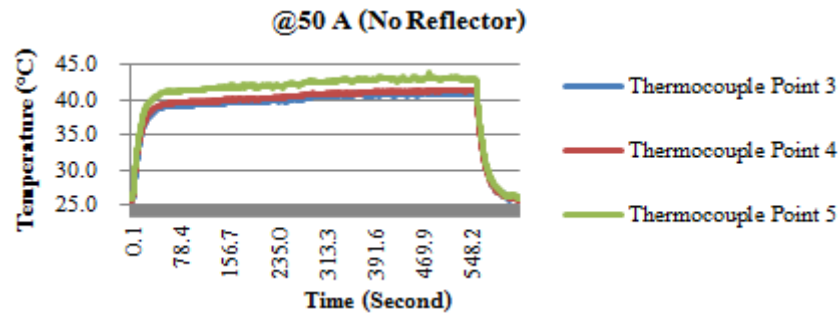
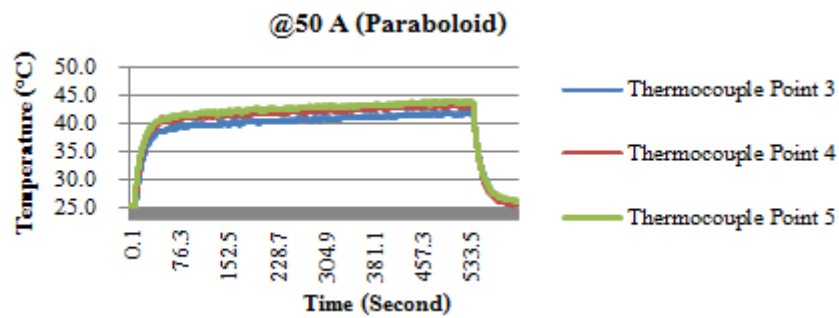


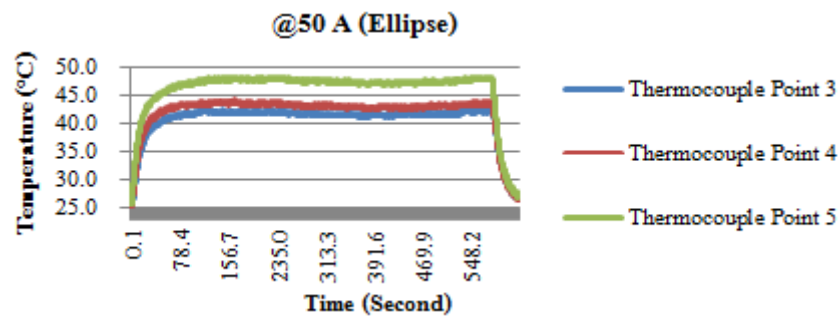
ภาคผนวก ก
ผลการทดลอง



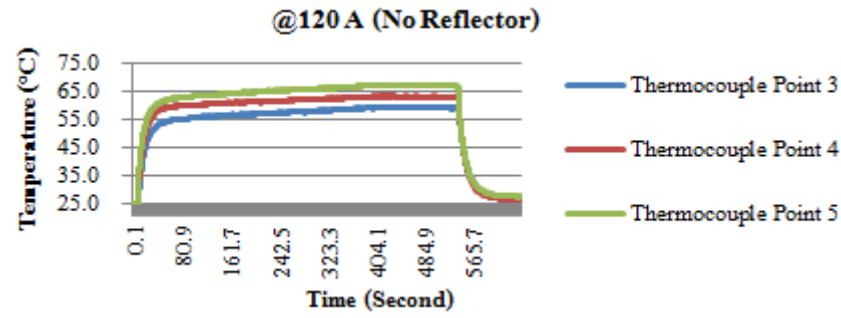
รูปที่ ก.1 อุณหภูมิที่ผิวชิ้นงานเมื่อทำการอาร์กโดยไม่ใช้วัสดุสะท้อนรังสีที่กระแส 50 แอมแปร์



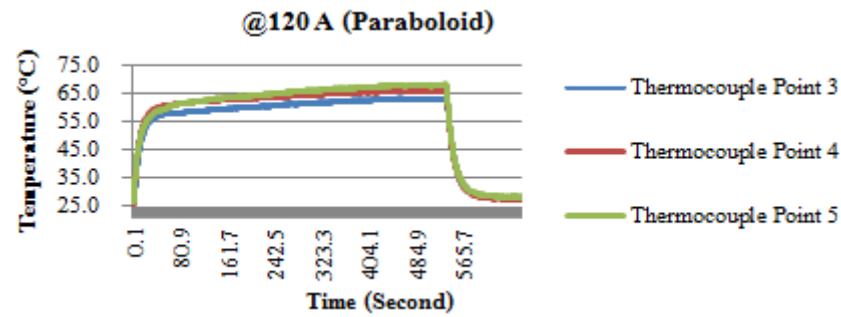
รูปที่ ก.2 อุณหภูมิที่ผิวชิ้นงานเมื่อทำการอาร์กโดยใช้วัสดุสะท้อนรังสีรูปทรงพาราโบลอยด์ที่กระแส 50 แอมแปร์



