

สารบัญตาราง

ตารางที่		หน้า
4.1	ข้อมูลสภาพทั่วไปของ บริษัท โรงงานกึ่งกิจเจริญ จำกัด.....	47
4.2	การจัดลำดับความสำคัญของประเด็นการทำเทคโนโลยีสะอาด.....	52
4.3	การเลือกบริเวณเพื่อทำการประเมินโดยละเอียด.....	53
4.4	การคัดทางเลือกที่สามารถปฏิบัติได้	54
4.5.1	การประเมินทางเทคนิคติดตั้งตัวควบคุมอุณหภูมิแบบเปิด-ปิด ที่เครื่องทำความร้อนด้วยไฟฟ้าในบ่อชุบ	56
4.5.2	การประเมินทางเทคนิคการเปลี่ยนตัวนำกระแสไฟฟ้าเข้าบ่อชุบ จากอะลูมิเนียมเป็นทองแดง.....	57
4.5.3	การประเมินทางเทคนิคการใช้ลูกบอลพลาสติกวางบนผิวของเหลว ในบ่อที่มีการใช้กรด เพื่อลดการเกิดไอระเหยของกรด	58
4.6.1	การประเมินความเป็นไปได้ของทางเลือกทางเศรษฐศาสตร์ของการติดตั้ง ตัวควบคุมอุณหภูมิแบบเปิด-ปิดที่เครื่องทำความร้อนด้วยไฟฟ้าในบ่อชุบ.....	59
4.6.2	การประเมินความเป็นไปได้ของทางเลือกทางเศรษฐศาสตร์ ของการเปลี่ยนตัวนำกระแสไฟฟ้าเข้าบ่อชุบจากอะลูมิเนียมเป็นทองแดง	60
4.6.3	การประเมินความเป็นไปได้ของทางเลือกทางเศรษฐศาสตร์ ของการใช้ลูกบอลพลาสติกวางบนผิวของเหลวในบ่อที่มีการใช้กรด เพื่อลดการเกิดไอระเหยของกรด	61
4.7.1	การประเมินความเป็นไปได้ของทางเลือกทางสิ่งแวดล้อม ของการติดตั้งตัวควบคุมอุณหภูมิแบบเปิด-ปิดที่เครื่องทำความร้อน ด้วยไฟฟ้าในบ่อชุบ	62
4.7.2	การประเมินความเป็นไปได้ของทางเลือกทางสิ่งแวดล้อม ของการเปลี่ยนตัวนำกระแสไฟฟ้าเข้าบ่อชุบจากอะลูมิเนียมเป็นทองแดง	63
4.7.3	การประเมินความเป็นไปได้ของทางเลือกทางสิ่งแวดล้อม ของการใช้ลูกบอลพลาสติกวางบนผิวของเหลวในบ่อที่มีการใช้กรด เพื่อลดการเกิดไอระเหยของกรด	64
4.8	การคัดทางเลือกที่เหมาะสมเพื่อนำไปปฏิบัติ	65

4.9.1	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าที่เครื่องทำความร้อนด้วยไฟฟ้า ก่อนและหลังการติดตั้งตัวควบคุม	72
4.9.2.1	ค่าสภาพต้านทานไฟฟ้าของวัสดุอะลูมิเนียมและทองแดง	74
4.9.2.3	ปริมาณการใช้ไฟฟ้าในปั๊มชนิดกักเก็บก่อนและหลังเปลี่ยนตัวนำกระแสไฟฟ้า .	76