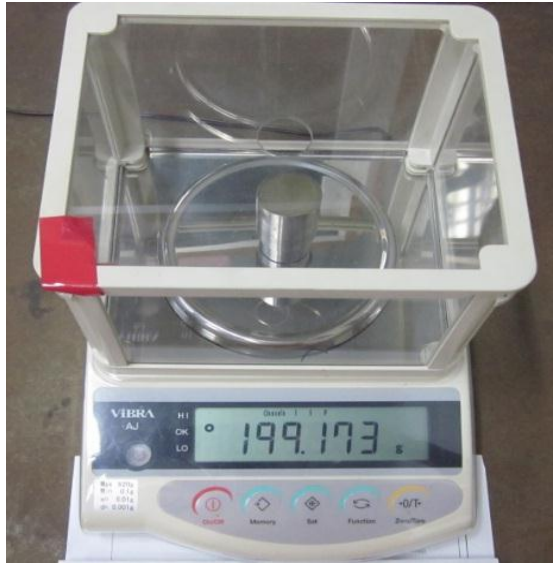
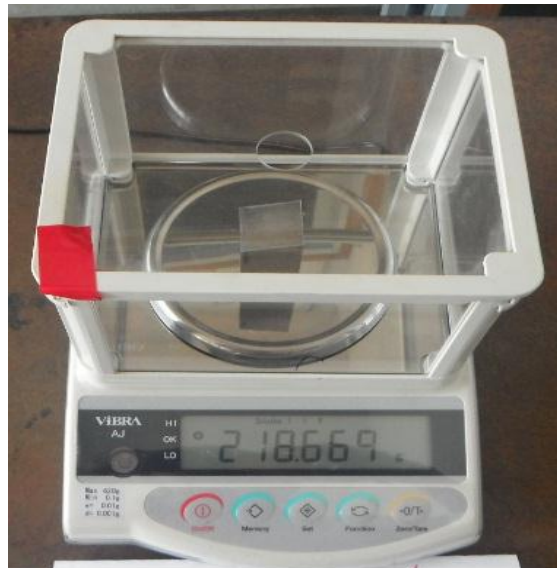


ภาคผนวก ข.

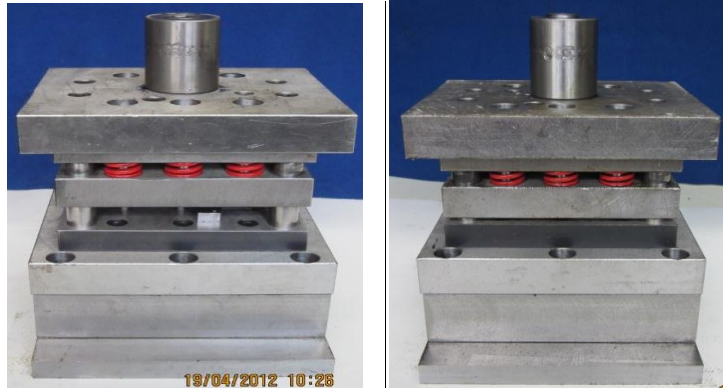
รูปภาพประกอบ



รูปที่ ข.1 รูปภาพการชั่งน้ำหนักของ Punch รูปทรงกลม



รูปที่ ข.2 รูปภาพการชั่งน้ำหนักของ Punch รูปทรงสี่เหลี่ยม



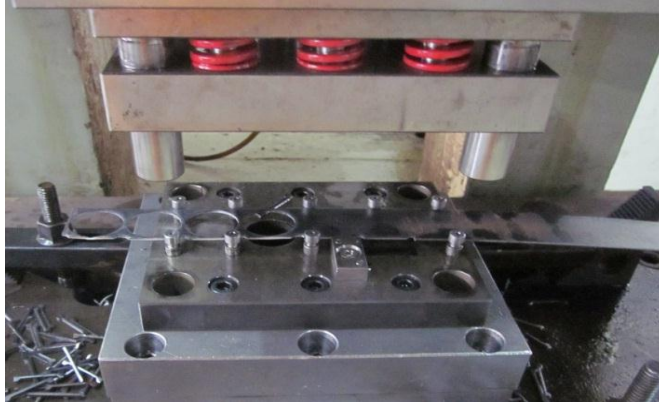
รูปที่ ข.3 ชุดแม่แม่พิมพ์



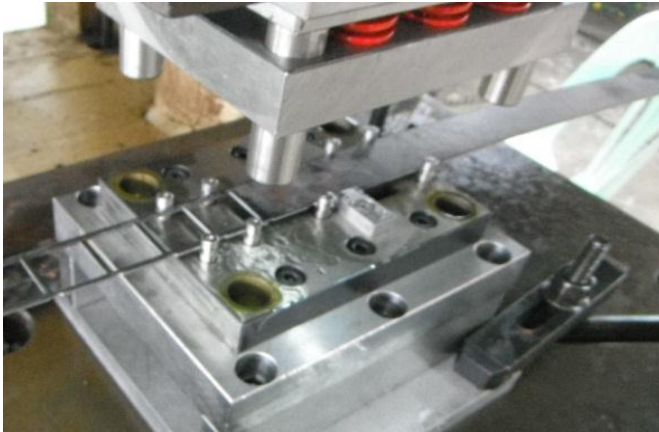
รูปที่ ข.4 ประกอบชุดแม่พิมพ์รูปทรงกลมเข้ากับเครื่อง Press



