

เอกสารอ้างอิง

1. ชาลี ตระการกุล, 2551, **เทคโนโลยีซีเอ็นซี**, พิมพ์ครั้งที่1, สำนักพิมพ์ สสท, กรุงเทพฯ, หน้า 19.
2. **CNC Machining Center** [online], Available:
<http://www.app.eng.ubu.ac.th/~edocs/f20080605Charoen.doc>, [8 พฤษภาคม 2554].
3. จิรายุทธ์ โชติกุล, 2554, **เอกสารประกอบการเรียนการสอน วิชางานเครื่องมือกลซีเอ็นซี**, แผนกวิชาช่างกลโรงงาน วิทยาลัยเทคนิคศรีสะเกษ, หน้า 56 – 58.
4. สถาบันเหล็กและเหล็กกล้าแห่งประเทศไทย, **เหล็กเครื่องมือ**
[online], Available : <http://www2.isit.or.th>, [8 พฤษภาคม 2554].
5. Mikell P. Groover, 1996, **Fundamentals of manufacturing material processes and system**, New York, p.58.
6. มานพ ตันตระบัณฑิต, 2541, **เขียนแบบวิศวกรรม (ระบบ ISOและเมตริก)**, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), หน้า 73, 81.
7. Eugene A., and Avallone, M., 2000, **Standard Handbook For Mechanical Engineers Consulting Engineer Professor Emeritus of Mechanical Engineering**, The City College of the City University of New York, pp.234-240.
8. ปวดี เพชรไพรินทร์, 2549, **การศึกษาปัจจัยที่มีผลต่อความเรียบผิวและการสึกหรอของคมตัด ในการกัดทองเหลืองผสม**, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 78-80.

9. ประพล เปี่ยมศักดิ์ชัย, 2551, การศึกษาตัวแปรที่มีผลต่อความเรียบผิวในการกัดเหล็กกล้าเครื่องมืองานเย็น D2, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
10. Bagci, E. and Aykut, S., 2006, “A study of Taguchi optimization method for identifying optimum surface roughness in CNC face milling of cobalt-based alloy (stellite 6)”, **The International Journal of Advanced Manufacturing Technology**, Vol.29, No.9-10, pp. 940-947.
12. Vieira, J.M., Machado A.R. and Ezugwu, E.O., 2005, “Performance of cutting fluid during face Mill”, **Journal of Material of Processing Technology**, Vol.34, pp. 16-20.
13. Donald R. Askeland., 1994, **The Science and Engineering of Materials**, 3rd ed., Publishing company, p. 284.
14. ปัญญาคม เจริญไชย, 2549, การศึกษาปัจจัยที่ส่งผลต่อความเรียบผิวและการสึกหรอของมีดกลึงในการกลึงเหล็กเครื่องมือ, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 56-57.
15. ธัญพัฒน์ วงศ์รัตน์, 2555, การประยุกต์ใช้โปรแกรม SPSS 17.0 วิเคราะห์ข้อมูลทางสถิติ, สวีตตี้ ไอที, กรุงเทพฯ, หน้า 185 – 248.
16. ชาญ ราชวงศ์, 2549, การศึกษาปัจจัยที่ส่งผลต่อความเรียบผิวและการสึกหรอของมีดกลึงในการกลึงเหล็กเครื่องมือ, ปริญญาครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 66-69.