

ภาคผนวก ข.

ตารางบันทึกผลการทดลอง

ตารางที่ ข.1 ตารางบันทึกผลของการทดลองการสีกรอของคอกกัก

ลำดับตัวแปรการ ทดลอง	parameter			การสีกรอ (กรัม)
	Speed	Depth	Feed	
1	775	0.1	6.5	0.0075
28	775	0.1	6.5	0.0039
47	775	0.1	7	0.0041
49	775	0.1	7	0.0046
15	775	0.1	7.5	0.0059
30	775	0.1	7.5	0.0045
51	775	0.2	6.5	0.0040
31	775	0.2	6.5	0.0043
2	775	0.2	7	0.0052
32	775	0.2	7	0.0035
49	775	0.2	7.5	0.0039
33	775	0.2	7.5	0.0035
19	775	0.3	6.5	0.0030
34	775	0.3	6.5	0.0039
29	775	0.3	7	0.0016
35	775	0.3	7	0.0041
6	775	0.3	7.5	0.0035
36	775	0.3	7.5	0.0017
3	825	0.1	6.5	0.0051
37	825	0.1	6.5	0.0042
11	825	0.1	7	0.0030
38	825	0.1	7	0.0039
12	825	0.1	7.5	0.0050
39	825	0.1	7.5	0.0044
13	825	0.2	6.5	0.0059
4	825	0.2	6.5	0.0075

ตารางที่ ข.1 (ต่อ) ตารางบันทึกผลของการทดลองการสึกหรอของดอกกัด

ลำดับตัวแปรการ ทดลอง	parameter			การสึกหรอ (กรัม)
	Speed	Depth	Feed	
14	825	0.2	7	0.0039
41	825	0.2	7	0.0041
5	825	0.2	7.5	0.0046
42	825	0.2	7.5	0.0059
43	825	0.3	6.5	0.0045
16	825	0.3	6.5	0.0040
44	825	0.3	7	0.0043
17	825	0.3	7	0.0052
18	825	0.3	7.5	0.0035
45	825	0.3	7.5	0.0039
7	875	0.1	6.5	0.0035
46	875	0.1	6.5	0.0030
20	875	0.1	7	0.0039
8	875	0.1	7	0.0016
21	875	0.1	7.5	0.0041
48	875	0.1	7.5	0.0035
22	875	0.2	6.5	0.0017
54	875	0.2	6.5	0.0051
23	875	0.2	7	0.0042
50	875	0.2	7	0.0030
24	875	0.2	7.5	0.0039
52	875	0.2	7.5	0.0050
25	875	0.3	6.5	0.0044
9	875	0.3	6.5	0.0059
26	875	0.3	7	0.0041
53	875	0.3	7	0.0050

ตารางที่ ข.1 (ต่อ) ตารางบันทึกผลของการทดลองการสึกหรอของดอกกัด

ลำดับตัวแปรการ ทดลอง	parameter			การสึกหรอ (กรัม)
	Speed	Depth	Feed	
27	875	0.3	7.5	0.0043
10	875	0.3	7.5	0.0037

ตารางที่ ข.2 ตารางบันทึกผลของการทดลองความเรียบผิว

ลำดับตัวแปรการ ทดลอง	Parameter			ความเรียบผิว RA
	Speed	Depth	Feed	
1	775	0.1	6.5	0.24975
28	775	0.1	6.5	0.47841
47	775	0.1	7	0.25863
49	775	0.1	7	0.31413
15	775	0.1	7.5	0.3552
30	775	0.1	7.5	0.28083
51	775	0.2	6.5	0.3219
31	775	0.2	6.5	0.45399
2	775	0.2	7	0.44511
32	775	0.2	7	0.30303
49	775	0.2	7.5	0.26196
33	775	0.2	7.5	0.46398
19	775	0.3	6.5	0.38961
34	775	0.3	6.5	0.31968
29	775	0.3	7	0.52614
35	775	0.3	7	0.40071
6	775	0.3	7.5	0.4551

