

เอกสารอ้างอิง

1. สุรชาติย์ บุษบา, 2554, การจัดการการผลิตโดยการจัดลำดับงานด้วยวิธีการฮิวริสติก: กรณีศึกษาบริษัท หมวก วีไอ พี จำกัด, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาการจัดการงานวิศวกรรม บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยศิลปากร, หน้า 5-8.
2. สุทัศน์ รัตนเกื้อกวางวัลย์, 2548, การบริหารการผลิตและการดำเนินงาน, โรงพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย, หน้า 198
3. ชุมพล ศฤงคารศิริ, 2549, การวางแผนและการควบคุมการผลิต, พิมพ์ครั้งที่ 9, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), หน้า 242
4. พิภพ สถิตาภรณ์, 2546, ระบบการวางแผนและควบคุมการผลิต, พิมพ์ครั้งที่ 9, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), หน้า 251-267
5. กตัญญู หิรัญญูสมบูรณ์, 2548, การบริหารอุตสาหกรรม, พิมพ์ครั้งที่ 8, เท็กซัสแอนดเจอร์นัลพับลิเคชั่น,
6. Baker, K. and Trietsch, D., 2009, **Principle of Sequencing and Scheduling**, 1st ed., Wiley and Sons, Inc. USA, pp. 3-9, 200-250.
7. Allahverdi, A., NG, C.T., Cheng, T.C.E. and Kovalyov, M., 2008, “A Survey of Scheduling Problems with Setup Times and Costs”, **European Journal of Operation Research**, Vol. 187, pp. 985-1032.
8. Geyik, F. and Cedimoglu, I.H., 1999, “A Review of the Production Scheduling Approaches Based-on Artificial Intelligence and the Integration of Process Planning and Scheduling”, in A. Belhi, P.J. Erard and A. Bouras (Ed.), **Proceedings on Swiss Conference of CAD/CAM'99**, Neuchatel University, Switzerland, 22-24 February, 167-174

9. Stefansson, H., Sigmarsdottir, S., Jensson, P. and Shah, N., 2011, "Discrete and continuous time representations and mathematical models for large production scheduling problems: A case study from the pharmaceutical industry," in *Proc. European Journal of Operational Research*, pp.383-392.
10. Venditti, L., Pacciarelli, D. and Meloni, C., 2010, "A Tabu Search Algorithm for Scheduling Pharmaceutical Packaging Operations", **European Journal of Operational Research**, Vol. 202, pp 538–548.
11. Damodaran, P., and Srihari, K., 2004, "Mixed integer formulation to minimize makespan in a flow shop with batch processing machines", **Mathematical and Computer Modelling**, Vol. 40 (13), pp. 1465-1472.
12. Borissova, D., 2008, "Optimal Scheduling for Dependent Details Processing Using MS Excel Solver", **Cybernetics and Information Technologies**, Vol. 8 (2), pp. 102-111.
13. Asgeirsson, E.I., Axelsdottir, G.S. and Stefansson, H., 2011, "Automating a manual production scheduling process at a pharmaceutical company," in *Proc. IEEE, Computation Intelligence in Production and Logistics System*, Paris, pp.1-8.
14. Ung San, J., 2008, "A comparative study of two-phase heuristic approaches to general job shop scheduling problem," in *Proc. IEMS*, pp.84-92.
15. RezaAmin-Naseri, M. and Alibeheshti, M., 2009, "Hybrid flow shop scheduling with parallel batching," in *Proc. Int. J. Production Economic*., pp. 185–196.
16. Corwin, B.D. and Esogbue, A.O., 1974, "Two machine flow shop scheduling problems with sequence dependent set up times," in *Proc. A dynamic programming approach, Naval Research Logistics*, pp. 515-524.

17. Gupta, J.N.D., 1988, "Single facility scheduling with multiple job classes", **European Journal of Operation Research**, Vol. 33, pp.42-45.
18. Coffman, E.G. Jr., Yannakakis, M., Magazine, M.J. and Santos, C.A., 1990, "Batch sizing and job sequencing on single machine", in **Annals of Operation Research** 26, pp. 135-147.
19. Chris, N. P., Mikhail, Y. K., 2009, "Scheduling with batching: A review", **European Journal of Operation research**, pp.228-249.