

รายการรูปประกอบ

รูป	หน้า
2.1 ความสัมพันธ์ของระบบการวางแผนการผลิตและการไหลเวียนของข้อมูล ในหน่วยงานต่างๆ	8
2.2 การจัดการการผลิตบนหน่วยผลิตแบบขนาน m หน่วย	13
2.3 ปัญหาการจัดการการผลิต	14
2.4 วิธีการจัดการการผลิต	14
3.1 โครงสร้างการบริหารของฝ่ายผลิตยา	24
3.2 ขั้นตอนปฏิบัติงานโดยรวมของแผนกยาเม็ด 2	25
3.3 ขั้นตอนการผลิตยาของแผนกยาเม็ด 2	26
3.4 ภาชนะที่ใช้รองรับเม็ดยา	27
3.5 ป้ายกำกับฝาถังและตัวถัง	28
3.6 ขั้นตอนในการจัดการการตอกอัดเม็ดยา	37
3.7 ลักษณะปัญหาของการตอกอัดเม็ดยา	40
4.1 รูปแบบปัญหาการจัดการการตอกอัดเม็ดยา	42
ก.1 เวลาที่ใช้ในการตอกอัดเม็ดยาต่อ Batch ของทุกผลิตภัณฑ์ (ชั่วโมง/Batch)	62
ก.2 เวลาที่ใช้ในการติดตั้งเครื่องตอกอัดเม็ดยาของทุกผลิตภัณฑ์ (ชั่วโมง)	63
ก.3 ความสามารถในการตอกอัดเม็ดยาของแต่ละเครื่องตอกอัดเม็ดยา	64
ก.4 กำหนดเวลาในการส่งยาของทุกผลิตภัณฑ์ (ชั่วโมง) และ ปริมาณความต้องการยา ตามแผนการผลิตในแต่ละเดือน (Batch)	65
ก.5 เวลาในการตอกอัดเม็ดยาของทุกผลิตภัณฑ์ภายใน เครื่องตอกอัดเม็ดยา (ชั่วโมง)	66
ก.6 เวลาเริ่มต้นในการตอกอัดเม็ดยาของทุกผลิตภัณฑ์ภายในเครื่องตอกอัดเม็ดยา (ชั่วโมง)	67
ก.7 เวลาเสร็จงานของทุกผลิตภัณฑ์ภายใน เครื่องตอกอัดเม็ดยา (ชั่วโมง)	68
ก.8 ตัวแปรตัดสินใจ 1	69
ก.9 ตัวแปรตัดสินใจ 2	70
ก.10 สรุปของตัวแปรตัดสินใจ ว่าตอกอัดเม็ดยาผลิตภัณฑ์ใด จำนวนเท่าไร ในเครื่องตอกชนิดใด ลำดับที่เท่าไร เพื่อให้ใช้เวลาในการตอกอัดเม็ดยา รวมของระบบ (Makespan) มีค่าต่ำที่สุด	71
ข.1 การจัดการการตอกอัดเม็ดยาในเดือนมิถุนายน 57	73
ข.2 การจัดการการตอกอัดเม็ดยาในเดือนกรกฎาคม 57	75

รูป

หน้า

ข.3 การจัดการรายการตอกอัดเม็ดยาในเดือนสิงหาคม 57

77