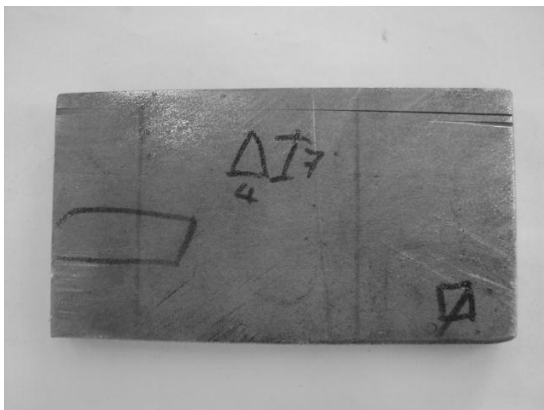
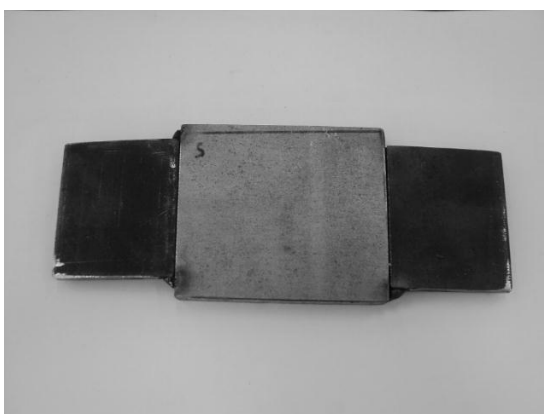


ภาคผนวก ข.

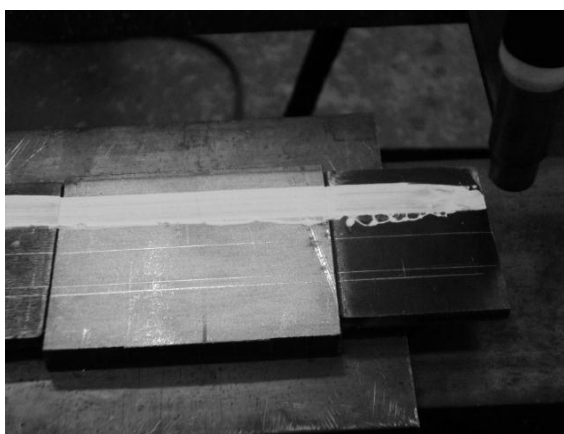
รูปชิ้นงานทดลองและเครื่องมือที่ใช้ในการทดลอง



รูปที่ ข.1 แสดงชิ้นงานทดลองเชื่อมด้วยกระบวนการเชื่อม TIG



รูปที่ ข.2 แสดงการเตรียมชิ้นงานทดลองเชื่อมด้วยกระบวนการเชื่อม TIG



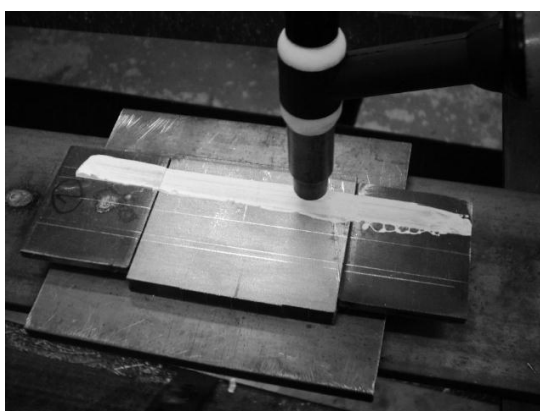
รูปที่ ข.3 แสดงชิ้นงานทดลองเชื่อมทาบฟลักซ์พร้อมที่จะเชื่อม



