

รายการสัญลักษณ์

i	=	ดัชนี (index) ของผลิตภัณฑ์ยา
j	=	ดัชนี (index) ของเครื่องตอกอัดเม็ดยา
k	=	ดัชนี (index) ของลำดับที่ในการตอกอัดเม็ดยา
B	=	เวลาที่ใช้ในการตอกอัดเม็ดยาต่อ Batch (ชั่วโมง)
C	=	เวลาเสร็จงานของผลิตภัณฑ์ยา (ชั่วโมง)
D	=	เวลาในการส่งยาของแต่ละผลิตภัณฑ์ (ชั่วโมง)
P	=	เวลาในการตอกอัดเม็ดยา (ชั่วโมง)
Q	=	ปริมาณความต้องการยา ตามแผนการผลิตในแต่ละเดือน (Batch)
S	=	เวลาที่ใช้ในการติดตั้งเครื่องตอกอัดเม็ดยา (ชั่วโมง)
St	=	เวลาเริ่มต้นในการตอกอัดเม็ดยาในแต่ละผลิตภัณฑ์ (ชั่วโมง)
W	=	ความสามารถในการตอกอัดเม็ดยาของเครื่องตอกอัดเม็ดยา
X	=	จำนวนของผลิตภัณฑ์ยา ที่ถูกตอกอัดเม็ดยาด้วยเครื่องจักรใดๆ ในลำดับแต่ละลำดับที่ (Batch)
Z	=	เวลาในการตอกอัดเม็ดยารวมของระบบ (Makespan) (ชั่วโมง)