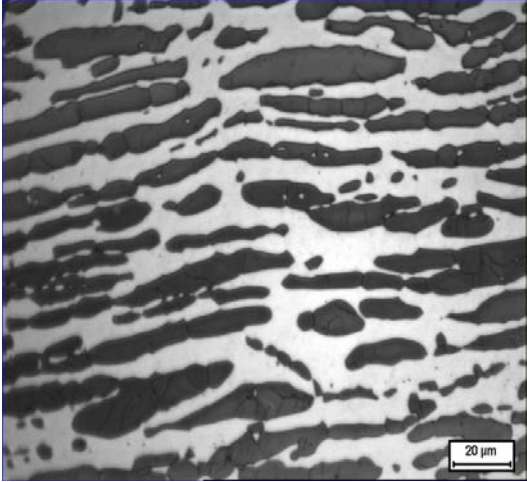
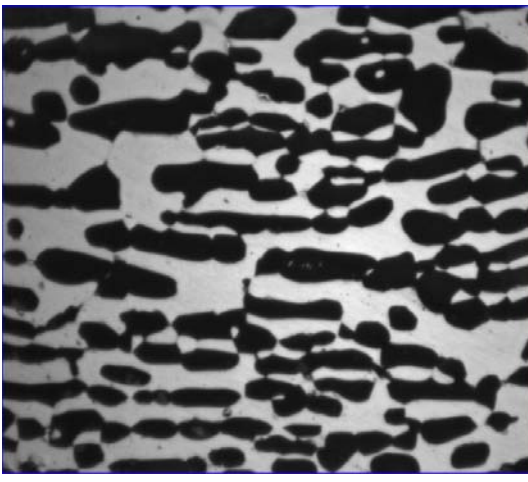
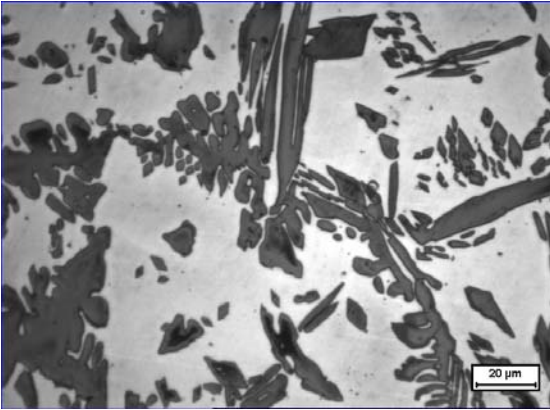
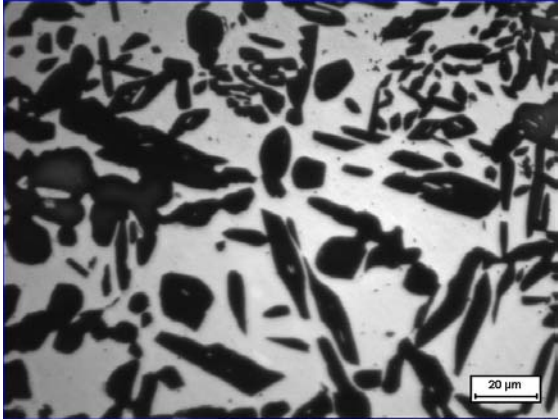
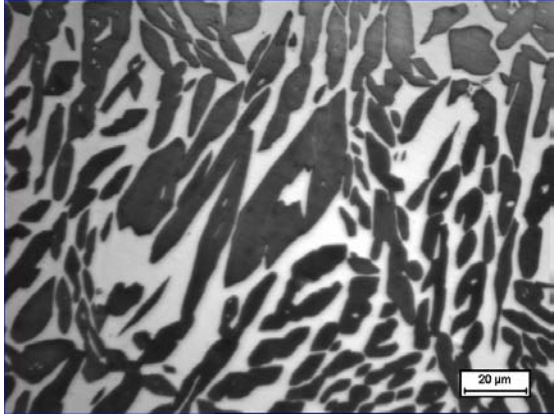


โครงสร้างจุลภาคค่าความแข็งสูงสุด

โครงสร้างจุลภาค	
(ก) เนื้องาน (Base Metal) ไม่ผ่านการอบอ่อน	(ก)เนื้องาน (Base Metal) หลังผ่านการอบอ่อน
	
(จ) บริเวณเขตอิทธิพลความร้อน (HAZ) ไม่ผ่านการอบอ่อน	(ข)บริเวณเขตอิทธิพลความร้อน (HAZ) หลังผ่านการอบอ่อน
	

