

ภาคผนวก ก.
ตารางการเก็บข้อมูล

ตารางที่ ก.1 ผลการทดลองค่าความเงาที่ได้จากการทดสอบที่สภาวะควบคุมกระบวนการขัดหน้า

ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)
1	324.8	251	331.3	501	333.3	751	334.5
2	327.3	252	334.3	502	329.1	752	334.6
3	331.2	253	333.1	503	333.8	753	334
4	333.5	254	334	504	330.2	754	336.2
5	333.9	255	333.2	505	330.6	755	334.5
6	334.1	256	333.8	506	333.9	756	334.6
7	333.3	257	332	507	334.4	757	334.1
8	332.9	258	324.5	508	332.4	758	334
9	334.4	259	336.4	509	332.5	759	334.7
10	334.5	260	331.2	510	333.4	760	334.8
11	333.8	261	337.4	511	333.8	761	334.2
12	324.1	262	333.6	512	334.2	762	334.4
13	333.1	263	333	513	332.1	763	334.6
14	332.3	264	332.5	514	323.9	764	334.8
15	334.2	265	334.6	515	332	765	334.2
16	333.4	266	332.4	516	331	766	334.1
17	333.6	267	333.6	517	332	767	323.1
18	323.1	268	332.2	518	332.5	768	323.3
19	332.3	269	333.8	519	330	769	334
20	334.1	270	334.5	520	334.8	770	333
21	327.6	271	324.7	521	332.2	771	334.5
22	331.7	272	334.2	522	332.2	772	334.6
23	332.1	273	334	523	333.1	773	334.2
24	334.7	274	333.2	524	332	774	334.5

ตารางที่ ก.1 ผลการทดลองค่าความเงาที่ได้จากการทดสอบที่สภาวะควบคุมกระบวนการขัดหน้า (ต่อ)

ไปที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ไปที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ไปที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ไปที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)
25	324.8	275	331.1	525	331	775	334.5
26	333.9	276	334.1	526	332.5	776	334.2
27	334.1	277	334.6	527	332.7	777	334.1
28	333.5	278	333.5	528	324.7	778	334.2
29	334.3	279	332.1	529	324.5	779	334.1
30	332.4	280	333.4	530	324.2	780	334.2
31	328.5	281	333.2	531	330.4	781	334.8
32	333.1	282	332.1	532	330.5	782	334.9
33	334.6	283	334.2	533	334.4	783	334.5
34	331.9	284	333.2	534	334.4	784	334.4
35	332.3	285	332.1	535	330.6	785	334
36	333.2	286	333.6	536	332.1	786	334.6
37	332	287	334.9	537	336.2	787	334.8
38	332.1	288	337.6	538	333.5	788	334.6
39	334.4	289	333.1	539	332.8	789	334.1
40	334.3	290	333.1	540	334.1	790	334
41	333.1	291	333.8	541	330.2	791	334.6
42	324.1	292	333.2	542	334.2	792	322.9
43	328.2	293	331.3	543	334.7	793	334.4
44	334.6	294	332.4	544	332.8	794	334.2
45	334.1	295	333.6	545	334.2	795	334.4
46	333.8	296	332.2	546	334.4	796	334.1
47	334.1	297	334.2	547	333.6	797	334.5
48	334.2	298	334.1	548	333.1	798	333.9

ตารางที่ ก.1 ผลการทดลองค่าความเงาที่ได้จากการทดสอบที่สภาวะควบคุมกระบวนการขัดหน้า (ต่อ)

ไปที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ไปที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ไปที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ไปที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)
49	334.6	299	333.5	549	332.1	799	333.5
50	332.5	300	334.2	550	333.4	800	334.6
51	334.6	301	334.2	551	322.6	801	334.2
52	332.6	302	332.5	552	322.5	802	334.9
53	334.5	303	332.3	553	333.5	803	334.5
54	324.3	304	331.2	554	334.8	804	334.8
55	333.9	305	333.2	555	334.2	805	333.8
56	336.1	306	334.1	556	332.4	806	334.8
57	333.2	307	332.2	557	333.9	807	337.6
58	334.3	308	334.2	558	334.6	808	334.6
59	332.1	309	334.4	559	333.3	809	336.8
60	324.9	310	333.2	560	333.4	810	332.1
61	337.3	311	333.2	561	333.1	811	334.6
62	333.4	312	333.2	562	333.2	812	334.8
63	332.1	313	334.5	563	334.3	813	334.2
64	333.8	314	333.2	564	334.8	814	334.2
65	333.5	315	333.1	565	333.4	815	334.5
66	333.9	316	332.2	566	334.3	816	334.6
67	324.5	317	331.3	567	333.9	817	334.1
68	337.5	318	333.1	568	334.8	818	334.2
69	334.4	319	334.3	569	334.5	819	334.1
70	333.9	320	333.2	570	334.2	820	334.6
71	334.1	321	332.6	571	334.7	821	333.1
72	333.2	322	333	572	333.4	822	333.4