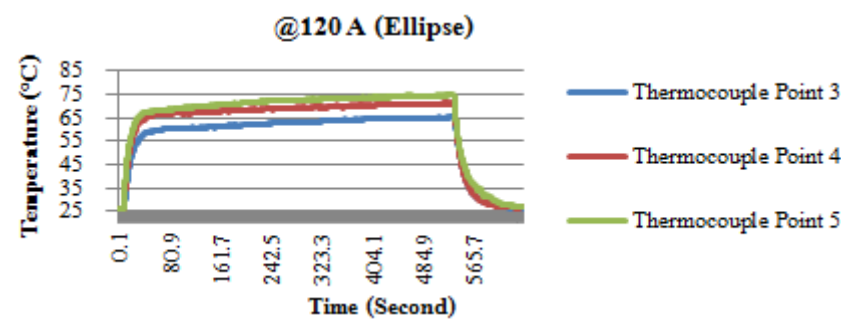
รูปที่ ก.3 อุณหภูมิที่ผิวชิ้นงานเมื่อทำการอาร์กโดยใช้วัสดุสะท้อนรังสีรูปทรงวงรีที่กระแส 50 แอมแปร์



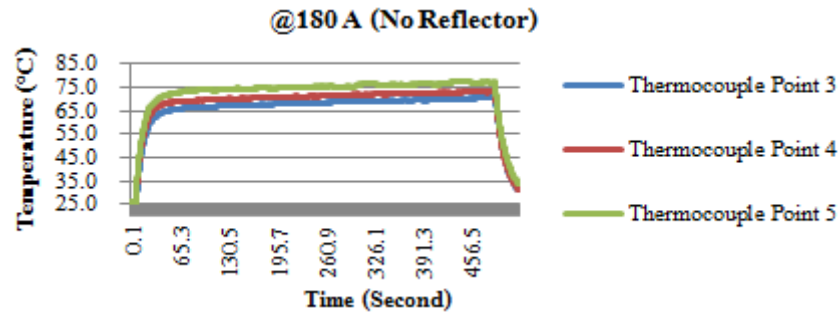
รูปที่ ก.4 อุณหภูมิที่ผิวชิ้นงานเมื่อทำการอาร์กโดยไม่ใช้วัสดุสะท้อนรังสีที่กระแส 120 แอมแปร์



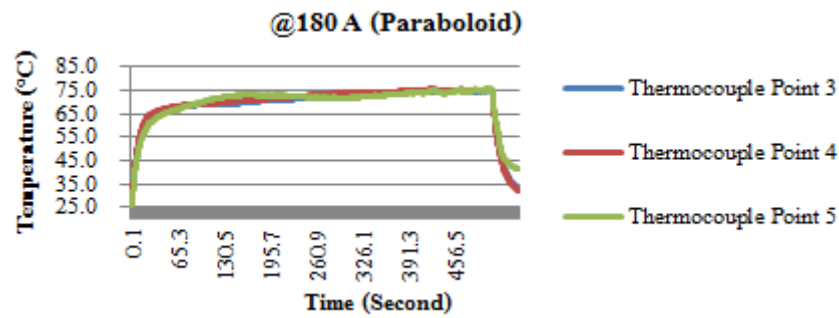
รูปที่ ก.5 อุณหภูมิที่ผิวชิ้นงานเมื่อทำการอาร์กโดยใช้วัสดุสะท้อนรังสีรูปทรงพาราโบลอยด์ที่กระแส 120 แอมแปร์



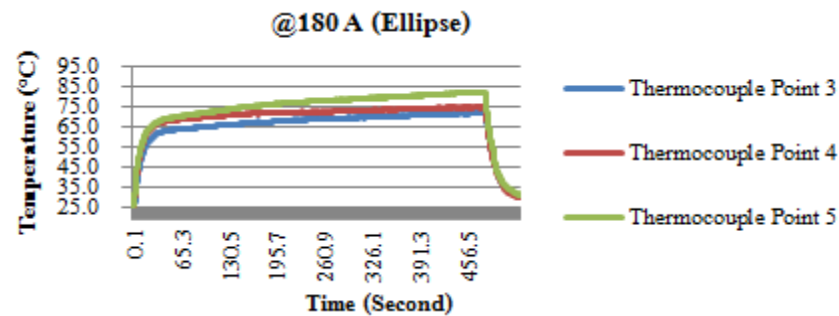
รูปที่ ก.6 อุณหภูมิที่ผิวชิ้นงานเมื่อทำการอาร์กโดยใช้วัสดุสะท้อนรังสีรูปทรงวงรีที่กระแส 120 แอมแปร์



รูปที่ ก.7 อุณหภูมิที่ผิวชิ้นงานเมื่อทำการอาร์กโดยไม่ใช้วัสดุสะท้อนรังสีที่กระแส 180 แอมแปร์



รูปที่ ก.8 อุณหภูมิที่ผิวชิ้นงานเมื่อทำการอาร์กโดยใช้วัสดุสะท้อนรังสีรูปทรงพาราโบลอยด์ที่กระแส 180 แอมแปร์



รูปที่ ก.9 อุณหภูมิที่ผิวชิ้นงานเมื่อทำการอาร์กโดยใช้วัสดุสะท้อนรังสีรูปทรงวงรีที่กระแส 180 แอมแปร์