

เอกสารอ้างอิง

1. สมาคมพัฒนาสแตนเลสไทย, เหล็กกล้าไร้สนิม
[Online], Available : <http://www.wikipedia.org>, [26 เมษายน 2553].
2. มานิตย์ ปานจ้อยและคณะ, การศึกษาผลของปริมาณพลังงานความร้อนต่อจำนวนเฟอร์ไรต์ในการ เชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิมดูเพล็กซ์
[Online], Available : <http://www.library.kmutnb.ac.th/projects/ind/WDT/>, [20 เมษายน 2553].
3. บริษัทซี-ฟอรัมจำกัด, ความหมายของเหล็กกล้า
[Online], Available : [http:// www.trf.or.th](http://www.trf.or.th), [20 เมษายน 2553].
4. ชาญวุฒิ ตั้งจิตวิทยา และ สาโรช ฐิติเกียรติพงศ์, 2538, วัสดุในงานวิศวกรรม, พิมพ์ครั้งที่ 1, บริษัท พี.เอ. ลิฟวิ่ง จำกัด, กรุงเทพฯ, หน้า 161-209.
5. จอร์จ คีร์มีย์, 2538, โลหะวิทยาในงานอุตสาหกรรม, สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม สถาบันเทคโนโลยีราชมงคล วิทยาเขตนนทบุรี, หน้า 55.
6. สมบูรณ์ เต็งหงษ์เจริญ, 2544, งานเชื่อมโลหะ 2, ศูนย์ส่งเสริมวิชาการ, หน้า 87-94.
7. คณะวิศวกรรมโท, 2538, การเชื่อมโลหะในระบบGMAW, ฝ่ายปฏิบัติการทางเทคนิค 2 สถาบันพัฒนาอุตสาหกรรมเครื่องจักรกลและโลหะการ, หน้า 5-1 - 5-19.
8. วรเชษฐ์ นิตินันท์, ส่วนประกอบที่สำคัญของการเชื่อม TIG
[Online], Available : <http://www.sky-horse-argon-welding.blogspot.com>, [15 กันยายน 2553].
9. ธิติ ลาซาล, การเชื่อม TIG (Gas Tungsten – Arc welding)
[Online], Available : <http://www.spc-weldingandequipment.com>, [กันยายน 2553].

10. สมหมาย คล่องแคล่ว, **อุปกรณ์ที่สำคัญสำหรับการเชื่อมด้วยวิธีทิก**
[Online], Available : <http://www.meeboard.com>, [กันยายน 2553].
11. ชูชาติ ค้างสงค์, “การเชื่อมเหล็กกล้าไร้สนิม”, **คู่มือเทคนิคการเชื่อม สเตนเลสตีล**
[Online], Available : <http://www.thanasang.com>, [22 กันยายน 2553].
12. ไพโรจน์ ฐานวิเศษ, 2540, โลหะวิทยา, โรงพิมพ์นิรุติ, นครราชสีมา, หน้า 6-45.
13. มานพ ตันตระบัณฑิตย์, 2546, งานทดสอบวัสดุอุตสาหกรรม, สำนักพิมพ์ ศ.ส.ท., หน้า 113-115.
14. วันชัย ไม่กัลด, **กรรมวิธีทางความร้อน**
[Online], Available : <http://www.docstoc.com>, [ตุลาคม 2553].
15. Riad Badji, 2007, ศึกษาการเปลี่ยนแปลงของเฟส และสมบัติทางกล หลังการเชื่อมและอบอ่อน เหล็กกล้าไร้สนิมดูเพล็กซ์ เกรด 2205 ที่อุณหภูมิ 800-1000°C, หน้า 15-20.
16. S.K. Ghosh and S. Mondal, 2008, ศึกษาอุณหภูมิในการบ่มแข็งเหล็กกล้าไร้สนิมดูเพล็กซ์ พบว่า จากการอบละลายเฟสที่อุณหภูมิ 1,300°C และเย็นตัวอย่างรวดเร็วในน้ำ, หน้า 25-32.
17. วัศพล นันทประยูร, 2548, การเชื่อมท่อเหล็กกล้าไร้สนิมดูเพล็กซ์ มาตรฐาน ASTM A790 เกรด UNS S31803 ด้วยกระบวนการเชื่อมทั้งสเตนอาร์คอาร์กอน, วิทยานิพนธ์ปริญญา วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะวิศวกรรมศาสตร์และเทคโนโลยี, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า บทคัดย่อ
18. Nowacki and A. Lukojc., 2005, ศึกษาอิทธิพลของการตกตะกอนของออสเทนไนต์เฟสที่สอง ในHAZ ของการเชื่อมรอยเชื่อมต่อชนในเหล็กกล้าไร้สนิมดูเพล็กซ์ ด้านความแข็งแรง และความต้านทานการกัดกร่อน, หน้า 15.

19. เกรียงไกร วโนทยาน, 2551, ศึกษาผลกระทบของกระแสไฟฟ้าเชื่อมต่อโครงสร้างจุลภาคในเหล็กกล้าไร้สนิมดูเพล็กซ์ เกรด S31803, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 55.
20. เกรียงไกร แสงอำนาจเดช และคณะ, 2551, ศึกษาอิทธิพลของการอบบ่มที่มีต่อโครงสร้างจุลภาคและสมบัติทางกลของโลหะเงินผสม $93.7\text{Ag}-6.0\text{Cu}-0.3\text{Sn}$, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 33.
21. J.Tusek, and Suban, 2000, “Experimental research of the effect of hydrogen in argon as a shielding gas in arc welding of high-alloy stainless steel”, **International Journal of Hydrogen Energy**, Vol. 25, pp.369-376.
22. Goodwin, G. M., April, 2005, The effects of heat input and weld process on hot cracking in stainless steel, **Welding Journal**, Vol.67, pp. 88-94.
23. สันติรัฐ นันสะอาจ, 2549, เอกสารประกอบคำสอนวิชา PTE 611 (Welding and Joining), ภาควิชาครุศาสตร์อุตสาหกรรม คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 65.