

ภาคผนวก ค.

รูปโครงสร้างมหภาคและจุลภาค



รูปที่ ค.1 รูปชิ้นงานที่เชื่อมเสร็จ



รูปที่ ค.2 รูปชิ้นงานที่เตรียมขัดส่องโครงสร้าง



รูปที่ ค.4 รูปชิ้นงานที่ตัดด้วย Wire Cut เพื่อเตรียมทดสอบแรงดึง



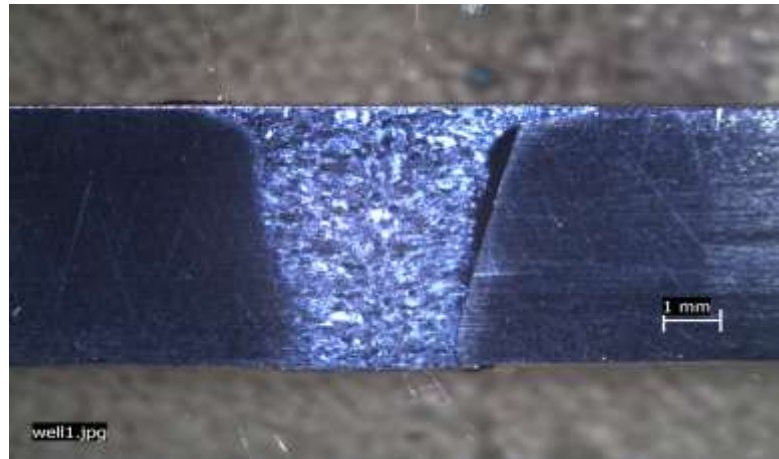
รูปที่ ค.5 รูปชิ้นงานที่ขาดเนื่องจากการทดสอบแรงดึง



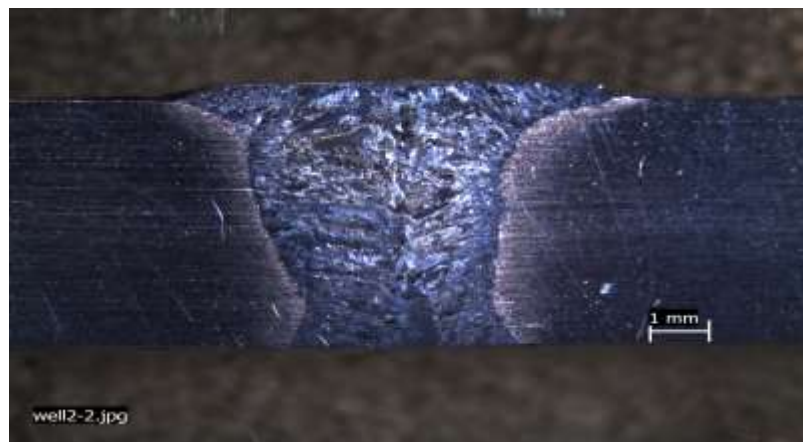
รูปที่ ค.6 รูปชิ้นงานที่มี Ultimate Tensile Strength สูงสุด



