

รายการตาราง

ตาราง	หน้า	
2.1	เปรียบเทียบงานวิจัย	27
3.1	รายการยาของแผนกยาด้านไวรัสเอดส์	40
3.2	ค่าพยากรณ์ (EDRP) ของยาด้านไวรัสเอดส์ ตั้งแต่เดือนตุลาคม 2556-กันยายน 2557	41
3.3	ผลรวมมูลค่ายาผลิตไม่ทันส่ง (Backorder) ขององค์การเภสัชกรรมและ แผนกยาด้านไวรัสเอดส์ ตั้งแต่ปี 2553-2555	42
3.4	ปริมาณตามแผนการผลิตเทียบกับปริมาณที่ผลิตจริงของ 2 ไตรมาสแรก ประจำปี งบประมาณ 2557 (ตุลาคม 2556-มีนาคม 2557)	43
3.5	สาเหตุที่ทำให้ไม่สามารถผลิตยาได้ตามแผนผลิตรวม	43
3.6	เวลาในการทำงานของพนักงานในแผนกยาด้านไวรัสเอดส์ของกะกลางวัน และกะกลางคืน	45
3.7	%A ของเครื่องจักรชำรุดของเดือนมกราคม-มิถุนายน 2557	46
3.8	จำนวนครั้งที่เครื่องจักรไม่ได้ใช้งานของเดือนมกราคม-มิถุนายน 2557	46
3.9	เวลาและเปอร์เซ็นต์การทำงานของเครื่องจักรแต่ละเครื่อง	47
3.10	เวลามาตรฐานในขั้นตอนการผลิตยาในทุกรายการ	47
3.11	เวลาในการทำความสะอาดเมื่อเปลี่ยนชนิดยาและ/ หรือความแรง (Line Clearance) ในทุกรายการ	49
3.12	ระยะเวลาสูงสุดในการทิ้งยาในระหว่างขั้นตอนในทุกรายการ	50
4.1	รายการยาและจำนวนรุ่นการผลิตที่ต้องผลิตในเดือนกรกฎาคม – กันยายน 2557	54
4.2	Product mix ของยาแต่ละรายการ ประจำเดือนกรกฎาคม 2557	54
4.3	Product mix ของยาแต่ละรายการ ประจำเดือนสิงหาคม 2557	54
4.4	Product mix ของยาแต่ละรายการ ประจำเดือนกันยายน 2557	55
4.5	Processing time ในแต่ละ Station ของยาแต่ละรายการ	56
4.6	Workload ของแต่ละสถานีในเดือนกรกฎาคม - กันยายน 2557	58
4.7	R_p ของเดือนกรกฎาคม - กันยายน 2557	58
4.8	จำนวนเครื่องจักร (Server) ที่เหมาะสมของเดือนกรกฎาคม - กันยายน 2557	59
4.9	% Overall Utilization ของเดือนกรกฎาคม - กันยายน 2557	59
5.1	รายการยาที่ต้องผลิตใน 1 สัปดาห์	64
5.2	เวลามาตรฐานในขั้นตอนการผลิต	65
5.3	เวลาในการทำความสะอาดเมื่อเปลี่ยนชนิดยาและ/ หรือความแรง (Line clearance)	65

