

ก.1 การหาขนาดตัวอย่าง (Sample Size)

จากสูตร

$$N = \left[\frac{40 \sqrt{n \sum_{i=1}^n x_i^2 - (\sum_{i=1}^n x_i)^2}}{\sum_{i=1}^n x_i} \right]^2$$

เมื่อ N คือ จำนวนตัวอย่างที่ต้องการหา

n คือ จำนวนข้อมูล

x คือ ข้อมูลเวลา(ค่าที่อ่านได้)

ตัวอย่าง ขั้นตอนการตรวจหยาบ จากภายในห้องบรรจุสารผลิตภัณฑ์ จำนวนทดลองในการจับเวลา 30 ตัวอย่าง ดังแสดงในตาราง ก.1 และ ก.2

ตาราง ก.1 เวลาตัวอย่างที่อ่านค่าได้ของขั้นตอนการตรวจหยาบ ภายในห้องบรรจุสารผลิตภัณฑ์

ครั้งที่	ค่าที่อ่านได้ (X)	X ²	ครั้งที่	ค่าที่อ่านได้ (X)	X ²
1	2.54	6.4516	14	2	4
2	2.5	6.25	15	2.5	6.25
3	2.3	5.29	16	2.5	6.25
4	2.75	7.5625	17	2.6	6.76
5	2.12	4.4944	18	2.3	5.29
6	2.55	6.5025	19	2	4
7	2.66	7.0756	20	2.8	7.84
8	2.3	5.29	21	2.94	8.6436
9	2.4	5.76	22	2.5	6.25
10	2.8	7.84	23	2.5	6.25
11	2.64	6.9696	24	2.78	7.7284
12	2.2	4.84	25	2.5	6.25
13	2.5	6.25	26	2.5	6.25

