

ภาคผนวก ข.

ข้อมูลการทดลอง

ข้อมูลการทดลองวัดค่าความแข็ง

ตารางที่ ข.1 ข้อมูลการทดสอบหาค่าความแข็งบริเวณเนื้องาน (Base Metal)

จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4	จุดที่ 5	จุดที่ 6	ค่าเฉลี่ย	อุณหภูมิ	เวลา	ชั้น งานที่	หมายเหตุ
254.1	251.4	242.3	251.4	245.9	246.7	248.633				ไม่ผ่าน การอบ
293.8	292.5	290.1	298.5	299.6	299.6	295.683	950	5	1	
252.4	254.3	248.7	255.2	255.2	256.2	253.667	1050	3	2	
251.4	257.1	251.4	248.5	254.3	250.4	252.183	1050	5	3	
294.8	291.2	295.9	287.9	299.6	286.6	292.667	950	5	4	
246.9	251.4	248.7	250.4	260.1	256.2	252.283	1050	1	5	
269.3	270.2	265.2	268.1	266.1	266.1	267.500	950	1	6	
310.7	303.4	310.7	304.5	303.4	311	307.283	950	3	7	
245.9	251.4	253.3	260.1	262.1	264.1	256.150	1050	1	8	
294.6	303.1	301	289.9	297.2	284.3	295.017	950	3	9	
264.1	274.4	263	275.6	274.4	271.3	270.467	950	1	10	
324.2	335.4	314.7	333.8	324.2	313.5	324.300	850	5	11	
329.7	333.8	345.8	342.5	332.5	347.2	338.583	850	3	12	
344.2	329.7	337	338.3	337	331.3	336.250	850	3	13	
329.7	334.1	318.8	337	339.9	345.5	334.167	850	5	14	
248.5	256.2	247.7	250.4	244.9	247.7	249.233	1050	3	15	
243.1	247.7	245.9	255.2	252.2	241.4	247.583	1050	5	16	
273.4	271.3	284.3	272.3	279.9	274.6	275.967	850	1	17	
271.3	280.9	274.6	270.2	273.2	276.5	274.450	850	1	18	

ตารางที่ ข.2 ข้อมูลการทดสอบหาค่าความแข็งแรงบริเวณเขตอิทธิพลความร้อน (HAZ)

จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4	จุดที่ 5	จุดที่ 6	ค่าเฉลี่ย	อุณหภูมิ	เวลา	ชั้น งานที่	หมายเหตุ
262.1	264.1	267.2	271.3			266.175				ไม่ผ่าน การอบ
266.1	276.5	267.2	276.5			271.575	950	5	1	
255.2	254.1	257.3	260.1			256.675	1050	3	2	
256	250.6	263.2	270.4			260.050	1050	5	3	
269.3	268.4	270.2	274.6			270.625	950	5	4	
251.4	254.3	267.2	258.2			257.775	1050	1	5	
275.6	270.2	274.6	272.3			273.175	950	1	6	
295.9	288.9	283.3	286.6			288.675	950	3	7	
252.2	251.4	263	264.1			257.675	1050	1	8	
274.4	266.1	263.2	284.3			272.000	950	3	9	
268.1	268.1	269.4	260.1			266.425	950	1	10	
304.5	334.1	293.5	308.4			310.125	850	5	11	
324.2	328.2	303.4	334.1			322.475	850	3	12	
332.5	325.4	322.7	316.2			324.200	850	3	13	
313.5	347.2	313.5	296.1			317.575	850	5	14	
257.3	250.6	264.3	261			258.300	1050	3	15	
249.5	244.1	257.3	255.2			251.525	1050	5	16	
292.5	292.2	285.6	288.9			289.800	850	1	17	
276.8	281.1	279.9	275.6			278.350	850	1	18	

ตารางที่ ข.3 ข้อมูลการทดสอบหาค่าความแข็งแรงบริเวณแนวเชื่อม (Welded)

จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4	จุดที่ 5	จุดที่ 6	ค่าเฉลี่ย	อุณหภูมิ	เวลา	ชิ้น งานที่	หมายเหตุ
259.2	256.2	245.9	261.2	263	262.1	257.933				ไม่ผ่าน การอบ
297.2	285.3	283.3	335.4	331.3	288.9	303.567	950	5	1	
246.9	241.5	246.7	258.2	262.1	260.1	252.583	1050	3	2	
247.7	246.7	244.1	262.3	256.0	263.2	253.333	1050	5	3	
299.6	293.5	292.2	294.8	314.7	310.7	300.917	950	5	4	
253.7	259.6	235.4	260.1	254.3	254.3	252.900	1050	1	5	
311.0	308.4	304.5	307.0	304.5	321.5	309.483	950	1	6	
315.0	304.5	314.7	326.9	341.2	324.2	321.083	950	3	7	
249.5	245.9	240.6	262.1	261.0	263.0	253.683	1050	1	8	
307.0	291.2	298.1	333.8	334.1	336.7	316.817	950	3	9	
293.5	295.3	284.3	279.9	274.6	282.3	284.983	950	1	10	
317.3	336.7	331.0	342.8	348.9	337.0	335.617	850	5	11	
337.0	324.2	342.5	344.2	354.7	351.9	342.417	850	3	12	
323.0	328.5	325.4	328.2	342.5	359.9	334.583	850	3	13	
325.7	339.6	338.3	367.9	356.8	368.2	349.417	850	5	14	
243.1	244.1	243.3	263.0	260.1	262.1	252.617	1050	3	15	
238.8	238.8	238.8	258.2	258.2	260.1	248.817	1050	5	16	
304.5	326.9	311.0	314.7	303.1	307.0	311.200	850	1	17	
321.5	329.7	311.0	312.1	291.2	324.2	314.950	850	1	18	

ข้อมูลการทดลองวัดค่าปริมาณเฟอร์ไรต์

ตารางที่ ข.4 ข้อมูลการทดสอบหาค่าปริมาณเฟอร์ไรต์บริเวณเนื้องาน (Base Metal)

จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4	จุดที่ 5	จุดที่ 6	ค่าเฉลี่ย	อุณหภูมิ	เวลา	ชั้น งานที่	หมายเหตุ
45.017	45.346	44.764	45.49	45.492	46.658	45.461				ไม่ผ่าน การอบ
33.047	34.079	32.685	33.905	32.349	32.879	33.157	950	5	1	
32.045	32.431	32.432	33.127	33.407	33.713	32.859	1050	3	2	
33.938	34.035	34.039	34.352	34.800	35.014	34.363	1050	5	3	
33.764	32.473	34.285	33.029	32.987	33.677	33.369	950	5	4	
39.396	40.160	39.272	39.111	38.381	38.848	39.195	1050	1	5	
38.927	36.875	37.775	39.865	37.087	38.882	38.235	950	1	6	
37.143	46.088	38.719	39.708	36.787	37.988	39.406	950	3	7	
37.127	39.388	40.679	40.522	40.311	40.366	39.732	1050	1	8	
33.368	31.141	33.729	31.779	32.189	32.988	32.532	950	3	9	
38.307	37.877	39.877	38.093	39.655	39.107	38.819	950	1	10	
39.625	36.787	37.188	38.787	38.799	39.045	38.372	850	5	11	
40.018	38.850	40.787	39.885	40.548	41.018	40.184	850	3	12	
38.65	36.75	34.55	39.77	36.848	37.17	37.290	850	3	13	
38.881	37.868	38.479	37.575	38.271	39.281	38.393	850	5	14	
34.336	33.828	33.462	33.567	33.287	33.667	33.691	1050	3	15	
34.564	35.360	35.923	36.104	34.979	34.312	35.207	1050	5	16	
42.360	39.099	39.666	38.850	40.777	41.745	40.416	850	1	17	
44.399	42.499	44.669	41.008	43.887	43.776	43.373	850	1	18	