รูปที่ ค.7 รูปชิ้นงานที่มี Ultimate Tensile Strength ต่ำสุด

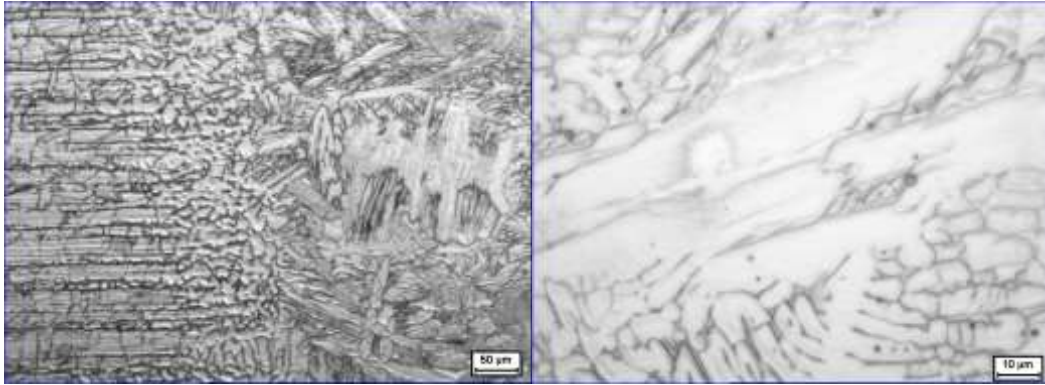


รูปที่ ๘. รูปชิ้นงานที่มีค่า Ultimate Tensile Strength ต่ำสุดกำลังขยาย 8 เท่า

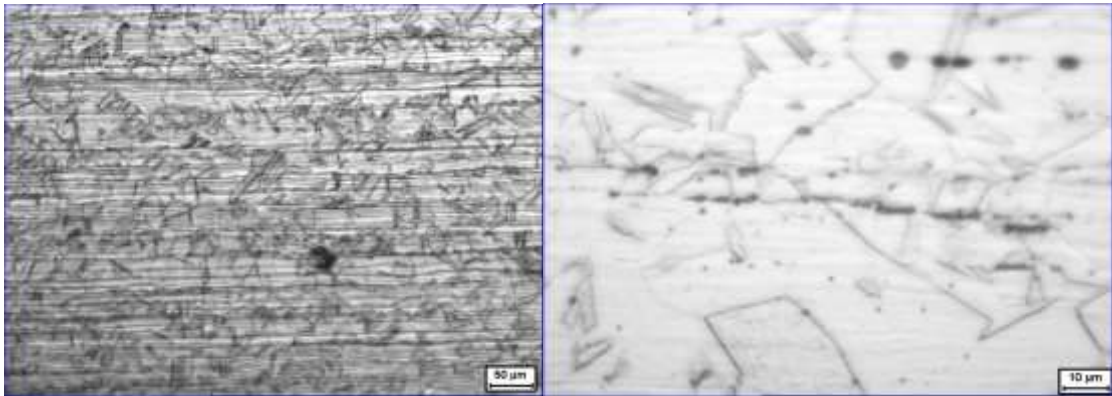


รูปที่ ๙. รูปชิ้นงานที่มีค่า Ultimate Tensile Strength สูงสุดกำลังขยาย 8 เท่า

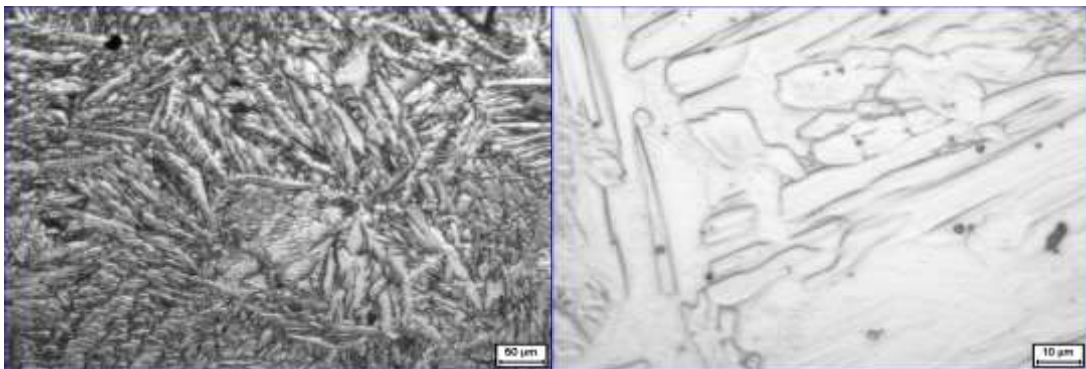
รูปโครงสร้างจุลภาคชิ้นงานที่มีค่า Ultimate Tensile Strength สูงสุด



