

รายการรูปประกอบ

รูป	หน้า
2.1 แผนภูมิจัดงานแก่เครื่องจักร	15
2.2 แผนภูมิจัดลำดับงาน	15
2.3 ลักษณะปัญหาการจัดตารางการผลิต	21
2.4 ปัญหาการจัดตารางการผลิต	21
3.1 ฟังก์ชันขององค์การเภสัชกรรม	33
3.2 ฟังก์ชันของฝ่ายผลิตยา	34
3.3 กระบวนการผลิตยาต้านไวรัสเอดส์	36
3.4 วัตถุดิบที่เบิกมาจากคลังสำรองวัตถุดิบ	37
3.5 เครื่อง Oscillating granulator	37
3.6 เครื่อง Cubic mixer	38
3.7 เครื่องตอกอัดเม็ดคยา และเครื่อง Metal detector	38
3.8 เครื่องเคลือบเม็ดคยา	39
3.9 เครื่องบรรจุเม็ดคยาอัตโนมัติ	39
3.10 มูลค่ายาผลิตไม่ทันส่ง (Back order) เฉลี่ยทั้งหมดขององค์การเภสัชกรรม ปี 2553-2555	42
4.1 ปัญหาการจัดตารางการผลิตของแผนกยาต้านไวรัสเอดส์	52
4.2 ขั้นตอนการดำเนินงาน	53
4.3 ขั้นตอนการสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์	60
5.1 การกรอกข้อมูลและส่วนการคำนวณ	67
5.2 เวลาในการผลิตยาในแต่ละขั้นตอน	68
5.3 การเปลี่ยนชนิดของยาและ/หรือความแรงของยา	69
5.4 เวลาในการทำความสะอาด เมื่อเปลี่ยนชนิดของยาและ/หรือความแรงของยา	70
5.5 ระยะเวลาสูงสุดในการเก็บยาแต่ละขั้นตอน	70
5.6 เวลาเริ่มต้นในการผลิตยา	71
5.7 เวลาจบงานในการผลิตยา	72
5.8 เวลารวมในการผลิตยา	72
5.9 การกำหนดพารามิเตอร์ในการคำนวณ	73
5.10 ผลการคำนวณ	73
5.11 Gantt Chart ของการจัดตารางการผลิต 1 สัปดาห์	74

รูป	หน้า
จ.3 ผลการคำนวณด้วย Excel Solver สำหรับการจัดตารางการผลิตยาต้านไวรัสเอดส์ของสัปดาห์ที่ 3 เดือนสิงหาคม 2557 (1)	132
จ.4 ผลการคำนวณด้วย Excel Solver สำหรับการจัดตารางการผลิตยาต้านไวรัสเอดส์ของสัปดาห์ที่ 4 เดือนสิงหาคม 2557 (2)	133
ฉ.1 ผลการคำนวณด้วย Excel Solver สำหรับการจัดตารางการผลิตยาต้านไวรัสเอดส์ของสัปดาห์ที่ 1 เดือนกันยายน 2557	135
ฉ.2 ผลการคำนวณด้วย Excel Solver สำหรับการจัดตารางการผลิตยาต้านไวรัสเอดส์ของสัปดาห์ที่ 2 เดือนกันยายน 2557	136
ฉ.3 ผลการคำนวณด้วย Excel Solver สำหรับการจัดตารางการผลิตยาต้านไวรัสเอดส์ของสัปดาห์ที่ 3 เดือนกันยายน 2557	137
ฉ.4 ผลการคำนวณด้วย Excel Solver สำหรับการจัดตารางการผลิตยาต้านไวรัสเอดส์ของสัปดาห์ที่ 4 เดือนกันยายน 2557	138