

บทที่ 3

สภาพทั่วไปและการดำเนินงานของโรงงานผลิตลูกล่ออุตสาหกรรม

3.1 สภาพทั่วไปของโรงงานผลิตลูกล่ออุตสาหกรรม

3.1.1 ความเป็นมาของบริษัท

โรงงานผลิตลูกล่ออุตสาหกรรมที่เข้าไปศึกษาเป็นบริษัทผู้ผลิตผลิตภัณฑ์ชุดลูกล่อและทางบริษัทฯ เป็นผู้ผลิตลูกล่อรายแรกของประเทศไทยที่ได้การรับรองมาตรฐาน ISO 9001 จาก SGS โดยเริ่มก่อตั้งขึ้นตั้งแต่เป็นห้างร้านค้าเล็กๆที่เป็นร้านขายลูกล่ออุตสาหกรรมและได้ก่อตั้งเป็นโรงงานของตัวเองขึ้นในแบรนด์ที่มีชื่อว่า พารีโอ เพื่อทำการผลิตลูกล่ออุตสาหกรรมที่มีคุณภาพส่งให้บริษัทในเครือและส่งออกต่างประเทศ ตลอดระยะเวลา 10 ปีที่ผ่านมาบริษัทเน้นในด้านคุณภาพของสินค้าตลอดทั้งการให้บริการทำให้ผลิตภัณฑ์เราสามารถที่จะยึดความพึงพอใจของลูกค้าได้ตลอดมา และยังคงไว้ซึ่งความแข็งแกร่งของกระบวนการคัดสรรวัตถุดิบ ที่มีความทนทานต่อการใช้งาน กระบวนการผลิตที่ทันสมัย และกระบวนการตรวจสอบคุณภาพที่เคร่งครัด ทำให้ผลิตภัณฑ์ชุดลูกล่อ มีคุณภาพมาตรฐาน แข็งแรง ทนทาน และสวยงามน่าใช้ ทุกๆความต้องการของลูกค้า คือ ความก้าวหน้าของบริษัทฯ คือ นโยบายที่บริษัท บางกอกเคสเตอร์ อินดัสตรี จำกัด ยึดถือเป็นหลักในการพัฒนาองค์กร สินค้าและบริการ ไม่ว่าความต้องการของลูกค้าคืออะไร เราจะพยายามตอบสนองความต้องการของลูกค้าให้ได้

3.1.2 ลักษณะของผลิตภัณฑ์

ผลิตภัณฑ์ของบริษัทแบ่งเป็น 6 ประเภทหลัก

- 1 รุ่นTwo-Toneเป็นลูกล่ออุตสาหกรรมที่ใช้ในอุตสาหกรรมเฟอร์นิเจอร์ต่างๆเช่นตู้โชว์ เก้าอี้ฯลฯรับน้ำหนักอยู่ที่ 30-40 กิโลกรัมต่อลูก
- 2 รุ่นCompact เป็นลูกล่ออุตสาหกรรมที่ใช้ในอุตสาหกรรมเบาะและเฟอร์นิเจอร์ต่างๆเช่นชั้นวางสำนักงาน ตู้โชว์สำนักงาน ฯลฯ รับน้ำหนักอยู่ที่ 8-45 กิโลกรัมต่อลูก
- 3 รุ่นMover เป็นลูกล่ออุตสาหกรรมที่ใช้ในอุตสาหกรรมเบาะและโรงพยาบาลและอุตสาหกรรมอาหารรับน้ำหนักอยู่ที่ 55-75 กิโลกรัมต่อลูก
- 4 รุ่นValue เป็นลูกล่ออุตสาหกรรมที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมอุตสาหกรรมอาหาร และอุตสาหกรรมการขนย้าย รับน้ำหนักอยู่ที่ 50-250กิโลกรัมต่อลูก
- 5 รุ่นMax เป็นลูกล่ออุตสาหกรรมที่ใช้ในโรงงานอุตสาหกรรมที่ใช้ในงานหนัก รับน้ำหนักอยู่ที่/200-450 กิโลกรัมต่อลูก