

รายการรูปประกอบ

รูป	หน้า
1.1 โซ่อุปทานอุตสาหกรรมยา	1
2.1 โซ่อุปทาน	4
2.2 องค์ประกอบของ IDEF0	7
2.3 ตัวแบบ IDEF0 จากระดับบนสุดสู่กระบวนการในระดับย่อย	8
2.4 หน้าที่ของตารางการผลิตหลัก	10
2.5 ตัวอย่าง Function vertex	17
2.6 ตัวอย่าง Predicate vertex	17
2.7 ตัวอย่าง Collecting vertex	18
2.8 ตัวอย่าง Flowchart แบบ Iteration	18
2.9 ตัวอย่าง Flowchart ชนิด WHILE Type	19
2.10 อัลกอริทึมหรือขั้นตอนวิธีการใช้ตู้กดเงินอัตโนมัติ (ATM) เพื่อโอนเงิน	21
2.11 ฟังก์ชันขั้นตอนการใช้ตู้กดเงินอัตโนมัติ (ATM) เพื่อโอนเงิน	21
3.1 โครงสร้างองค์กร	26
3.2 โครงสร้างฝ่ายผลิตยา	27
3.3 เปอร์เซ็นต์ยอดขายแบ่งตามประเภทของยาประจำปีงบประมาณ 2556	30
3.4 เปอร์เซ็นต์มูลค่าขายตัดจ่ายของยาแต่ละกลุ่มระหว่างปีงบประมาณ 2554 - 2556	30
3.5 การไหลของงาน (Material Flow) ในสายการผลิตยาเม็ด	32
3.6 รูปแบบการบรรจุขวดพลาสติกฝาเกลียวปิดสนิท	33
3.7 รูปแบบการบรรจุแผงแบบ Stripped Pack	33
3.8 รูปแบบการบรรจุแผงแบบ Blister Pack	34
3.9 รูปแบบการบรรจุแผงแบบ Aluminium/Aluminium Pack	34
3.10 กระบวนการธุรกิจ IDEF0 ของโซ่อุปทานโรงงานผลิตยา	35
3.11 Function Flow Chart หน้าที่ความสัมพันธ์ในโซ่อุปทานการผลิตยา	38
3.12 กระบวนการธุรกิจของการตัดจ่ายยา	40
3.13 กระบวนการธุรกิจ IDEF0 การวางแผนผลิตยาโดยกองบริหารการผลิต	42
3.14 กระบวนการธุรกิจการวางแผนดอก แผนเคลือบ และแผนบรรจุ	46
3.15 ปัญหาการไหลของข้อมูลภายหลังจากการวางแผนผลิตรวม	50
3.16 เปรียบเทียบสินค้าคงคลังและสินค้าระหว่างผลิต	51

รูป	หน้า
3.17 สินค้าในระหว่างกระบวนการผลิต (WIP)	52
4.1 การปรับปรุงกระบวนการธุรกิจ IDEF0 การวางแผนผลิต (To-be)	54
4.2 การปรับปรุงกระบวนการธุรกิจการวางแผนตอก-เคลือบ-บรรจุ	58
4.3 ขั้นตอนการจัดตารางการผลิตหลัก	59
4.4 ช่วงเวลาทำงานกะกลางวันและการทำล่วงเวลาของวันจันทร์ถึงวันศุกร์	61
4.5 ช่วงเวลาทำงานกะกลางคืนและการทำล่วงเวลาของวันจันทร์ถึงวันศุกร์	61
4.6 ช่วงเวลาทำงานล่วงเวลาของวันเสาร์-อาทิตย์	61
4.7 อีวีริสติกอัลกอริทึมสำหรับการจัดลำดับรายการยา	64
4.8 อีวีริสติกอัลกอริทึมสำหรับการเลือกวันที่เริ่มผลิต (Start; S) และวันที่ผลิตเสร็จ (Finish; F) ของแผนตอก แผนเคลือบ และแผนบรรจุ	66