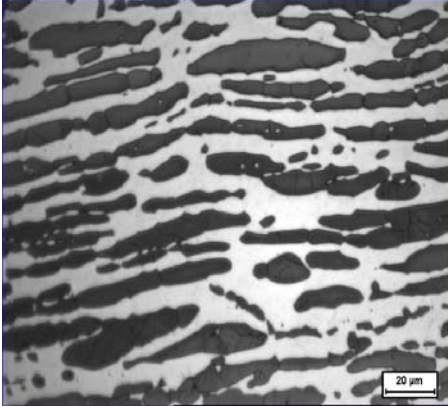
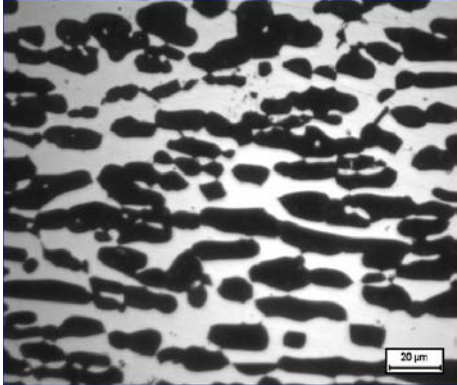
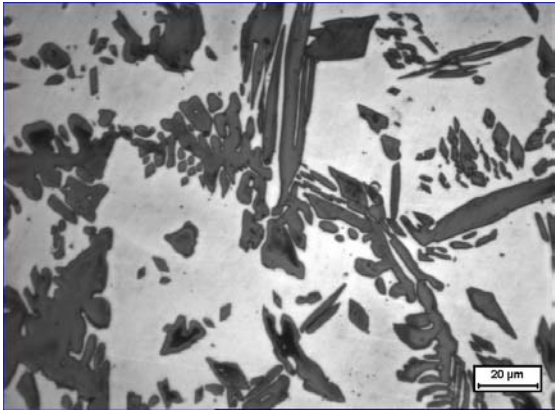
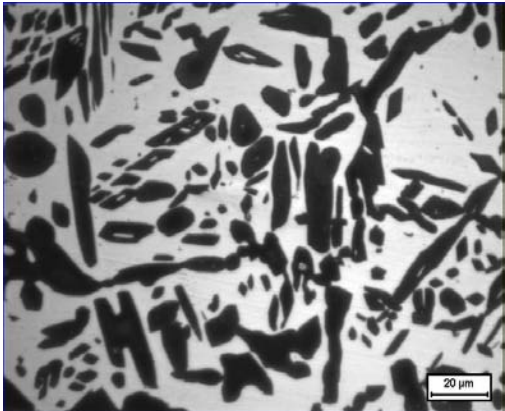
รูปที่ ก.1 แสดงโครงสร้างจุลภาค ชิ้นงานที่มีค่าความแข็งสูงสุด

โครงสร้างจุลภาคค่าความแข็งสูงสุด

โครงสร้างจุลภาค	
(ค)บริเวณแนวเชื่อม (Weld metal) ไม่ผ่านการอบอ่อน	(ค)บริเวณแนวเชื่อม (Weld metal) หลังผ่านการอบอ่อน
	

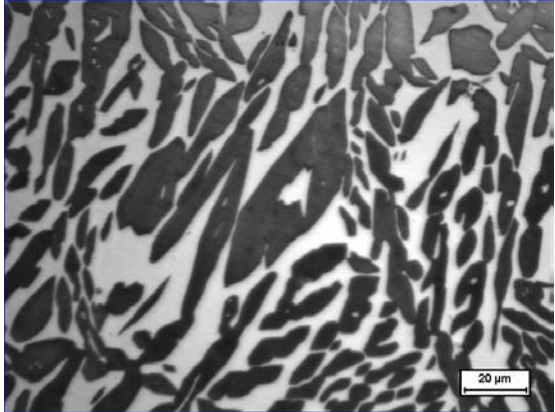
รูปที่ ก.1 (ต่อ) โครงสร้างจุลภาค ชิ้นงานที่มีค่าความแข็งสูงสุด

โครงสร้างจุลภาคปริมาณเฟสเฟอร์ไรท์

โครงสร้างจุลภาค	
(ก) เนื้องาน (Base Metal) ไม่ผ่านการอบอ่อน	(ก)เนื้องาน (Base Metal) หลังผ่านการอบอ่อน
	
(ข) บริเวณเขตอิทธิพลความร้อน (HAZ) ไม่ผ่านการอบอ่อน	(ข)บริเวณเขตอิทธิพลความร้อน (HAZ) หลังผ่านการอบอ่อน
	

รูปที่ ก.2 แสดงโครงสร้างจุลภาค ชิ้นงานที่มีปริมาณสูงสุด

โครงสร้างจุลภาคปริมาณเฟสเฟอร์ไรต์

โครงสร้างจุลภาค	
(ค)บริเวณแนวเชื่อม (Weld metal) ไม่ผ่านการอบอ่อน	(ค)บริเวณแนวเชื่อม (Weld metal) หลังผ่านการอบอ่อน
	

รูปที่ ก.2 (ต่อ) แสดงโครงสร้างจุลภาค ชิ้นงานที่มีปริมาณสูงสุด