

เอกสารอ้างอิง

1. เชาวลิต ลัมเจริญวิจิต และวิทยา เอียดเหตุ, 2544, “กลไกการปรับสภาพเกรนให้ละเอียด โดยใช้โลหะแม่ของโลหะอลูมิเนียมผสม-ซิลิกอนเกรด 356 โดยใช้โลหะแม่”, วารสารวิจัยและพัฒนา มจร, ฉบับที่ 4, ตุลาคม-ธันวาคม, หน้า 359 – 372.
2. เชาวลิต ลัมเจริญวิจิต, สาธิต จันทปุม, วิทยา เอียดเหตุ, และอนิรุทธิ์ สายเสียง, 2544, “การปรับสภาพเกรนใหม่ประสิทธิภาพของโลหะอลูมิเนียมผสม-ซิลิกอนเกรด 356 โดยใช้โลหะแม่”, การประชุมวิชาการขายงานวิศวกรรมอุตสาหกรรมประจำปี 2544, 25 - 26 ตุลาคม 2544, หน้า 422-499.
3. สุคนธ์ อาภาฤทธิ์, 2535, การตัดโลหะโดยเครื่องมือกล, พิมพ์ครั้งที่ 2, หน่วยสารบรรณงานบริหารธุรการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยขอนแก่น, หน้า 190-198.
4. สาคร คันทโชติ, 2541, กรรมวิธีการผลิต , พิมพ์ครั้งที่ 2, สำนักพิมพ์โอเดียนสโตร์, กรุงเทพฯ, หน้า 89-99.
5. ศุภชัย รมยานนท์ และฉวีวรรณ รมยานนท์, 2553, ทฤษฎีงานเครื่องมือกลเบื้องต้น (งานกลึง) , พิมพ์ครั้งที่ 3, บริษัท โรงพิมพ์ไทยวัฒนาพานิช จำกัด, กรุงเทพฯ, หน้า 190-200.
6. สหรัตน์ วงษ์ศรีษะ, งานกลึง [Online], Available : http://www.thailandindustry.com/home/featureStory_preview.php?id=1352§ion=9&count=Y, [16 พฤษภาคม 2555].
7. Sarwar M., Persson M. and Hellbergh, H., 2007, “Wear of the cutting edge in the bandsawing operation When cutting austenitic 17-7 stainless steel”, **Journal of Wear**, Vol.263, pp.1438-1441.
8. Sarwar M., Persson M., Hellbergh H. and Haider J., 2009, “Measurement of specific cutting energy for evaluating the efficiency of Band sawing different workpiece materials”, **Journal of Machine Tools & Manufacture**, Vol.49, pp. 958–965.

9. Sarwar M., Persson M. and Hellbergh H., 2005, "Wear and failure modes in the band sawing operation when cutting ball-bearing steel, **Journal of Wear**, Vol.259, pp.1144–1150.
10. Sarwar M., Haider J. and Persson M., 2010, "Scientific evaluation of cutting -off process in band sawing, **Journal of Wear**, Vol.224, pp. 1655-1662.
11. คมสัน จิระภัทรศิลป์, 2555, **การเลื่อย (Sawing)** [Online], Available : <http://www.pteonline.org/staff/index.asp?adm=komson>, [20 พฤษภาคม 2555].
12. คมสัน จิระภัทรศิลป์, 2554, **การสึกหรอของเครื่องมือตัด (Tool Wear)** [Online], Available : <http://www.pteonline.org/staff/index.asp?adm=komson>, [21 พฤษภาคม 2554].
13. ชินวิษณุ ยมาภัย, 2541, การทดสอบการใช้งานดอกสว่านชนิด Twist Drill ที่มีการปรับปรุงเพื่อเพิ่มอายุการใช้งานและลดพลังงานในการเจาะ, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมเครื่องกล คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 6-8, 16-22.
14. สุรเชษฐ ช้อนกลิ่น, 2543, การสร้างแบบจำลองทางคณิตศาสตร์เพื่อหาค่าพารามิเตอร์การตัดเฉือนที่เหมาะสมสำหรับงานกัดราบแบบหลายชั้น, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมการผลิต สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 1, 25-26.
15. ภาวัต รักศรี, **เครื่องเลื่อยกล (Sawing Machine)** [Online], Available : <http://engineeringknowledge.blogspot.com>, [20 พฤษภาคม 2555].
16. สำนักงานมาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม กระทรวงอุตสาหกรรม, 2541, **มาตรฐานผลิตภัณฑ์อุตสาหกรรม มอก. 1479-2541 เหล็กกล้าคาร์บอนรีดร้อนแผ่นม้วน แผ่นแถบแผ่นหนา และ แผ่นบางสำหรับงานโครงสร้างทั่วไป**, หน้า 8-9.

17. อำนาจ ทองแสน, 2549, การศึกษาสภาพปัญหาการเรียนการสอน วิชาเทคโนโลยีแคด-แคม สาขาวิชาเทคนิคการผลิตในวิทยาลัยเทคนิคภาคตะวันออกเฉียงเหนือ, วิทยานิพนธ์ปริญญาครุศาสตร์อุตสาหกรรมมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะครุศาสตร์อุตสาหกรรมและเทคโนโลยี มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, หน้า 79-80.
18. สยาม แก้วคำใส, รูปแบบการเสียหายของวัสดุ
[Online], Available : blogspot.com.wear.html, [12 เมษายน 2555].
19. Bhattacharyya A., and Ham, I., 1969, **Design of Cutting Tool :Use of CuttingTheory**, Michigan, American Society of Tool and Manufacture Engineer, pp. 134-135.
20. Hull, F C., 2002, " Effect to Delta Ferrite on the hot cracking of stainless steel", **Welding Journal**, Vol.12, pp. 50-55.
21. วิเชียร เกตุสิงห์, 2543, สถิติวิเคราะห์สำหรับการวิจัย, พิมพ์ครั้งที่ 4, สำนักพิมพ์เจริญผล, กรุงเทพฯ, หน้า 46, 52 , 70, 152-153.
22. แฮร์มัน บูทซ์ และเอดูอาร์ด์ ชาร์คูส, 1971, คู่มือช่างเครื่องมือกล, หน้า 106-109.
23. **CNC Machining Center** [online], Available:
<http://www.app.eng.ubu.ac.th/~edocs/f20080605Charoen.doc>, [23 สิงหาคม 2554].
24. อภิชาติ พานิชกุล และอุษณีย์ กิตกำธร, 2554, การอบชุบทางความร้อน, หน้า 56-57.
25. สมบูรณ์ เต็งหงส์เจริญ และบัณฑิต ใจชื่อ, 2553, การเชื่อมโลหะ 2, ศูนย์ส่งเสริมวิชาการ, หน้า 111-114.
26. ศุภชัย รมยานนท์ และจิวิวรรณ รมยานนท์, 2534, **ทฤษฎีงานเครื่องมือกลเบื้องต้น (Basic Machine Tools)** งานกลึง, พิมพ์ครั้งที่ 2, บริษัทสำนักพิมพ์ ไทยวัฒนาพานิช จำกัด, กรุงเทพฯ, หน้า 202-210.