

รายการสัญลักษณ์

C_{ijkl}	=	เวลารวมในการผลิตยา i รุ่นการผลิตที่ j ที่ลำดับที่ k บนขั้นตอนการผลิต l
$(C_{max})_{ij}$	=	เวลารวมในการผลิตยา i รุ่นการผลิตที่ k ที่ลำดับสุดท้าย บนขั้นตอนการผลิตสุดท้าย
E_{ijkl}	=	เวลาจบของยา i รุ่นการผลิตที่ j ที่ลำดับที่ k บนขั้นตอนการผลิต l
H_{ijkl}	=	ระยะเวลาสูงสุดในการทิ้งยา i รุ่นการผลิตที่ j ที่ลำดับที่ k บนขั้นตอนการผลิต l
i, i'	=	ชนิดของยา (item)
j	=	รุ่นการผลิตของยา (lot)
k	=	ลำดับยา (sequence)
l	=	ขั้นตอนการผลิต (processing stage)
P_{ijkl}	=	เวลาในการทำงานของยา i รุ่นการผลิตที่ j ที่ลำดับที่ k บนขั้นตอนการผลิต l
S_{ijkl}	=	เวลาในการทำความสะอาดของยา i รุ่นการผลิตที่ j ที่ลำดับที่ k บนขั้นตอนการผลิต l
St_{ijkl}	=	เวลาเริ่มต้นของยา i รุ่นการผลิตที่ j ที่ลำดับที่ k บนขั้นตอนการผลิต l
X_{ijkl}	=	ตัวแปรตัดสินใจว่า ยา i รุ่นการผลิตที่ j ถูกมอบหมายไปที่ลำดับที่ k บนขั้นตอนการผลิต l หรือไม่
$Y_{ii'/kl}$	=	ตัวแปรตัดสินใจว่า ยาที่ถูกมอบหมายที่ลำดับที่ k บนขั้นตอนการผลิต l เปลี่ยนจากยา i เป็น i' หรือไม่