

ภาคผนวก ก.

แรงในการตัด

แรงในการตัดโดยกำหนดจากขนาดความหนา ชิ้นงานเป็นสแตนเลส หนา 1 มม. มีค่าความต้านแรง
เฉือน 52 kgf/mm^2 ($59 \times 9.81 \text{ N/mm}^2$)

$$\text{สูตร } F = SR^f$$

$$R = 100$$

$$S = 52 \times 100 \times 1$$

$$F = 5200 \text{ N}$$

$$F = 5.2 \text{ ton}$$

$$R = 3.1416 \times 27.98$$

$$R = 88$$

$$F = 88 \times 52 \times 1$$

$$= 4576 \times 1$$

$$= 4576 \text{ N}$$

$$F = 4.576 \text{ ton}$$