ตารางที่ ข.2 (ต่อ) ตารางบันทึกผลของการทดลองความเรียบผิว

ลำดับตัวแปรการ ทดลอง	Parameter			ความเรียบผิว RA
	Speed	Depth	Feed	
36	775	0.3	7.5	0.2886
3	825	0.1	6.5	0.32079
37	825	0.1	6.5	0.25419
11	825	0.1	7	0.23199
38	825	0.1	7	0.23754
12	825	0.1	7.5	0.37518
39	825	0.1	7.5	0.25974
13	825	0.2	6.5	0.37185
4	825	0.2	6.5	0.44955
14	825	0.2	7	0.25086
41	825	0.2	7	0.26196
5	825	0.2	7.5	0.27639
42	825	0.2	7.5	0.42735
43	825	0.3	6.5	0.40848
16	825	0.3	6.5	0.2997
44	825	0.3	7	0.48174
17	825	0.3	7	0.29748
18	825	0.3	7.5	0.55278
45	825	0.3	7.5	0.35076
7	875	0.1	6.5	0.2775
46	875	0.1	6.5	0.2997
20	875	0.1	7	0.29637
8	875	0.1	7	0.37074

ตารางที่ ข.2 (ต่อ) ตารางบันทึกผลของการทดลองความเรียบผิว

ลำดับตัวแปรการ ทดลอง	Parameter			ความเรียบผิว RA
	Speed	Depth	Feed	
21	875	0.1	7.5	0.35853
48	875	0.1	7.5	0.42846
22	875	0.2	6.5	0.26973
54	875	0.2	6.5	0.50838
23	875	0.2	7	0.41514
50	875	0.2	7	0.44067
24	875	0.2	7.5	0.39738
52	875	0.2	7.5	0.40404
25	875	0.3	6.5	0.41181
9	875	0.3	6.5	0.38739
26	875	0.3	7	0.36519
53	875	0.3	7	0.39072
27	875	0.3	7.5	0.34965
10	875	0.3	7.5	0.34188

ตารางที่ ข.3 ตารางบันทึกผลของการทดลองการลึกรของดอกกักก่อนและหลังการทดลอง

ลำดับ กลุ่มที่	parameter			ก่อนการทดลอง			หลังการทดลอง			การลึกร หรือ (กรัม)
	Speed	dept	feed	1	2	3	1	2	3	
1	775	0.1	6.5	44.3579	44.3581	44.3578	44.3569	44.370	44.3569	0.0075
28	775	0.1	6.5	44.0376	44.0379	44.0376	44.0356	44.0355	44.0356	0.0039
47	775	0.1	7	44.0955	44.0955	44.0951	44.0942	44.0942	44.0941	0.0041
49	775	0.1	7	43.8612	43.8612	43.8613	43.8586	43.8585	43.8586	0.0046
15	775	0.1	7.5	43.9252	43.9248	43.9248	43.9215	43.9215	43.9216	0.0059
30	775	0.1	7.5	44.3065	44.3068	44.3067	44.3027	44.3027	44.3027	0.0045
51	775	0.2	6.5	44.0405	44.0404	44.0404	44.0398	44.0399	44.0399	0.0040
31	775	0.2	6.5	43.5192	43.5197	43.5195	43.5188	43.5190	43.5189	0.0043
2	775	0.2	7	45.1307	45.1298	45.1298	45.1280	45.1279	45.1280	0.0052
32	775	0.2	7	45.0603	45.0605	45.0601	45.0590	45.0587	45.0588	0.0035
49	775	0.2	7.5	43.8281	43.8280	43.8280	43.8202	43.8202	43.8201	0.0039
33	775	0.2	7.5	43.7322	43.7323	43.7323	43.7310	43.7310	43.7309	0.0035
19	775	0.3	6.5	44.3599	44.3600	44.3600	44.3594	44.3594	44.3593	0.0030
34	775	0.3	6.5	43.9108	43.9103	43.9105	43.9094	43.9091	43.9092	0.0039
29	775	0.3	7	43.8733	43.8741	43.8743	43.8733	43.8732	43.8733	0.0016
35	775	0.3	7	45.0550	45.0550	45.0552	45.0550	45.0548	45.0549	0.0041
6	775	0.3	7.5	44.9248	44.9249	44.9246	44.9150	44.9149	44.9149	0.0035
36	775	0.3	7.5	43.8169	43.8176	43.8174	43.8166	43.8165	43.8165	0.0017
3	825	0.1	6.5	43.8770	43.8769	43.8767	43.8712	43.8712	43.8711	0.0051
37	825	0.1	6.5	43.8345	43.8343	43.8344	43.8331	43.8329	43.8328	0.0042
11	825	0.1	7	44.8747	44.8750	44.8749	44.8715	44.8713	44.8714	0.0030
38	825	0.1	7	43.8524	43.8523	43.8523	43.8505	43.8505	43.850	0.0039
12	825	0.1	7.5	45.1222	45.1222	45.1221	45.1161	45.1160	45.1160	0.0050
39	825	0.1	7.5	43.8672	43.8671	43.8672	43.8628	43.8627	43.8627	0.0044

