

## รายการรูปประกอบ

รูป		หน้า
1.1	ประมาณการการบริโภคน้ำมันของโลก ระหว่างปี ค.ศ. 1990 - 2035	1
2.1	a.) ลักษณะของตัวแบ่งแยก	19
	b.) ลักษณะของแผ่น diaphragm	
2.2	ลักษณะของถังบรรจุในการนำไปใช้งาน	20
2.3	ลักษณะของอิเล็กโทรไลเซอร์แบบอัลคาไลน์ชนิดโมโนโพลลา	22
2.4	ลักษณะการทำงานของอิเล็กโทรไลเซอร์แบบอัลคาไลน์ชนิดไบโพลลา	22
2.5	ลักษณะโครงสร้างของอิเล็กโทรไลเซอร์แบบสารโพลิเมอร์ของแข็ง	23
2.6	กราฟพลังงานไฟฟ้าและพลังงานความร้อนที่ใช้ในระบบ	24
2.7	โครงสร้างของในอิเล็กโทรไลเซอร์แบบออกไซด์ของแข็ง	24
2.8	ผลของอุณหภูมิกับความต่างศักย์ไฟฟ้าวัสดุแต่ละชนิด	25
2.9	ความแตกต่างของความต่างศักย์และความหนาแน่นกระแสต่อพื้นที่เมื่อมีการเปลี่ยนแปลงความดันและอุณหภูมิ	26
2.10	กราฟความสัมพันธ์ระหว่างความต่างศักย์กับความหนาแน่นกระแสต่อพื้นที่ที่อุณหภูมิสูงและต่ำ	26
2.11	ค่าอัตราการไหลของไฮโดรเจนที่เกิดจากการเปลี่ยนแปลงกระแส	27
2.12	ผลของค่า pH ที่มีต่อการใช้พลังงานและสัมประสิทธิ์การเคลื่อนของไอออน	27
2.13	วงจรของ three-phase half controlled rectifier (ThPS)	28
2.14	วงจรของ three-phase half controlled rectifier (ThPS)	28
2.15	ลักษณะกระแสและแรงดันที่ได้จากวงจร ThPS	29
2.16	ลักษณะกระแสและแรงดันที่ได้จากวงจร ThPS	29
2.17	การใช้พลังงานและพลังงานที่สูญเสียไปของแหล่งจ่ายกระแสไฟฟ้า	30
2.18	จิ้งหะคูด	31
2.19	จิ้งหะอัด	31
2.20	จิ้งหะระเบิด	32
2.21	จิ้งหะคาย	32
2.22	การตรวจจับแรงดันในท่อร่วมไอดี	33
2.23	แผนภูมิระบบควบคุมการฉีดเชื้อเพลิงพื้นฐาน	36
2.24	การออกแบบเชิงแฟกทอเรียล 2 ปัจจัย	41

2.25	การออกแบบเชิงแฟกทอเรียล (ไม่มีอันตรกิริยา)	41
2.26	การออกแบบเชิงแฟกทอเรียล (มีอันตรกิริยา)	42
3.1	ภาพรวมของระบบเครื่องยนต์	21
3.2	ส่วนประกอบต่างๆในส่วนของเครื่องยนต์และส่วนผลิตแก๊ส	22
3.3	ระบบส่งผ่านไฮโดรเจนเข้าสู่เครื่องยนต์	22
3.4	ลักษณะการวางของอุปกรณ์ของระบบส่งผ่านแก๊สไฮโดรเจน	23
3.5	ลักษณะของท่อที่ใช้ส่งแก๊สไฮโดรเจนและออกซิเจน	23
3.6	ลักษณะของวาล์วกันกลับ	24
3.7	อุปกรณ์ป้องกันเปลวไฟย้อนกลับ	24
3.8	อุปกรณ์ผสมแก๊สและอากาศ	24
3.9	แผนผังไฟฟ้าของอิเล็กทรอนิกส์	24
3.10	ตำแหน่งของเซอร์โวมอเตอร์และลักษณะการควบคุมลินปีกผีเสื้อ	27
3.11	ชุดอุปกรณ์ที่ใช้ในการสั่งงานเซอร์โวมอเตอร์	28
3.12	ส่วนแสดงผลของอุปกรณ์เก็บข้อมูล	29
4.1	ความสัมพันธ์ของอัตราการเกิดแก๊สไฮโดรเจนและแก๊สออกซิเจน ที่ปริมาณกระแสและความเข้มข้นของสารละลายอิเล็กโทรไลต์ที่แตกต่างกัน	29
4.2	ความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ที่แต่ละความเร็วรอบ	37
4.3	เปอร์เซ็นต์การลดการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิง	38
4.4	ความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิงของเครื่องยนต์ที่แต่ละความเร็วรอบ	40
4.5	เปอร์เซ็นต์การลดการสิ้นเปลืองเชื้อเพลิง	40