

รายการรูปประกอบ

รูป		หน้า
3.1	แสดงภาพตัวอย่างผลิตภัณฑ์ของบริษัทและผลิตภัณฑ์ของสายการผลิตที่นำมาศึกษา	10
3.2	ผลิตภัณฑ์เพลนัม 100 กรัม	11
3.3	Flow Chart แสดงขั้นตอนการดำเนินงานของยาฆ่าแมลงชนิดผงเพลนัม 100 กรัม	12
3.4	แผนผังแสดงพื้นที่การทำงานของผลิตภัณฑ์เพลนัม	13
3.5	Flow Chart แสดงขั้นตอนการผลิตผลิตภัณฑ์ยาฆ่าแมลงชนิดผง รุ่น plenum 100g	14
3.6	แสดงกระบวนการไหลคสารใส่กระบะ	15
3.7	กระบะใส่สารผลิตภัณฑ์	15
3.8	แสดงกระบวนการตวงหยาบ	16
3.9	แสดงกระบวนการตวงละเอียด	17
3.10	แสดงกระบวนการเทสารผลิตภัณฑ์ใส่ช่อง	17
3.11	แสดงกระบวนการซีลปากซองด้วยแผ่นความร้อน	18
3.12	แสดงกระบวนการบรรจุหีบห่อ	19
3.13	แสดงกระบวนการบรรจุผลิตภัณฑ์ลงกล่องลูกฟูก	19
3.14	แสดงกระบวนการปิดปากกล่องลูกฟูกและปิดผนึกด้วยแทบกา	20
3.15	แสดงกระบวนการชั่งน้ำหนักกล่องลูกฟูกและพิมพ์เบอร์แบทช์บนฝากล่อง	20
3.16	แสดงกระบวนการชั่งน้ำหนักกล่องลูกฟูกและพิมพ์เบอร์แบทช์บนฝากล่อง	21
3.17	แสดงกระบวนการพิมพ์เบอร์แบทช์บนซองผลิตภัณฑ์	22
3.18	แสดงกระบวนการเตรียมซองผลิตภัณฑ์	22
4.1	แสดงเวลาที่ผลิตเสร็จก่อนเวลาของผลิตภัณฑ์ Plenum 100g (ชั่วโมง)	25
4.2	แสดงรอบเวลาการทำงานในแต่ละสถานีงานของผลิตภัณฑ์ Plenum 100g (วินาที)	27
4.3	ผังโครงข่ายแสดงลำดับขั้นตอนการผลิตภายในห้องบรรจุของผลิตภัณฑ์ Plenum 100 g	37
4.4	ผังโครงข่ายแสดงลำดับขั้นตอนการผลิตภายในห้องทำหีบห่อของผลิตภัณฑ์ Plenum 100 g	37

รายการรูปประกอบ(ต่อ)

รูป		หน้า
4.5	กราฟความสัมพันธ์ระหว่างรอบเวลาการผลิตเทียบกับเวลาใน 1 รอบของ แผนกเตรียมสาร	40
4.6	กราฟความสัมพันธ์ระหว่างรอบเวลาการผลิตเทียบกับเวลาใน 1 รอบของ แผนกแพ็คเกจผลิตภัณฑ์ใส่กล่องใหญ่	52
4.7	กราฟความสัมพันธ์ระหว่างรอบเวลาการผลิตเทียบกับเวลาใน 1 รอบของ แผนกเตรียมสารหลังรวมส่วนงานของแผนกบรรจุสาร	55
4.8	กราฟความสัมพันธ์ระหว่างอัตราการผลิตเทียบกับเวลาในการผลิต 1 รอบ ของแผนกบรรจุสารหลังจากการเพิ่มกำลังการผลิตจากแผนกงานเตรียมสาร	56
4.9	กราฟความสัมพันธ์ของปริมาณสารที่ใช้ในการผลิตของแผนกบรรจุสาร เทียบกับเวลาในการผลิต 1 รอบของแผนกบรรจุสาร	57
4.10	กราฟความสัมพันธ์ระหว่างรอบเวลาการผลิตเทียบกับเวลาใน 1 รอบของ แผนกแพ็คเกจผลิตภัณฑ์ใส่กล่องใหญ่ หลังรวมส่วนงานของแผนกแพ็คเกจ ซองผลิตภัณฑ์	59
4.11	กราฟความสัมพันธ์ระหว่างรอบเวลาการผลิตของแผนกแพ็คเกจซอง ผลิตภัณฑ์หลังจากการเพิ่มกำลังการผลิตจากแผนกงานแพ็คเกจผลิตภัณฑ์ใส่ กล่องใหญ่เทียบกับเวลา	60
4.12	อัตราการผลิตของในแต่ละแผนกงานหลังออกแบบกระบวนการผลิตใหม่ ของผลิตภัณฑ์ Plenum 100g (วินาที/ซอง)	62
5.1	แผนผังในระบบสายการผลิตหลังการออกแบบสายการผลิต	64