รูปที่ ค.10 แสดงลักษณะโครงสร้างจุลภาคบริเวณเนื้อโลหะงาน 304

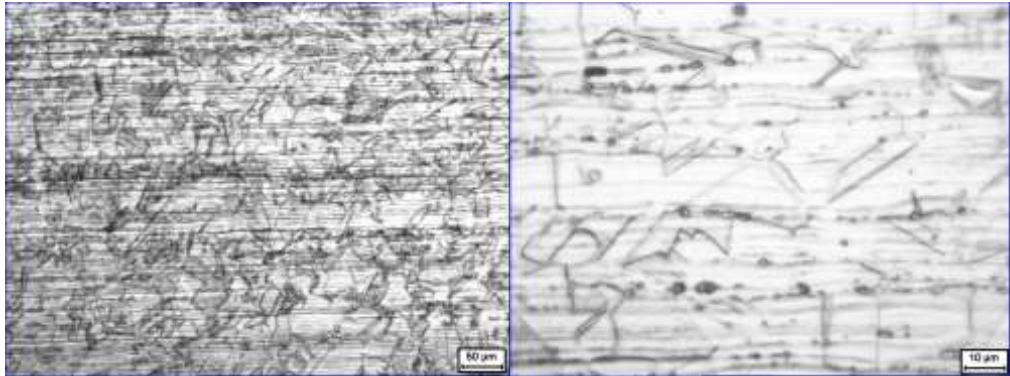


รูปที่ ค.11 แสดงลักษณะโครงสร้างจุลภาคบริเวณHAZ

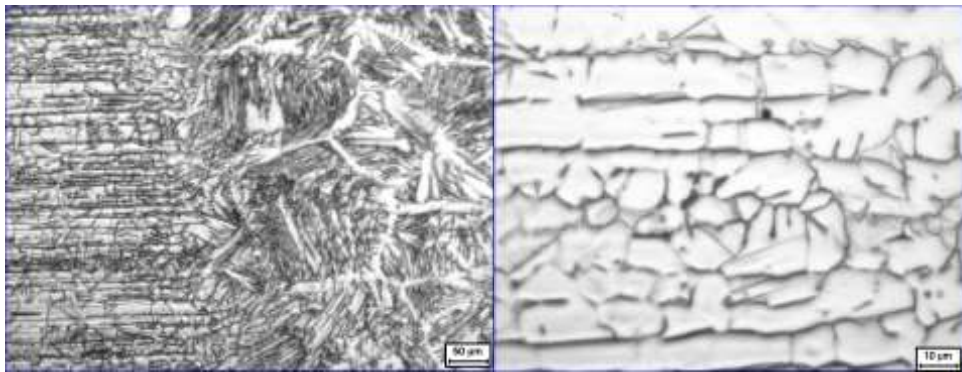


รูปที่ ค.12 แสดงลักษณะโครงสร้างจุลภาคบริเวณเนื้อโลหะเชื่อม 2205

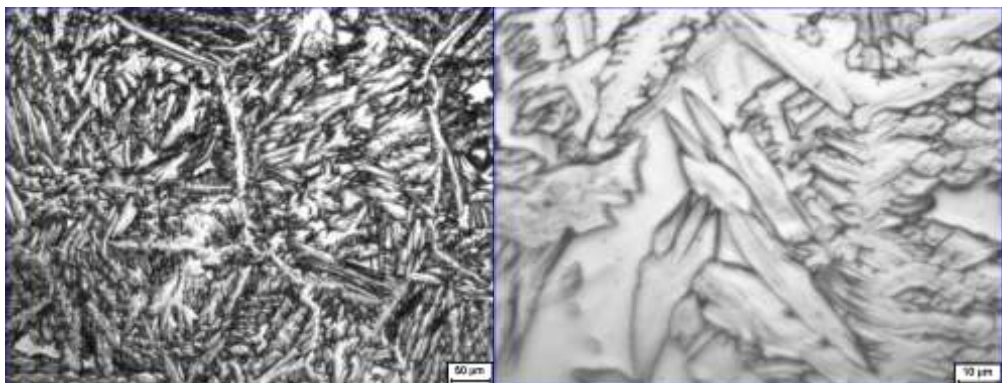
รูปโครงสร้างจุลภาคชิ้นงานที่มีค่า Ultimate Tensile Strength ต่ำสุด