ตารางที่ ก.1 ผลการทดลองค่าความเงาที่ได้จากการทดสอบที่สภาวะควบคุมกระบวนการขัดหน้า (ต่อ)

ไปที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ไปที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ไปที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ไปที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)
73	334.1	323	333.5	573	334.6	823	333.1
74	334.3	324	333.1	574	334.8	824	333.2
75	334.7	325	333.6	575	334.2	825	333.3
76	334.2	326	332.8	576	333.4	826	333.6
77	332.1	327	332.3	577	333	827	333.1
78	336	328	334.4	578	333.5	828	333.4
79	334.7	329	334.1	579	323.3	829	334.6
80	334.5	330	335.8	580	323.5	830	334.2
81	333.1	331	332.4	581	333.3	831	334.6
82	334.3	332	324.1	582	333.4	832	334.8
83	333.1	333	333.5	583	334.2	833	334.6
84	333.4	334	332.6	584	334.9	834	334.8
85	332.3	335	334.5	585	334.8	835	333.9
86	333.1	336	334.1	586	333.2	836	334.5
87	332.3	337	333.8	587	334.3	837	334.8
88	331.8	338	333.2	588	333.4	838	323.6
89	322.3	339	331.2	589	334.1	839	323.8
90	334.1	340	334.1	590	334.9	840	334.6
91	332.5	341	332.3	591	333.5	841	334.8
92	333.4	342	333.2	592	334.6	842	334.6
93	333.1	343	334.2	593	334.8	843	333.2
94	332.3	344	332.2	594	334.6	844	333.3
95	336.3	345	333.1	595	333.8	845	333.9
96	324.2	346	334	596	334.7	846	333.2

ตารางที่ ก.1 ผลการทดลองค่าความเงาที่ได้จากการทดสอบที่สภาวะควบคุมกระบวนการขัดหน้า (ต่อ)

ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)
97	332.1	347	331.5	597	334.9	847	333.1
98	334.7	348	333.2	598	334.2	848	334.2
99	338.5	349	333.2	599	333.5	849	334.5
100	336.7	350	333.6	600	334.8	850	334.1
101	334.2	351	323.6	601	322.7	851	334.2
102	333.4	352	323.3	602	337.1	852	335.1
103	333.9	353	332.2	603	333.8	853	336.2
104	333.1	354	332.6	604	334.7	854	334.2
105	331.3	355	334.6	605	334.3	855	335.6
106	324.6	356	331.2	606	333.2	856	323
107	324.8	357	334.3	607	332.1	857	335.1
108	333.2	358	332.4	608	333.8	858	335.3
109	332.1	359	334.9	609	334.9	859	335.1
110	332.3	360	332.4	610	333.2	860	335.2
111	333.4	361	333.2	611	334.2	861	334.6
112	334.6	362	333.1	612	333.1	862	334.8
113	332.1	363	332.5	613	334.9	863	334.9
114	329.3	364	332.6	614	323.9	864	335.1
115	333.1	365	333.2	615	323.1	865	335.1
116	331.2	366	334.1	616	334.5	866	334.7
117	324.9	367	333	617	334.8	867	335.8
118	335.2	368	333	618	334.5	868	334.2
119	333.1	369	331.2	619	334.2	869	334
120	331.4	370	324.5	620	334.9	870	336.5

ตารางที่ ก.1 ผลการทดลองค่าความเงาที่ได้จากการทดสอบที่สภาวะควบคุมกระบวนการขัดหน้า (ต่อ)

ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)
121	331.5	371	333.1	621	334.4	871	336
122	332.7	372	333.6	622	334.8	872	334.2
123	331.9	373	334.2	623	334.8	873	337.5
124	327.5	374	333.4	624	333.2	874	334.6
125	331.1	375	333.4	625	333.8	875	323.9
126	334.4	376	334.1	626	333.4	876	335.4
127	324.1	377	333.4	627	334.2	877	336.5
128	324.2	378	337.2	628	334.5	878	335.4
129	328.9	379	334.2	629	337.1	879	332
130	334.7	380	333.4	630	334.1	880	335.1
131	333.9	381	333	631	333.8	881	334.2
132	333.5	382	330.4	632	334.6	882	336.6
133	333.8	383	331.2	633	334.5	883	334.5
134	332.8	384	332.5	634	333.1	884	334.2
135	334.9	385	324.3	635	334.2	885	334.6
136	332.1	386	332.6	636	337.1	886	334.1
137	333.9	387	332.2	637	334.8	887	336.5
138	331.7	388	333.1	638	323.7	888	335.2
139	334.6	389	334.2	639	334.4	889	335.6
140	329.8	390	333.1	640	334.2	890	335.3
141	334.8	391	332	641	334.2	891	336.1
142	333.1	392	332.4	642	334.2	892	336.2
143	323.8	393	334.5	643	334.1	893	334.6
144	323.5	394	334.3	644	334.3	894	334.6

ตารางที่ ก.1 ผลการทดลองค่าความเงาที่ได้จากการทดสอบที่สภาวะควบคุมกระบวนการขัดหน้า (ต่อ)

ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)
145	333.5	395	334.1	645	334.8	895	334.8
146	333.4	396	333.1	646	334.1	896	335.9
147	334.6	397	334.2	647	334.1	897	334.8
148	332.1	398	334.1	648	334.2	898	334.7
149	332.1	399	333.6	649	334.5	899	336.7
150	333.1	400	333.2	650	333.4	900	322.1
151	334.5	401	334	651	333.5	901	336.5
152	331.2	402	334.1	652	334.2	902	335.2
153	334.3	403	334	653	333.54	903	335.4
154	333.5	404	333.5	654	334.5	904	334.1
155	332.1	405	333	655	337.2	905	334.6
156	333.6	406	334.4	656	333.6	906	334.8
157	331.2	407	334.2	657	322.2	907	334.1
158	324.5	408	332.4	658	334.9	908	335.4
159	324.6	409	334.5	659	334.6	909	336.2
160	324.8	410	331.2	660	334.1	910	335.4
161	335.5	411	333.2	661	334.8	911	334.2
162	332.1	412	324.1	662	336.1	912	334.8
163	332.1	413	334.8	663	334.4	913	334.7
164	333.1	414	331.2	664	334.2	914	334.2
165	332.4	415	333.2	665	334.4	915	333.1
166	335.1	416	333.4	666	334.8	916	330.5
167	334.2	417	332	667	334.6	917	332.1
168	334.1	418	331.2	668	334.1	918	332.1

ตารางที่ ก.1 ผลการทดลองค่าความเงาที่ได้จากการทดสอบที่สภาวะควบคุมกระบวนการขัดหน้า (ต่อ)

ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)
169	333.5	419	333.5	669	336.5	919	334.6
170	333.6	420	333.4	670	334.5	920	334.5
171	333.4	421	334.1	671	334.1	921	334.6
172	334.2	422	332.4	672	334.9	922	334.8
173	334.6	423	334.2	673	334	923	334.6
174	334.8	424	332.2	674	334.2	924	322.3
175	323.1	425	334.7	675	334.1	925	334.2
176	323.3	426	332.1	676	334.2	926	334.6
177	333.1	427	332.6	677	334.8	927	334.1
178	333.5	428	324.8	678	323.4	928	334.8
179	333.2	429	333.4	679	334.6	929	334.9
180	336.2	430	334.5	680	333.4	930	334.1
181	334.2	431	333.4	681	334.1	931	334
182	332.4	432	334.4	682	333.5	932	333.8
183	332.6	433	332.8	683	336.5	933	333.8
184	334.1	434	334.3	684	334.8	934	336.4
185	334.2	435	333.4	685	334.6	935	336.5
186	334.6	436	334.2	686	334.2	936	335.4
187	334.8	437	333.1	687	334.3	937	337.2
188	333.1	438	332.2	688	336.1	938	334.5
189	332.5	439	333.4	689	332.8	939	334.8
190	333.6	440	332.2	690	333.4	940	335.8
191	332.1	441	332.2	691	334.2	941	336.1
192	324.8	442	333.1	692	332.6	942	334.5

