

รายการสัญลักษณ์

i	=	ผลิตภัณฑ์ Rotor Assembly กลุ่มที่ 1,2,3,...,m
j	=	เครื่องจักร Grinding กลุ่มที่ 1,2,3,...,n
P_{ij}	=	เวลาที่เครื่องจักร Grinding กลุ่มที่ i ผลิตสินค้ากลุ่มที่ j (Total Time)
ST_{ij}	=	เวลามาตรฐานที่เครื่องจักร Grinding ที่ j ใช้ในการผลิตสินค้ากลุ่มที่ i (Cycle Time)
S_{ij}	=	เวลาที่เครื่องจักร Grinding กลุ่มที่ j เปลี่ยนรุ่นการผลิตสินค้ากลุ่มที่ i (Set Up Time)
H_j	=	จำนวนเครื่องจักรของเครื่อง Grinding แต่ละกลุ่ม
K_i	=	จำนวนครั้งในการเปลี่ยนรุ่นผลิตภัณฑ์ของผลิตภัณฑ์กลุ่มที่ i
Q_i	=	จำนวนผลิตภัณฑ์รุ่น i ที่ถูกผลิต (ชิ้น)
O_i	=	จำนวนคำสั่งซื้อรวมของผลิตภัณฑ์แต่ละกลุ่ม
X_{ij}	=	Integer แสดงจำนวนเครื่องจักรที่ใช้ในการผลิตสินค้าแต่ละประเภทบนกลุ่มเครื่องจักรใดๆ