ตารางที่ ข.3 (ต่อ) ตารางบันทึกผลของการทดลองการสีกรหรือของดอกกั้ก่อนและหลังการทดลอง

ลำดับ กลุ่มที่	parameter			ก่อนการทดลอง			หลังการทดลอง			การสีกร หรือ (กรัม)
	Speed	dept	feed	1	2	3	1	2	3	
13	825	0.2	6.5	43.6136	43.6133	43.6135	43.6070	43.6070	43.6069	0.0059
4	825	0.2	6.5	43.9774	43.9772	43.9773	43.9619	43.9618	43.9618	0.0039
14	825	0.2	7	43.9801	43.9800	43.9800	43.9704	43.9704	43.9705	0.0041
41	825	0.2	7	44.9975	44.9974	44.9974	44.9945	44.9946	44.9945	0.0046
5	825	0.2	7.5	43.9841	43.9839	43.9840	43.9696	43.9695	43.9696	0.0059
42	825	0.2	7.5	43.5856	43.5851	43.5850	43.5835	43.5834	43.5834	0.0045
43	825	0.3	6.5	43.8322	43.8320	43.8321	43.8298	43.8297	43.8297	0.0040
16	825	0.3	6.5	43.7828	43.7826	43.7827	443.7785	443.788	443.7786	0.0043
44	825	0.3	7	43.7400	43.7400	43.7398	43.7356	43.7358	43.7358	0.0052
17	825	0.3	7	43.1261	43.1258	43.1260	43.1232	43.1232	43.1233	0.0035
18	825	0.3	7.5	44.6922	44.6916	44.6914	44.6891	44.6890	44.6891	0.0039
45	825	0.3	7.5	43.7303	43.7300	43.7301	43.7171	43.7171	43.7172	0.0035
7	875	0.1	6.5	44.0991	44.0987	44.0988	44.0964	44.0964	44.0963	0.0030
46	875	0.1	6.5	44.9508	44.9510	44.9508	44.9481	44.9480	44.9480	0.0039
20	875	0.1	7	44.8772	44.8771	44.8771	44.8751	44.8751	44.8750	0.0016
8	875	0.1	7	44.0292	44.0293	44.0292	44.0275	44.0274	44.0275	0.0041
21	875	0.1	7.5	43.9479	43.9480	43.9479	43.9458	43.9457	43.9457	0.0035
48	875	0.1	7.5	43.9960	43.9959	43.9960	43.9931	43.9930	43.9930	0.0017
22	875	0.2	6.5	44.5016	44.5017	44.5015	44.4859	44.4858	44.4858	0.0051
54	875	0.2	6.5	44.0546	44.0546	44.0545	44.0409	44.0408	44.0408	0.0042
23	875	0.2	7	43.9502	43.9500	43.9501	43.9478	43.9477	43.9477	0.0030
50	875	0.2	7	44.1788	44.1788	44.1787	44.1769	44.1769	44.1768	0.0039
24	875	0.2	7.5	43.6715	43.6716	43.6716	43.6691	43.6688	43.6690	0.0050
52	875	0.2	7.5	45.0851	45.0851	45.0850	45.0846	45.0846	45.0845	0.0044
25	875	0.3	6.5	44.1765	44.1762	44.1763	44.1735	44.1734	44.1734	0.0059
9	875	0.3	6.5	43.4964	43.4957	43.4962	43.4924	43.4924	43.4923	0.0041
26	875	0.3	7	43.6407	43.6403	43.6404	43.6376	43.6377	43.6376	0.0039

