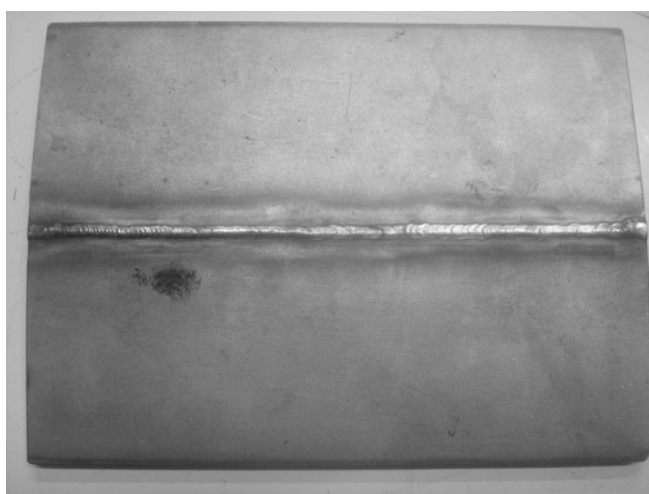
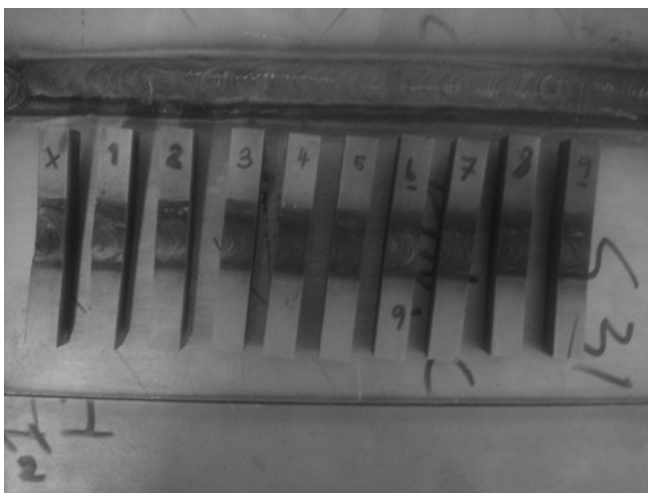


## **ภาคนวก ค.**

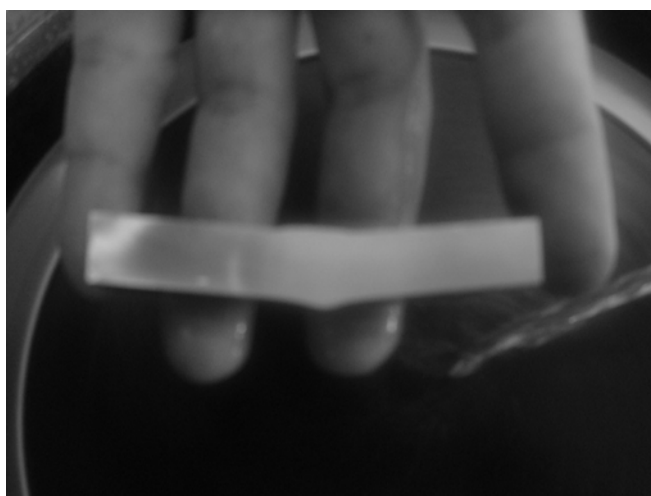
รูปชิ้นงานทดลองและเครื่องมือที่ใช้ในการทดลอง



รูปที่ ค.1 แสดงชิ้นงานทดลองเชื่อมบากร่องตัวด้วยกระบวนการเชื่อม TIG



รูปที่ ค.2 แสดงชิ้นงานที่ใช้ในการบอบอ่อน ขนาด  $10 \times 70 \times 10$  มิลลิเมตร



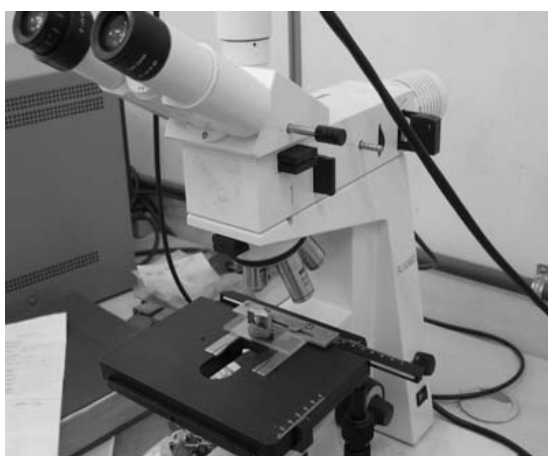
รูปที่ ค.3 แสดงชิ้นงานที่ใช้ในการตรวจสอบโครงสร้างและวัดค่าความแข็ง  
ขนาด  $10 \times 70 \times 10$  มิลลิเมตร



รูปที่ ค.4 แสดงการตัดชิ้นงานทดลองด้วยเครื่องตัด Wire-Cut



รูปที่ ค.5 แสดงเตาอบชิ้นงาน



รูปที่ ค.6 แสดงกล้องจุลทรรศน์แบบแสงวิเคราะห์โครงสร้างและหาสัดส่วนเฟอไรท์



รูปที่ ค.7 แสดงเครื่องขัดมัน (Polishing)



รูปที่ ค.8 แสดงเครื่องทดสอบความแข็ง (Micro Hardness Test)