

เอกสารอ้างอิง

1. สมาคมพัฒนาสแตนเลสไทย, “ การเลือกใช้สแตนเลส และเทคนิคการเชื่อมสแตนเลส ”, [Online]
<http://www.tssda.org>
2. สมาคมพัฒนาสแตนเลสไทย,[Online], เข้าถึงจาก,[http:// www.wikepia.omg](http://www.wikepia.omg).
3. Bagci, E. and Aykut, S.,2006, “**A study of Taguchi optimization method for identifying optimum surface roughness in CNC face milling of cobalt-based alloy (satellite 6)**”,
The International Journal of Advanced Manufacturing Technology , Vol.29 , pp. 940-947
4. สถาบันไทย-เยอรมัน, เอกสารการฝึกอบรม CNC Milling, ชลบุรี : สถาบันไทย-เยอรมัน, 2545.
5. เทคโนโลยีการตัดเฉือนวัสดุ วัสดุเครื่องมือตัด NOVEMBER 14,2009
6. รศ.คมสัน จิระภัทรศิลป์, 2550,การสึกหรอของเครื่องมือตัด, [Online], Available: ,http://www.ptonline.org/imglib/staff/file/komson_000213.doc.
7. สมาคมพัฒนาสแตนเลสไทย,[Online], เข้าถึงจาก,[http:// www.siamstainless.com](http://www.siamstainless.com)
8. O.E.E.K.omar, T. El-Wardany, E. Ngb, M.A. Elbestawi,2007, **An improved cutting force and surface topographyprediction model in end milling** International Journal of Machine Tools & Manufacture ,pp. 1263–1275.
9. มานพ วรศรี , 2553, การศึกษาปัจจัยที่ส่งผลต่อความเรียบผิวและความแข็งแรงของงานกัดเหล็กกล้าเครื่อง, วิทยานิพนธ์ ครุศาสตรบัณฑิต สาขาวิศวกรรมอุตสาหกรรม ภาควิชาครุศาสตรอุตสาหกรรม มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 86-89.

10. P.koshy,R.C.Dewes ,D.K. Aspinwall, 2002,**High speed end milling of hardened AISI D2 tool steel (_58 HRC)** Journal of materials processing techonology 127 a School of Engineering, University of Birmingham, Edgbaston, Birmingham B15 2TT, UK
Interdisciplinary Research Centre (IRC) in Materials for Processing, University of Birmingham,Edgbaston, Birmingham B15 2TT, UK,pp 266-273
11. TSANN-RONG LIN ,2000,**Experimental study of burr formation and tool chipping in the face milling of stainless steel** Journal of Materials Processing Technology 108 (2000)
Department of Mechanical Manufacturing Engineering, National Huwei Institute of Technology, Hu-Wei 632, Taiwan, ROC Received 3 February 1999,pp 12-20
12. นิมิตร ชื่นชม, 2545, **การวิเคราะห์สถิติ**, สำนักพิมพ์แห่งจุฬาลงกรณ์มหาวิทยาลัย,หน้า 24 – 41.