รูปที่ ค.13 แสดงลักษณะโครงสร้างจุลภาคบริเวณเนื้อโลหะงาน 304

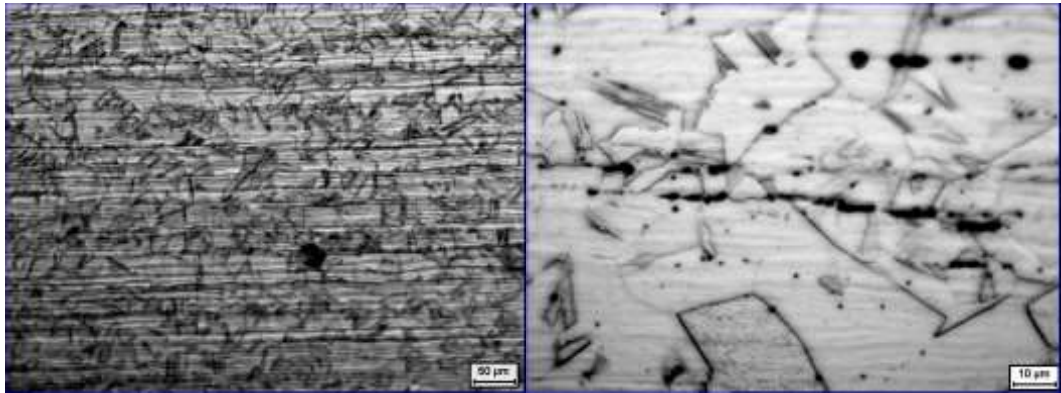


รูปที่ ค.14 แสดงลักษณะโครงสร้างจุลภาคบริเวณ HAZ

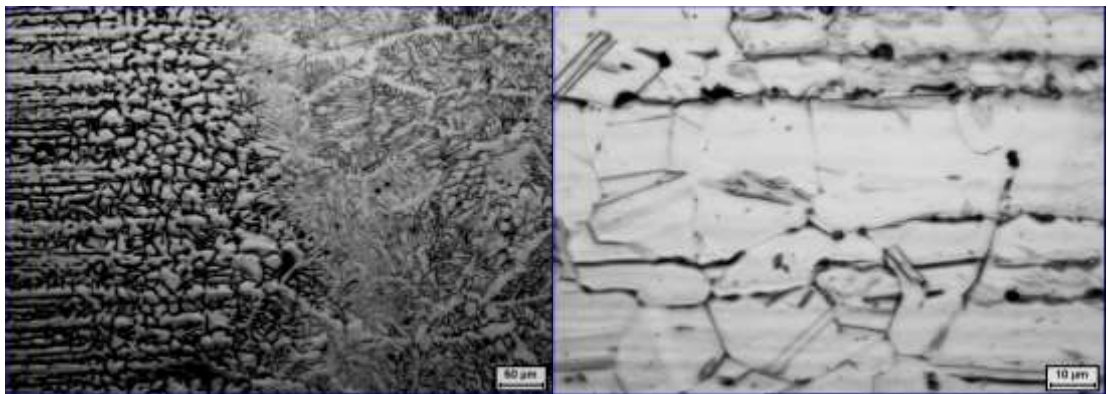


รูปที่ ค.15 แสดงลักษณะโครงสร้างจุลภาคบริเวณเนื้อโลหะเชื่อม 2205

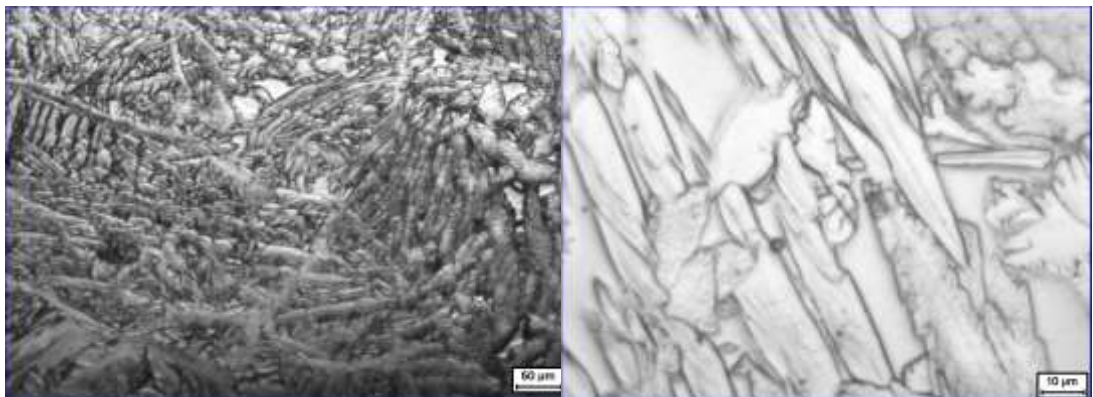
รูปโครงสร้างจุลภาคชิ้นงานที่มีค่า Hardness สูงสุด



