

เอกสารอ้างอิง

1. Goodwin , G. M., 2005, “The effects of heat input and weld process on hot cracking in stainless steel”, **Welding Journal**, Vo.67, pp. 88-94.
2. ชาญวุฒิ ตั้งจิตวิทยาและสาโรชฐิติเกียรติพงศ์, 2538 , **วัสดุในงานวิศวกรรม**, พิมพ์ครั้งที่ 1, กรุงเทพฯ, บริษัท พี.เอ. ลิฟวิ่ง จำกัด, หน้า 161-209.
3. เชิดเชลง ชิตชวนกิจ และคณะ, 2524, **วิศวกรรมการเชื่อม**, โรงพิมพ์ครุสภาลาดพร้าว, กรุงเทพฯ, หน้า 1-2.
4. David, JR., 1999, **ASM Specialty Handbook Stainless Steel**, ASM International Materials Park, Ohio USA., pp. 3-7.
5. Heiple, CR. and Burgardt, P., 1993, “Fluid Flow Phenomena During Welding”, **ASM Hanbook**, Vol. 6, ASM International Materials Park, Ohio USA., pp. 19-22.
6. E.J. Barnhouse and J.C. Lippold, 1998, “Microstructure Property Relationships in Dissimilar Welds Between Duplex Stainless Steel and Carbon Steel”, **Stainless Steel**, pp. 1 – 13.
7. สันติรัฐ นันสะอาง, 2549, **เอกสารประกอบการสอนวิชา PTE 611 (Welding and Joining)**, ภาควิชาครุศาสตร์อุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 134-143.
8. เกรียงไกร วโนทยาน, 2553, **การศึกษามลกระทบของกระแสไฟเชื่อมต่อโครงสร้างจุดภาคินเหล็กกล้าไร้สนิมดูเพล็กซ์ เกรด UNS S3 2205 ด้วยกระบวนการเชื่อมทิก**, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.
9. วชิระ มีทอง, มปป., **การเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิม และคุณสมบัติของรอยต่อ**, กรุงเทพฯ, หน้า 1-96.

10. สมชัย เกษสมบัติ, 2529, เทคโนโลยีการเชื่อมประสาน เล่ม 3, ภาควิชาวิศวกรรมเครื่องกล, สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าเจ้าคุณทหารลาดกระบัง, หน้า 755-767.
11. Richard D. Campbell, 1999, "The Professionals Advisor on Welding of Stainless Steels", **American Welding Society**, USA, p. 10,14-15, 20,23,27,29.
12. สมาคมการเชื่อมโลหะแห่งประเทศไทย, 2540, "Shedding Gas", **วารสารเชื่อมและเทคโนโลยีโลหะ**, ปีที่ 15, ฉบับที่ 27, หน้า 35-42.
13. Hull, FC., 2002, "Effect to Delta Ferrite on the hot cracking of stainless steel", **Welding Journal**, Vo.67, pp.399-409.
14. Goodwin , G. M., 2005, "The effects of heat input and weld process on hot cracking in stainless steel", **Welding Journal**, Vol.67, pp. 198-203.
15. Kujanpaa, V. P. Karjawainen, L. P. and Sikanen, H. A. V. May 2005, "Role of shielding gases in discontinuity formation in GTAW welding of austenitic stainless steel strips", **Welding Journal**, Vol.63, pp. 150-155.
16. Donal T Hawkins and Ralph Hultgren, 1995, " Metallographic Structures and Phase Diagram", **Metal Hand book**, Vol.8, American Society for Metals (ASM), Metal Parks, Ohio,USA., pp. 291, 304.
17. วิชาญ โชติกลาง, 2553, การศึกษาผลของปัจจัยจากการเชื่อมระหว่างเหล็กกล้าสแตนเลส ออสเทนิติก(AISI202) กับเหล็กกล้าสแตนเลสดูเพล็กซ์ (AISI 2205) ตัวยกกระบวนการเชื่อมแก๊ส ทั้งสแตนอาร์กต่อโครงสร้างจุดภาคและคุณสมบัติทางกล, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์ อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.

18. ฉัตรทอง ไสแสง, 2551, อิทธิพลของพารามิเตอร์การเชื่อมต่อโครงสร้างและสมบัติทางกลของเหล็กกล้าไร้สนิมอสเทนนิติก เกรด 304, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ.

27. สันติรัฐ นันสะอาง, 2552, เอกสารประกอบคำสอนวิชา FEM 651 (Research Methodology I), ภาควิชาครุศาสตร์อุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 12-20.