ตาราง	หน้า	
5.4	ระยะเวลาสูงสุดในการทิ้งยาในระหว่างขั้นตอน (Maximum holding time)	65
5.5	การกำหนดดัชนีในกรณีศึกษา	65
5.6	รายการยาที่ต้องผลิตในเดือนกรกฎาคม 2557 (4 สัปดาห์)	75
5.7	เวลามาตรฐานในขั้นตอนการผลิต	75
5.8	เวลาในการทำความสะอาดเมื่อเปลี่ยนชนิดยาและ/ หรือความแรง (Line clearance)	76
5.9	ระยะเวลาสูงสุดในการทิ้งยาในระหว่างขั้นตอน (Maximum holding time)	76
5.10	ผลการคำนวณของเดือนกรกฎาคม 2557	76
5.11	รายการยาที่ต้องผลิตในเดือนสิงหาคม 2557 (4 สัปดาห์)	82
5.12	เวลามาตรฐานในขั้นตอนการผลิต	82
5.13	เวลาในการทำความสะอาดเมื่อเปลี่ยนชนิดยาและ/ หรือความแรง (Line clearance)	83
5.14	ระยะเวลาสูงสุดในการทิ้งยาในระหว่างขั้นตอน (Maximum holding time)	83
5.15	ผลการคำนวณของเดือนสิงหาคม 2557	83
5.16	รายการยาที่ต้องผลิตในเดือนกันยายน 2557 (4 สัปดาห์)	89
5.17	เวลามาตรฐานในขั้นตอนการผลิต	89
5.18	เวลาในการทำความสะอาดเมื่อเปลี่ยนชนิดยาและ/ หรือความแรง (Line clearance)	90
5.19	ระยะเวลาสูงสุดในการทิ้งยาในระหว่างขั้นตอน (Maximum holding time)	90
5.20	ผลการคำนวณของเดือนกันยายน 2557	90
5.21	เปรียบเทียบปริมาณยาจากแผนการผลิต กับวิธีเดิมของเดือนกรกฎาคม 2557	96
5.22	เปรียบเทียบปริมาณยาจากแผนการผลิต กับวิธีใหม่ของเดือนกรกฎาคม 2557	99
5.23	เปรียบเทียบปริมาณยาจากแผนการผลิต กับวิธีเดิมของเดือนสิงหาคม 2557	99
5.24	เปรียบเทียบปริมาณยาจากแผนการผลิต กับวิธีใหม่ของเดือนสิงหาคม 2557	100
5.25	เปรียบเทียบปริมาณยาจากแผนการผลิต กับวิธีเดิมของเดือนกันยายน 2557	103
5.26	เปรียบเทียบปริมาณยาจากแผนการผลิต กับวิธีแบบใหม่ของเดือนกันยายน 2557	103
5.27	เปรียบเทียบเวลารวมในการผลิตและจำนวนรุ่นการผลิตของวิธีการผลิตแบบเดิมและใหม่	107
6.1	เปรียบเทียบความเหมือนและความแตกต่างของการจัดตารางการผลิตวิธีแบบเดิมและใหม่	109
6.2	เปรียบเทียบ Makespan ที่ได้จากวิธีเดิม และวิธีใหม่	110
6.3	เปรียบเทียบจำนวน lot ที่ได้จากวิธีเดิม และวิธีใหม่	110
ก.1	ค่า Workload ของสถานีที่ 1 (ผสมยา)	116
ก.2	ค่า Workload ของสถานีที่ 2 (ตอกอัดเม็ดยา)	116
ก.3	ค่า Workload ของสถานีที่ 3 (เคลือบเม็ดยา)	116

ตาราง	หน้า
ก.4 ค่า Workload ของสถานีที่ 4 (บรรจุม้าคยา)	117
ข.1 ค่า Workload ของสถานีที่ 1 (ผสมยา)	119
ข.2 ค่า Workload ของสถานีที่ 2 (ตอกอัดเม็ดคยา)	119
ข.3 ค่า Workload ของสถานีที่ 3 (เคลือบเม็ดคยา)	120
ข.4 ค่า Workload ของสถานีที่ 4 (บรรจุม้าคยา)	120
ค.1 ค่า Workload ของสถานีที่ 1 (ผสมยา)	122
ค.2 ค่า Workload ของสถานีที่ 2 (ตอกอัดเม็ดคยา)	122
ค.3 ค่า Workload ของสถานีที่ 3 (เคลือบเม็ดคยา)	122
ค.4 ค่า Workload ของสถานีที่ 4 (บรรจุม้าคยา)	123