

ภาคผนวก ข

ขั้นตอนการทำงานแต่ละสถานีก่อนปรับปรุง

ตาราง ข.1 รายละเอียดและเวลาในการทำงานแต่ละสถานีงานก่อนปรับปรุง

สถานี	รายละเอียด	เวลามาตรฐาน (วินาที)	จำนวน คนงาน	เวลารวม สถานีงาน (วินาที)
1	โหลดและกรองสารสารผลิตภัณฑ์	1	1	1.14
	เซ็นกระบะที่ใส่สารผลิตภัณฑ์ไปโต๊ะบรรจุ	0.14		
2	ดวงหยาบ	2.76	2	1.38
3	ดวงละเอียด	6.95	4	1.73
4	เทสารใส่ซอง	4.62	4	1.15
5	แกะมัดของผลิตภัณฑ์	0.023	1	1.24
	พิมพ์แบทช์บนซองผลิตภัณฑ์	1.2		
	ยกซองไปสถานีเตรียมซอง	0.023		
6	เตรียมซองผลิตภัณฑ์	4.6	3	1.54
	นำซองที่เตรียมแล้วไปสถานีเทสารใส่ซอง	0.046		
7	แกะมัดกล่องเล็ก	0.023	3	1.167
	ขึ้นรูปกล่องเล็ก	1.16		
	แพ็คซองผลิตภัณฑ์ใส่กล่องเล็ก	2.32		
8	โหลดกล่องลูกฟูกจากพาเลท	0.057	1	0.838
	ขึ้นรูปกล่องลูกฟูก	0.085		
	บรรจุกล่องเล็กลงกล่องลูกฟูก	0.46		

ตาราง ข.2 รายละเอียดและเวลาในการทำงานแต่ละสถานีงานก่อนปรับปรุง(ต่อ)

สถานี	รายละเอียด	เวลามาตรฐาน (วินาที)	จำนวน คนงาน	เวลารวม สถานีงาน (วินาที)
8	ปิดผนึกกล่องลูกฟูก	0.075	1	0.838
	พิมพ์แบทช์บนกล่องลูกฟูก	0.075		
	ยกกล่องลูกฟูกลงพาเลท	0.086		
9	ปิดผนึกปากซองผลิตภัณฑ์	3.42	2	1.71