

ภาคผนวก ค.

ผลการวิเคราะห์หาความสัมพันธ์ของอัตราป้อนที่ส่งผลต่อการสีกหรือของใบเลี้ยงด้วย LSD

ตารางที่ ค.1 ตารางความแตกต่างของอัตราป้อนที่มีอิทธิพลต่อความเรียบของผิวงานกลึง โดยวิธี LSD

Dependent Variable: Roughness LSD						
		Mean		95% Confidence Interval		
		Difference	Std.			
(I) Feeds	(J) Feeds	(I-J)	Error	Sig.	Lower Bound	Upper Bound
0.20	0.30	-40.15000*	7.54468	0.000	-55.7215	-24.5785
	0.40	-45.28111*	7.54468	0.000	-60.8526	-29.7097
0.30	0.20	40.15000*	7.54468	0.000	24.5785	55.7215
	0.40	-5.13111	7.54468	0.503	-20.7026	10.4403
0.40	0.20	45.28111*	7.54468	0.000	29.7097	60.8526
	0.30	5.13111	7.54468	0.503	-10.4403	20.7026

* The mean difference is significant at the .05 level

ตารางที่ ค.2 ตารางสรุปความสัมพันธ์ของอัตราป้อนที่ระดับต่างๆ ต่อความเรียบของผิวงานกลึง

อัตราป้อน	02 มิลลิเมตร/ครั้ง	0.3 มิลลิเมตร/ครั้ง	0.4 มิลลิเมตร/ครั้ง
0.2 มิลลิเมตร/ครั้ง		*	*
0.3 มิลลิเมตร/ครั้ง			
0.4 มิลลิเมตร/ครั้ง			

* มีนัยสำคัญที่ระดับ .05