ตารางที่ ก.1 ผลการทดลองค่าความเงาที่ได้จากการทดสอบที่สภาวะควบคุมกระบวนการขัดหน้า (ต่อ)

ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)
193	331.1	443	334.6	693	334.8	943	335.2
194	334.2	444	333.2	694	324.8	944	334.7
195	334.3	445	330.3	695	324.2	945	333.2
196	334.3	446	334.4	696	334.5	946	332.1
197	333.2	447	334.2	697	334.2	947	331
198	331.5	448	323.7	698	334.2	948	332.5
199	334.2	449	324.1	699	334.2	949	336.5
200	332.1	450	333.6	700	334.4	950	334.2
201	332.3	451	334.2	701	336.1	951	334.8
202	334.2	452	332.1	702	334.8	952	334.9
203	333.4	453	333.5	703	334	953	335.6
204	333.2	454	333.1	704	333	954	334.2
205	334.1	455	334.2	705	333.6	955	335.8
206	332.2	456	334.1	706	333.8	956	323.9
207	334.3	457	332.2	707	334.9	957	334.7
208	332.4	458	330.2	708	334.4	958	337.5
209	333.2	459	333.1	709	332.7	959	337.7
210	332.2	460	332.4	710	336.4	960	336.4
211	334.4	461	333.6	711	334.2	961	336.4
212	328.6	462	324.2	712	334.1	962	336.1
213	324.2	463	334.1	713	334	963	335.2
214	324.4	464	332.1	714	333.8	964	332.1
215	324.5	465	330.2	715	333.4	965	334.2
216	333.3	466	334.2	716	333.9	966	334.8

ตารางที่ ก.1 ผลการทดลองค่าความเงาที่ได้จากการทดสอบที่สภาวะควบคุมกระบวนการขัดหน้า (ต่อ)

ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)
217	333.2	467	334.3	717	334.8	967	334.7
218	333.4	468	333.5	718	334.9	968	334.9
219	334.6	469	332.4	719	334.6	969	333.1
220	334.5	470	331.9	720	334.1	970	333.5
221	332.6	471	332.3	721	334.1	971	335.6
222	334.2	472	334.3	722	334.9	972	335.2
223	334.5	473	334.6	723	334	973	334.2
224	333.6	474	334.2	724	334.2	974	334.6
225	332.2	475	324.2	725	334.9	975	334.3
226	333.6	476	324.3	726	334.3	976	323.2
227	324.1	477	324.3	727	334.6	977	334.1
228	332.2	478	334.1	728	334.8	978	333.5
229	334.3	479	332.5	729	334.4	979	333.6
230	332.2	480	330.4	730	334.9	980	334.2
231	333.2	481	333.1	731	323.4	981	334.1
232	333.1	482	333.2	732	323.3	982	334.6
233	333.4	483	331.3	733	334.6	983	334.5
234	332.7	484	331.4	734	336.8	984	336.9
235	331.8	485	331.6	735	334.7	985	334.8
236	324.2	486	332	736	334.4	986	334.2
237	332.2	487	333.1	737	334.1	987	334.6
238	332.4	488	334.2	738	334.8	988	322.4
239	333.2	489	332.9	739	334.6	989	336.5
240	332.3	490	322.6	740	334.2	990	335.2

ตารางที่ ก.1 ผลการทดลองค่าความเงาที่ได้จากการทดสอบที่สภาวะควบคุมกระบวนการจัดหน้า (ต่อ)

ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)	ใบที่	ค่าความเงา (กลอสยูนิต)
241	334.2	491	332.5	741	334.1	991	335.8
242	333.1	492	334.2	742	334	992	336.2
243	332.2	493	334.1	743	334.8	993	334.5
244	334.2	494	333.1	744	334.9	994	334.5
245	334.1	495	332.1	745	334.9	995	334.6
246	334	496	330.2	746	334.5	996	334.2
247	333.3	497	334.2	747	334.8	997	333.9
248	332.2	498	330.6	748	334.6	998	333.1
249	332.4	499	331.4	749	336.1	999	334.6
250	324.7	500	334.6	750	334.2	1000	333.1