้าและหลังปรับปรุง กระบวนการขัดหน้าที่สภาวะควบคุม	72
ก.1 ผลการทดลองค่าความเงาที่ได้จากการทดสอบที่สภาวะควบคุมกระบวนการขัดหน้า	78