รูปที่ ข.5 ประกอบชุดแม่พิมพ์รูปทรงสี่เหลี่ยมเข้ากับเครื่อง Press



รูปที่ ข.6 ทดลองตัดเงื่อนไขงานรูปทรงกลม



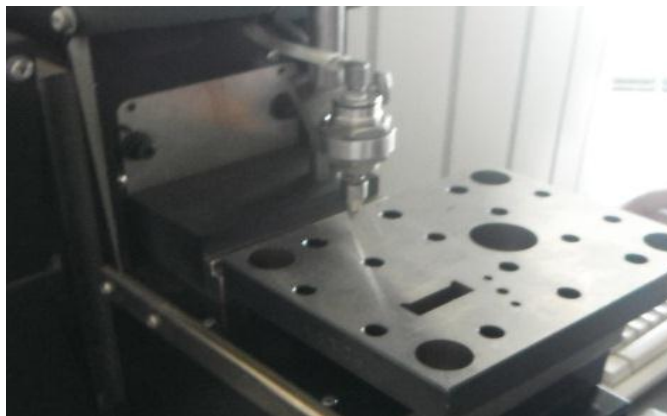
รูปที่ ข.7 ทดลองตัดเงื่อนไขงานรูปทรงสี่เหลี่ยม



รูปที่ ข.8 เจียรระไนลับคมตัดดาบ



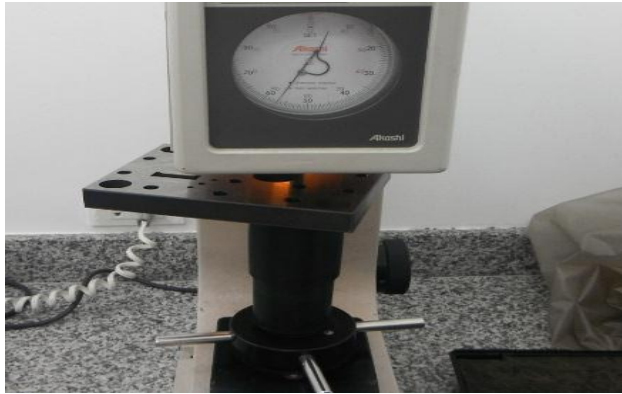
รูปที่ ข.9 ล้างพินซ์ด้วยกรดสลิโตน



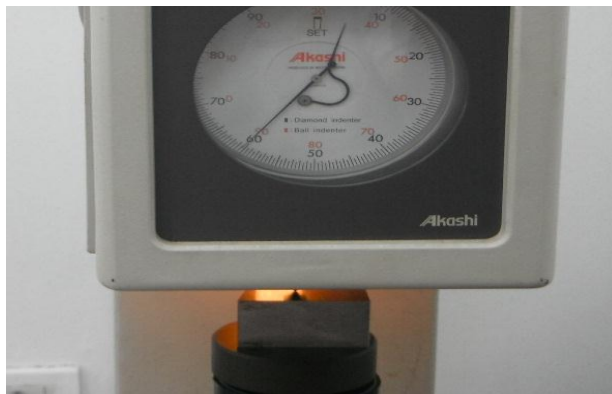
รูปที่ ข.10 ทดสอบหาส่วนผสมของคาย



รูปที่ ข.11 ทดสอบหาส่วนผสมทางเคมีเหล็กกล้าคาร์บอน S10C



รูปที่ ข.12 ทดสอบหาความแข็งของดาบนบนเครื่องทดสอบความแข็ง



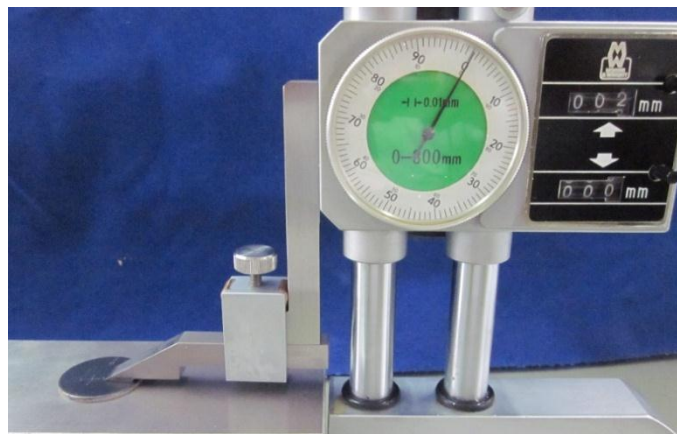
รูปที่ ข.13 ทดสอบหาความแข็งของ ฟันซ์ บนเครื่องทดสอบความแข็ง



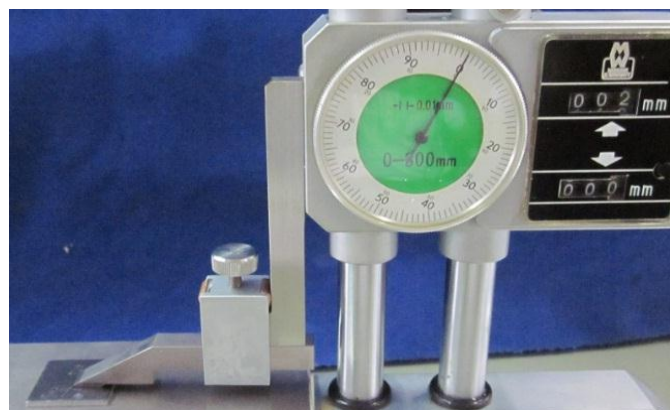
รูปที่ ข.14 ตรวจสอบขอบตัดชิ้นงานด้วยกล้องจุลทรรศน์



รูปที่ ข.15 ทดสอบหาส่วนผสมของพันธ



รูปที่ ข.16 วัดขนาดความหนาของชิ้นงานรูปทรงกลม



รูปที่ ข.17 วัดขนาดความหนาของชิ้นงานรูปทรงสี่เหลี่ยม