บทที่ 5 สรุปผลการดำเนินงานวิจัยและข้อเสนอแนะ

5.1 สรุปผลการเปรียบเทียบการออกแบบสายการผลิตของโรงงานตัวอย่าง

5.1.1 ตารางสรุปผลการออกแบบสายการผลิต

ผลที่ได้จากการออกแบบสายการผลิตใหม่ สามารถสรุปออกมาได้เป็นตารางที่ 5.1 ดังนี้

ตารางที่ 5.1 การเปรียบเทียบการออกแบบสายการผลิตของโรงงานตัวอย่าง

รายการ	ก่อนการออกแบบสายการผลิต	หลังการออกแบบสายการผลิต	ผลต่าง
จำนวนสถานีงาน	9	5	ลดลง 4
จำนวนพนักงาน(คน)	21	11	ลดลง 10
รอบเวลาการผลิต (วินาที)	1.73	2.85	เพิ่มขึ้น 1.12
Balance Efficiency (%)	76.39	92.49	เพิ่มขึ้น 16.1

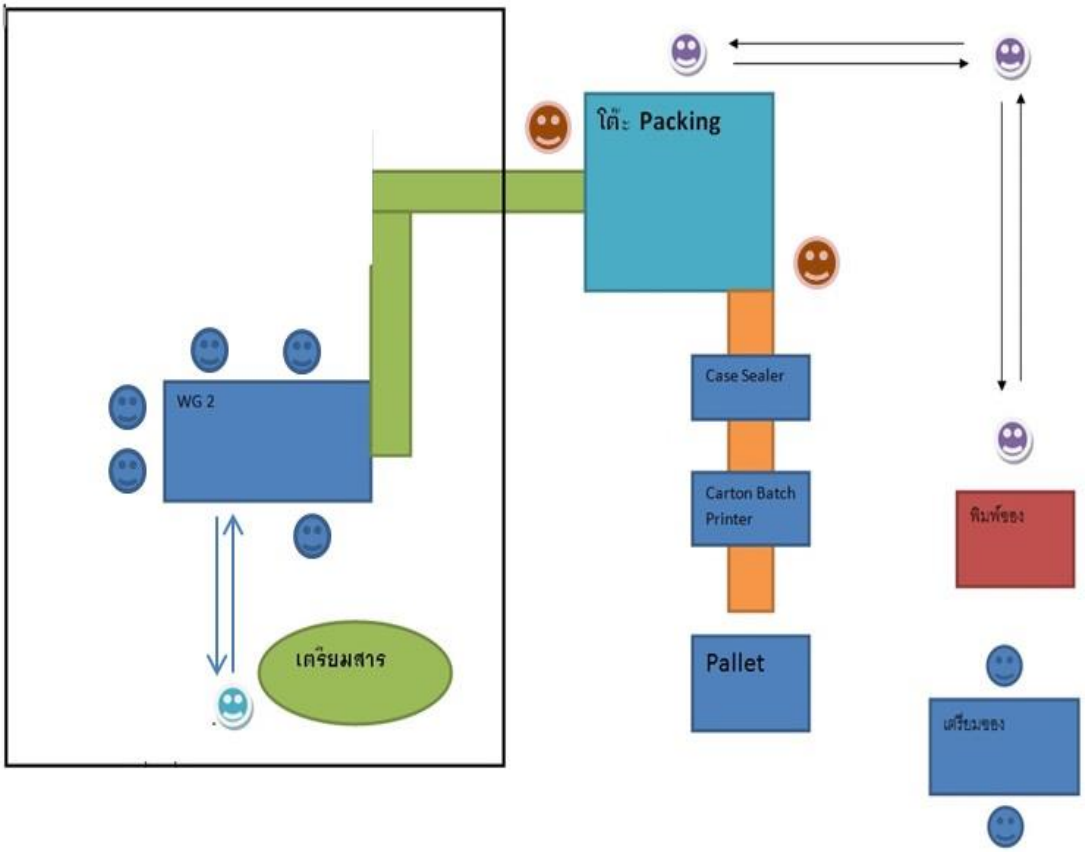
รอบเวลาการผลิตมาตรฐาน เท่า 2.85 วินาที

ต้นทุนในการจ้างพนักงาน 10 คนในเวลาการทำงาน 1 ปี = ค่าแรง x จำนวนวัน x จำนวนเดือน x 10

ดังนั้นจะสามารถประหยัดต้นทุนการผลิต = 350 x 20 x 12 x 10 = 840,000 บาท ต่อ 1 ปี

5.1.2 แผนผังสายการผลิตหลังจากออกแบบสายการผลิต

แสดงแผนผังและตำแหน่งของพนักงานของแผนกงานในระบบสายการผลิตหลังการออกแบบสายการผลิตใหม่ ดังแสดงในรูปที่ 5.1



รูปที่ 5.1 แผนผังในระบบสายการผลิตหลังการออกแบบสายการผลิต

5.2 ข้อเสนอแนะ

จากที่ผู้วิจัยได้มีโอกาสเข้าไปทำการวิจัย ในส่วนของการออกแบบสายการผลิตใหม่ของโรงงานตัวอย่าง กรณีศึกษาเพื่อออกแบบสายการผลิตให้สอดคล้องกับอัตราการผลิตของฝ่ายวางแผนนั้น ผู้วิจัยได้เห็นถึงแนวทางในการที่จะเพิ่มประสิทธิภาพในกระบวนการผลิตดังนี้

1. การวิจัยนี้ได้ทำการศึกษาได้ทำการศึกษากระบวนการผลิตเคมีฆ่าแมลงชนิดผง Plenum 100 g เท่านั้น ดังนั้นในการวิจัยครั้งต่อไป จึงควรทำการศึกษากระบวนการผลิตของสินค้าผลิตภัณฑ์รุ่นอื่นๆ เช่น Vertago 50g , Mesosam, Ridomil Gold , Actara 100 g , Revus เพื่อสามารถตอบสนองความต้องการของผลิตภัณฑ์รุ่นอื่นที่แตกต่างออกไป

2. ในการศึกษาในครั้งนี้มุ่งเน้นไปที่การออกแบบกระบวนการผลิตในสายผลิตให้ตรงตามอัตราการผลิตและให้มีประสิทธิภาพมากขึ้น ในการวิจัยครั้งต่อไปควรที่จะมีการศึกษาวิธีพัฒนาด้วยวิธีอื่นด้วย

เช่นการออกแบบอุปกรณ์ที่ใช้ในการทำงาน การออกแบบท่าทางในการทำงาน เพื่อลดต้นทุน และเวลาในการผลิตอีกด้วย