รูปที่ ค.16 แสดงลักษณะโครงสร้างจุลภาคบริเวณเนื้อโลหะงาน 304

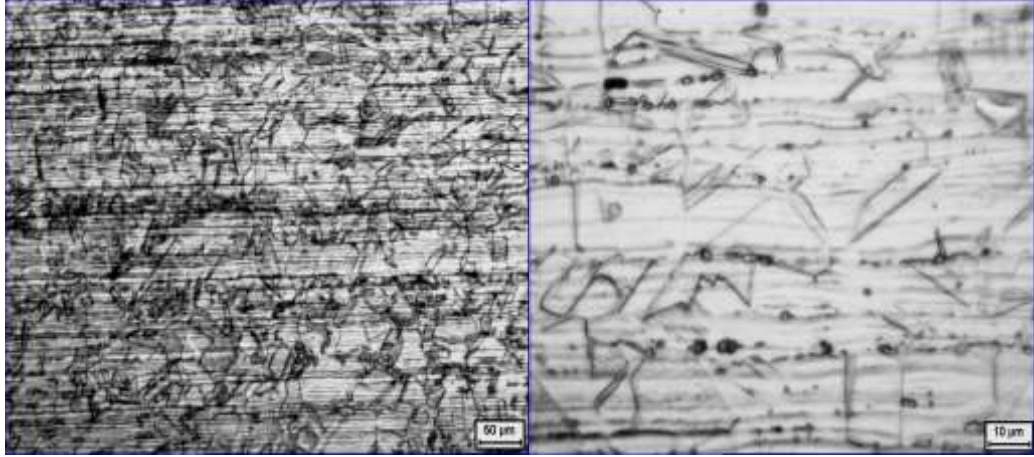


รูปที่ ค.17 แสดงลักษณะโครงสร้างจุลภาคบริเวณHAZ

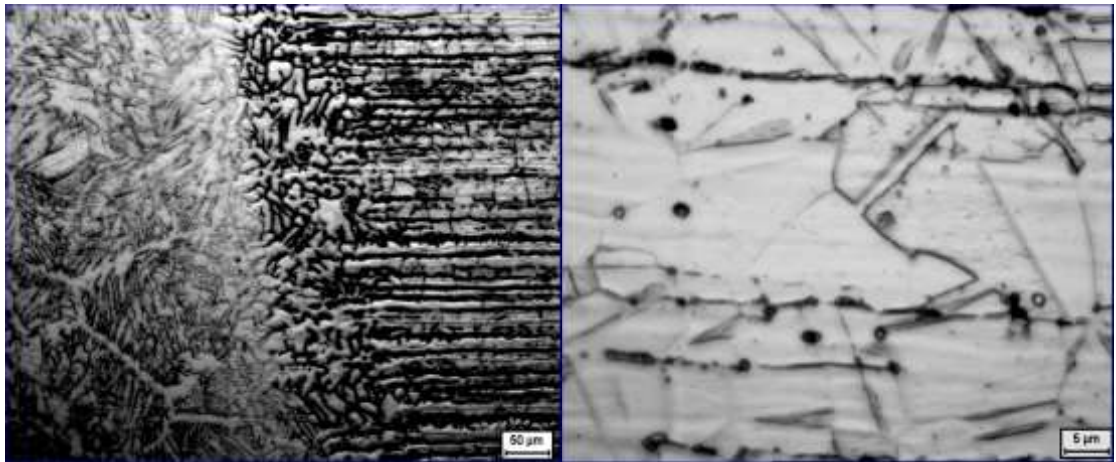


รูปที่ ค.18 แสดงลักษณะโครงสร้างจุลภาคบริเวณเนื้อโลหะเชื่อม 2205

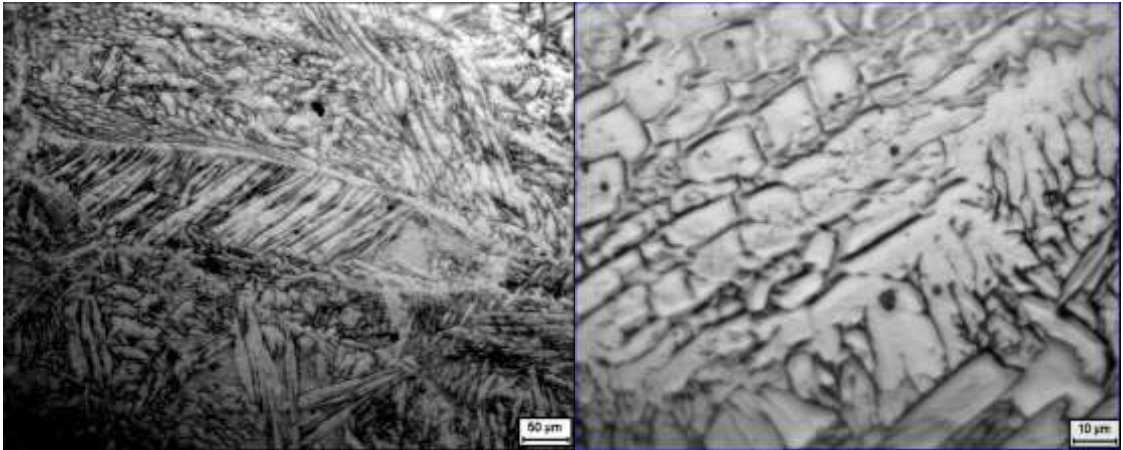
รูปโครงสร้างจุลภาคชิ้นงานที่มีค่า Hardness ต่ำสุด



รูปที่ ค.19 แสดงลักษณะโครงสร้างจุลภาคบริเวณเนื้อ โลหะงาน 304



รูปที่ ค.20 แสดงลักษณะโครงสร้างจุลภาคบริเวณHAZ



รูปที่ ค.21 แสดงลักษณะโครงสร้างจุลภาคบริเวณเนื้อโลหะเชื่อม 2205