ตารางที่ ข.5 ข้อมูลการทดสอบหาค่าปริมาณเฟอร์ไรท์บริเวณเขตอิทธิพลความร้อน(HAZ)

จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4	จุดที่ 5	จุดที่ 6	ค่าเฉลี่ย	อุณหภูมิ	เวลา	ชั้น งานที่	หมายเหตุ
59.485	58.749	60.101	60.356			59.673				ไม่ผ่าน การอบ
38.79	37.88	39.07	38.84			38.645	950	5	1	
43.39	43.22	42.82	43.38			43.202	1050	3	2	
39.45	40.65	39.3	38.79			39.549	1050	5	3	
39.18	37.48	38.7	38.91			38.568	950	5	4	
41.03	43.22	45.4	47.36			44.251	1050	1	5	
35.19	36.21	34.89	35.68			35.493	950	1	6	
42.95	41.83	43.29	42.81			42.721	950	3	7	
53.06	46.43	47.18	48.06			48.682	1050	1	8	
44.05	42.72	43.47	43.91			43.536	950	3	9	
36.38	34.27	34.29	35.46			35.099	950	1	10	
41.33	39.85	40.88	40.23			40.569	850	5	11	
47.56	45.89	44.87	46.57			46.221	850	3	12	
46.34	44.94	46.96	45.33			45.893	850	3	13	
43.98	41.49	42.87	49.99			44.580	850	5	14	
43.37	43.16	42.48	42.13			42.785	1050	3	15	
39.17	39.69	40.39	41.57			40.206	1050	5	16	
40.53	39.64	43.88	40.55			41.150	850	1	17	
42.45	41.89	42.78	42.13			42.311	850	1	18	

ตารางที่ ข.6 ข้อมูลการทดสอบหาค่าปริมาณเฟอร์ไรท์บริเวณแนวเชื่อม (Welded)

จุดที่ 1	จุดที่ 2	จุดที่ 3	จุดที่ 4	จุดที่ 5	จุดที่ 6	ค่าเฉลี่ย	อุณหภูมิ	เวลา	ชั้น งานที่	หมายเหตุ
35.417	36.537	36.388	35.408	34.835	34.527	35.519				ไม่ผ่าน การอบ
33.766	30.876	32.786	31.708	33.985	33.199	32.720	950	5	1	
32.778	33.292	33.221	32.563	32.232	32.362	32.741	1050	3	2	
37.556	36.985	36.445	36.690	37.798	38.022	37.249	1050	5	3	
36.409	37.871	34.779	35.708	36.279	36.188	36.206	950	5	4	
32.758	32.838	33.433	33.736	33.882	32.852	33.250	1050	1	5	
27.287	26.988	25.787	28.687	27.488	27.787	27.337	950	1	6	
32.172	31.840	33.929	33.473	32.062	32.709	32.698	950	3	7	
34.243	34.409	33.804	33.645	33.860	34.120	34.014	1050	1	8	
31.286	30.781	33.108	30.708	31.498	31.880	31.544	950	3	9	
29.182	27.819	29.914	26.274	27.487	28.548	28.204	950	1	10	
38.698	36.877	37.488	38.279	35.481	37.598	37.404	850	5	11	
28.850	25.779	24.987	29.841	25.921	26.709	27.015	850	3	12	
27.910	25.188	23.895	27.818	26.644	27.866	26.554	850	3	13	
37.593	36.863	35.647	37.868	37.188	37.654	37.136	850	5	14	
31.436	31.094	32.042	32.317	32.562	32.615	32.011	1050	3	15	
38.361	39.411	39.063	38.832	38.623	38.419	38.785	1050	5	16	
31.185	29.848	34.645	32.479	31.879	32.852	32.148	850	1	17	
32.569	29.877	30.443	28.777	33.665	31.185	31.086	850	1	18	