

รายการตาราง

ตาราง	หน้า
2.1 การจัดตารางการผลิตหลักจากแผนการผลิตรวม	11
2.2 สัญลักษณ์ที่นำมาใช้ในการเขียนผังงาน	20
3.1 ความต้องการขายเม็ดต่อปีในหน่วยเม็ด	28
3.2 กระบวนการผลิตยาแบ่งตาม Category, Group และ Sub group	31
3.3 รายละเอียดของข้อมูลในรายงาน Inventory and Back Order Report	43
3.4 ตัวอย่างแผนผลิตรวมในปัจจุบัน (As-is)	45
3.5 การวิเคราะห์ปัญหาข้อมูลที่ใช้สำหรับการวางแผนผลิตในปัจจุบัน (As-is)	49
3.6 ตัวอย่างรายการยาเม็ดและปริมาณในระบบ MFG-RRO ข้อมูล ณ วันที่ 30 มิถุนายน 56	51
3.7 ผลการวางแผนผลิตประจำเดือนมิถุนายน 2557	53
4.1 ตัวอย่างข้อมูล Sale Order Due Date สำหรับการวางแผนผลิต	55
4.2 คำสั่งซื้อของลูกค้าที่เป็น Make to Order (MTO) ของรายการยา P006 หน่วย UM (กล่อง)	56
4.3 การกำหนด Sale Order Due Date ของรายการยาและจำนวนแบบที่เป็น MTO	57
4.4 การกำหนด Sale Order Due Date ของรายการยาและจำนวนแบบที่เป็น MTS	57
4.5 ตัวอย่างเวลามาตรฐานในการผลิตยาเม็ด (ชั่วโมงต่อแบบ)	60
4.6 พารามิเตอร์ที่ใช้ในการคำนวณเวลาที่ใช้ทำงาน (Available Time - AT)	62
5.1 แผนผลิตรวมประจำเดือนมิถุนายน 2557 (As-is)	68
5.2 ข้อมูล IUR และการแจกแจงจำนวน Batch ตามกลยุทธ์ Make to Order หรือ Make to Stock ของแผนผลิตรวมประจำเดือนมิถุนายน 2557	70
5.3 ข้อมูล Sale Order Due Date ของแผนผลิตรวมประจำเดือนมิถุนายน 2557	72
5.4 การจำแนกรายการยาจากแผนผลิตรวมประจำเดือนมิถุนายน 2557 แยกตามกลุ่ม	74
5.5 ลำดับรายการยาที่ใช้สำหรับการจัดตารางการผลิตหลักประจำเดือนมิถุนายน 2557	76
5.6 ตัวอย่าง Latest Start ของการผลิตยาแต่ละขั้นตอนและการจัดส่งประจำเดือนมิถุนายน 57	86
5.7 ปริมาณ Workload (ชั่วโมง/เดือน) ในขั้นตอนการตอก การเคลือบ และการบรรจุของแผนผลิตรวมประจำเดือนมิถุนายน 2557	87
5.8 เวลาที่ใช้ทำงาน (ชั่วโมง/เดือน) ในขั้นตอนการตอก การเคลือบ และการบรรจุของแผนผลิตรวมประจำเดือนมิถุนายน 2557	90
5.9 ตัวอย่างการการเลือกวันที่เริ่มผลิต (Start; S) และกำหนดวันที่ผลิตเสร็จ (Finish; F) ของขั้นตอนการตอก	93

ตาราง	หน้า
5.10 ตัวอย่างการการเลือกวันที่เริ่มผลิต (Start; S) และกำหนดวันที่ผลิตเสร็จ (Finish; F) ของขั้นตอนการเคลือบ	94
5.11 ตัวอย่างการการเลือกวันที่เริ่มผลิต (Start; S) และกำหนดวันที่ผลิตเสร็จ (Finish; F) ของขั้นตอนการบรรจุ	95
5.12 ตัวอย่างการการเลือกวันที่เริ่มผลิต (Start; S) และกำหนดวันที่ผลิตเสร็จ (Finish; F) ของขั้นตอนการจัดส่ง	96
6.1 เปรียบเทียบผลจากการปรับปรุงกระบวนการธุรกิจ	100
6.2 เปรียบเทียบผลการวางแผนผลิตที่สามารถผลิตได้ทันกำหนดส่งมอบ	102
6.3 เปรียบเทียบการใช้กำลังการผลิตในการวางแผนผลิตแบบเดิมกับแบบใหม่	103
6.4 เปรียบเทียบการใช้ Available Time ในการวางแผนผลิตแบบเดิมกับแบบใหม่	103
6.5 แผนการตอกยาประจำเดือนมิถุนายน 57 แสดงรายการและจำนวนที่ต้องผลิตในแต่ละวัน	104
6.6 แผนการเคลือบประจำเดือนมิถุนายน 57 แสดงรายการและจำนวนที่ต้องผลิตในแต่ละวัน	105
6.7 แผนการบรรจุประจำเดือนมิถุนายน 57 แสดงรายการและจำนวนที่ต้องผลิตในแต่ละวัน	106