รูปที่ ข.4 แสดงการทาฟลักซ์ลงบนชิ้นงานทดลอง



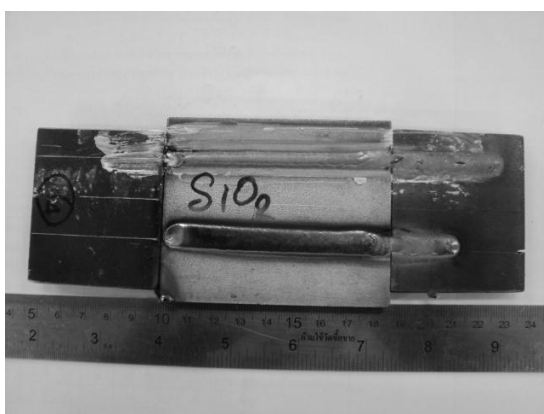
รูปที่ ข.5 แสดงการตั้งค่าเครื่องมือและอุปกรณ์ในการเชื่อม



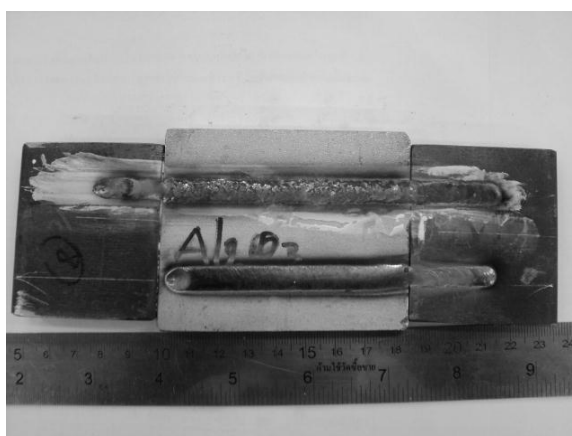
รูปที่ ข.6 แสดงการทดสอบการเคลื่อนที่ของหัวเชื่อม



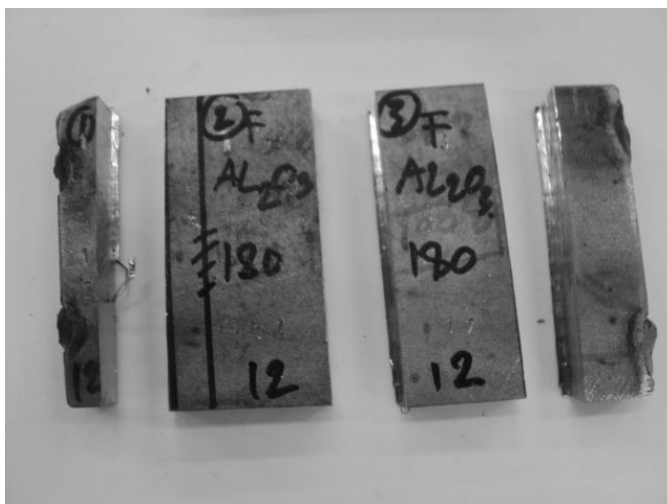
รูปที่ ข.7 แสดงชิ้นงานที่เชื่อมเสร็จแล้วของการทาฟลักซ์ไทเทเนียมออกไซด์



รูปที่ ข.8 แสดงชิ้นงานที่เชื่อมเสร็จแล้วของการทาฟลักซ์ซิลิกอนออกไซด์



รูปที่ ข.9 แสดงชิ้นงานที่เชื่อมเสร็จแล้วของการทาฟลักซ์อลูมิเนียมออกไซด์



รูปที่ ข.10 แสดงชิ้นงานที่เชื่อมที่จะไปทดสอบความแข็งและทดสอบโครงสร้างมหภาค



รูปที่ ข.11 แสดงเครื่องมือและอุปกรณ์ที่ใช้ในการผสมพลาซมา



รูปที่ ข.12 แสดงผงฟลักซ์ชนิดต่าง ๆ



รูปที่ ข.13 แสดงเครื่องขัดมัน (Polishing)



รูปที่ ข.14 แสดงเครื่องทดสอบความแข็ง (Micro Hardness Test)