ตารางที่ ข.3 (ต่อ) ตารางบันทึกผลของการทดลองการลึกรูขรอกของดอกกั๊กก่อนและหลังการทดลอง

ลำดับ กลุ่มที่	parameter			ก่อนการทดลอง			หลังการทดลอง			การลึกรู หรือ (กรัม)
	Speed	dept	feed	1	2	3	1	2	3	
39	825	0.1	7.5	43.7841	43.7840	43.7841	43.7822	43.7822	43.7822	0.0050
27	875	0.3	7	43.5495	43.5497	43.5496	43.5369	43.5370	43.5369	0.0043
10	875	0.3	7	44.5841	44.5841	44.5842	44.5783	44.5784	44.5783	0.0037

ตารางที่ ข.4 ตารางบันทึกผลของการทดลองความเรียบผิวแสดงเป็นค่าเฉลี่ย

	parameter			ความเรียบผิว						
ลำดับ กลุ่มที่	Speed	depth	feed	1	2	3	4	5	6	เฉลี่ย
1	775	0.1	6.5	0.204	0.207	0.266	0.274	0.295	0.314	0.361
28	775	0.1	6.5	0.469	0.401	0.423	0.481	0.502	0.521	0.479
47	775	0.1	7	0.226	0.212	0.260	0.283	0.304	0.323	0.281
49	775	0.1	7	0.239	0.30	0.379	0.333	0.354	0.373	0.331
15	775	0.1	7.5	0.345	0.381	0.232	0.39	0.411	0.430	0.383
30	775	0.1	7.5	0.238	0.184	0.337	0.323	0.344	0.363	0.316
51	775	0.2	6.5	0.327	0.261	0.283	0.36	0.381	0.400	0.353
31	775	0.2	6.5	0.241	0.508	0.478	0.479	0.500	0.519	0.472
2	775	0.2	7	0.880	0.438	0.486	0.46	0.481	0.500	0.453
32	775	0.2	7	0.244	0.293	0.283	0.343	0.364	0.383	0.336
49	775	0.2	7.5	0.189	0.258	0.263	0.306	0.327	0.346	0.299
33	775	0.2	7.5	0.372	0.402	0.481	0.488	0.509	0.528	0.481
19	775	0.3	6.5	0.148	0.267	0.267	0.421	0.442	0.461	0.414
34	775	0.3	6.5	0.294	0.320	0.254	0.358	0.379	0.398	0.351
29	775	0.3	7	0.658	0.457	0.609	0.544	0.565	0.584	0.537
35	775	0.3	7	0.243	0.518	0.322	0.431	0.452	0.471	0.424
6	775	0.3	7.5	0.450	0.383	0.398	0.48	0.501	0.520	0.473
36	775	0.3	7.5	0.271	0.300	0.454	0.31	0.331	0.350	0.308
3	825	0.1	6.5	0.329	0.247	0.290	0.339	0.360	0.379	0.337
37	825	0.1	6.5	0.250	0.218	0.218	0.269	0.290	0.309	0.267
11	825	0.1	7	0.206	0.209	0.211	0.279	0.300	0.319	0.277
38	825	0.1	7	0.210	0.198	0.234	0.264	0.285	0.304	0.262
12	825	0.1	7.5	0.203	0.438	0.373	0.388	0.409	0.428	0.386
39	825	0.1	7.5	0.244	0.236	0.220	0.284	0.3061	0.324	0.282

