

ภาคผนวก ข.

ตารางวิเคราะห์ผลการทดลอง

ตารางที่ ข.1 ตารางแสดงผลวิเคราะห์ความแปรปรวนของค่าตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อการเพิ่มน้ำหนัก
คอกเจาะหลังเจาะอูมเนียมผสม A6061

Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable: wiegh

แหล่งความ แปรปรวน	ผลรวมกำลัง สอง(SS)	องศาความ เป็นอิสระ df	ค่าเฉลี่ยกำลัง สอง(MS)Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	.046 ^a	26	.002	1.539	.136
Intercept	.074	1	.074	64.311	.000
area	.002	2	.001	.734	.489
speed	.008	2	.004	3.601	.041
feed	.012	2	.006	5.365	.011
area * speed	.010	4	.002	2.137	.104
area * feed	.001	4	.000	.179	.947
speed * feed	.007	4	.002	1.492	.233
area * speed * feed	.006	8	.001	.673	.710
Error	.031	27	.001		
Total	.151	54			
Corrected Total	.077	53			

a. R Squared = .597 (Adjusted R Squared = .209)

ตารางที่ ข.2 ตารางวิเคราะห์ความแตกต่างอัตราป้อนที่มีอิทธิพลต่อการเพิ่มน้ำหนักดอกเงาะหลังเจาะ
อูมิเนียมผสม A6061

Multiple Comparisons

Wiegth

LSD

		Mean			95% Confidence Interval	
(I) feed	(J) feed	Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	Lower Bound	Upper Bound
56	95	.03663 [*]	.011305	.003	.01344	.05983
	145	.02300	.011305	.052	-.00020	.04620
95	56	-.03663 [*]	.011305	.003	-.05983	-.01344
	145	-.01363	.011305	.238	-.03683	.00956
145	56	-.02300	.011305	.052	-.04620	.00020
	95	.01363	.011305	.238	-.00956	.03683

Based on observed means.

The error term is Mean Square(Error) = .001.

ตารางที่ ข.3 ตารางวิเคราะห์ความแตกต่างความเร็วรอบที่มีอิทธิพลต่อการเพิ่มน้ำหนักดอกเจาะหลัง
เจาะอลูมิเนียมผสม A6061

Multiple Comparisons

wiegth

LSD

(I)	(J)	Mean	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
2800 speed	3200 speed	.02708 [*]	.011305	.024	.00388	.05027
	3600	.00169	.011305	.882	-.02151	.02488
3200	2800	-.02708 [*]	.011305	.024	-.05027	-.00388
	3600	-.02539 [*]	.011305	.033	-.04858	-.00219
3600	2800	-.00169	.011305	.882	-.02488	.02151
	3200	.02539 [*]	.011305	.033	.00219	.04858

Based on observed means.

The error term is Mean Square(Error) = .001.

*, The mean difference is significant at the 0.05 level.

ตารางที่ ข.4 ตารางแสดงการวิเคราะห์ค่าความแปรปรวน (ANOVA) ของค่าตัวแปรที่มีอิทธิพลต่อ
ความเรียบผิวรูเจาะ

Tests of Between-Subjects Effects

Dependent Variable:RA

แหล่งความแปรปรวน	ผลรวมกำลัง สอง(SS)	องศาความ เป็นอิสระ df	ค่าเฉลี่ยกำลัง สอง Mean Square	F	Sig.
Corrected Model	2.217a	26	.085	4.173	.000
Intercept	278.445	1	278.445	1.362E4	.000
AREA	.282	2	.141	6.887	.004
SPEED	.529	2	.265	12.940	.000
FEED	.063	2	.031	1.530	.235
AREA * SPEED	.261	4	.065	3.188	.029
AREA * FEED	.492	4	.123	6.015	.001
SPEED * FEED	.481	4	.120	5.883	.002
AREA * SPEED * FEED	.111	8	.014	.679	.706
Error	.552	27	.020		
Total	281.214	54			
Corrected Total	2.769	53			

a. R Squared = .801 (Adjusted R Squared = .609)

ตารางที่ ข.5 ตารางแสดงความแตกต่างพื้นที่ผิวสัมผัสที่มีอิทธิพลต่อความเรียบผิวรูเจาะ

Multiple Comparisons

RA

LSD

(I) AREA	(J) AREA	Mean Difference (I-J)	Std. Error	Sig.	95% Confidence Interval	
					Lower Bound	Upper Bound
50	75	.07392	.047656	.133	-.02387	.17170
	100	.17611*	.047656	.001	.07833	.27389
75	50	-.07392	.047656	.133	-.17170	.02387
	100	.10219*	.047656	.041	.00441	.19998
100	50	-.17611*	.047656	.001	-.27389	-.07833
	75	-.10219*	.047656	.041	-.19998	-.00441

Based on observed means.

The error term is Mean Square(Error) = .020.

*. The mean difference is significant at the 0.05 level.