ตารางที่ ข.4 (ต่อ) ตารางบันทึกผลของการทดลองความเรียบผิวแสดงเป็นค่าเฉลี่ย

	parameter			ความเรียบผิว						
ลำดับ บดที่	Speed	Depth	Feed	1	2	3	4	5	6	เฉลี่ย
13	825	0.2	6.5	0.201	0.269	0.234	0.385	0.406	0.425	0.383
4	825	0.2	6.5	0.422	0.426	0.368	0.455	0.476	0.495	0.453
14	825	0.2	7	0.251	0.215	0.213	0.276	0.29	0.316	0.274
41	825	0.2	7	0.230	0.263	0.215	0.286	0.307	0.326	0.284
5	825	0.2	7.5	0.293	0.230	0.225	0.299	0.320	0.339	0.297
42	825	0.2	7.5	0.558	0.312	0.286	0.435	0.456	0.475	0.433
43	825	0.3	6.5	0.459	0.598	0.667	0.508	0.530	0.558	0.546
16	825	0.3	6.5	0.292	0.277	0.242	0.320	0.341	0.360	0.318
44	825	0.3	7	0.248	0.399	0.656	0.484	0.505	0.524	0.482
17	825	0.3	7	0.229	0.204	0.371	0.318	0.339	0.358	0.316
18	825	0.3	7.5	0.547	0.285	0.663	0.548	0.569	0.588	0.546
45	825	0.3	7.5	0.326	0.313	0.394	0.366	0.387	0.406	0.364
7	875	0.1	6.5	0.566	0.273	0.330	0.300	0.321	0.340	0.298
46	875	0.1	6.5	0.171	0.330	0.309	0.315	0.336	0.355	0.314
20	875	0.1	7	0.185	0.317	0.300	0.312	0.333	0.352	0.311
8	875	0.1	7	0.362	0.386	0.254	0.379	0.400	0.419	0.378
21	875	0.1	7.5	0.247	0.241	0.209	0.368	0.389	0.408	0.367
48	875	0.1	7.5	0.444	0.252	0.464	0.431	0.452	0.471	0.430
22	875	0.2	6.5	0.239	0.254	0.238	0.288	0.309	0.328	0.287
54	875	0.2	6.5	0.278	0.326	0.529	0.525	0.546	0.565	0.524
23	875	0.2	7	0.246	0.310	0.566	0.419	0.440	0.459	0.418
50	875	0.2	7	0.283	0.381	0.428	0.442	0.463	0.482	0.441
24	875	0.2	7.5	0.469	0.287	0.318	0.403	0.424	0.443	0.402
52	875	0.2	7.5	0.262	0.353	0.474	0.409	0.430	0.449	0.408
25	875	0.3	6.5	0.286	0.395	0.432	0.416	0.437	0.456	0.415
9	875	0.3	6.5	0.303	0.243	0.501	0.394	0.415	0.434	0.393

ตารางที่ ข.4 (ต่อ) ตารางบันทึกผลของการทดลองความเรียบผิวแสดงเป็นค่าเฉลี่ย

	parameter			ความเรียบผิว						
ลำดับ คู่ที่	Speed	Feed	Depth	1	2	3	4	5	6	เฉลี่ย
26	875	0.3	7	0.195	0.527	0.267	0.374	0.395	0.414	0.373
27	875	0.3	7	0.211	0.240	0.494	0.353	0.374	0.400	0.352
10	875	0.3	7	0.221	0.242	0.463	0.36	0.381	0.393	0.359