

เอกสารอ้างอิง

1. โกศล ดีศีลธรรม, 2553, “ปัจจัยจำแนกความสูญเปล่าตามแนวคิดลีน” [Online], Available : [http:// www.thailandindustry.com/guru/view.php?id=10357§ion=9&rcount=Y](http://www.thailandindustry.com/guru/view.php?id=10357§ion=9&rcount=Y) [10 ตุลาคม 2555].
2. พัชรินทร์ อุ๋นเอมใจ, 2548, การบูรณาการลีนซิกซ์ซิกมาและซีเอ็มเอ็มไอเข้าสู่วิสาหกิจโดยใช้แบบจำลองพลวัตกรณีศึกษา: บริษัท สเปนชั้น (ไทยแลนด์) จำกัด, วิทยานิพนธ์วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 208-209.
3. อุบลรัตน์ หวังรัชต์ดีสกุล, นรินทร์ เตชะสวัสดิ์วิทย์ และอิทธิพล เนคมานุรักษ์, 2551, “การปรับปรุงกระบวนการผลิตฝ้ายกรอบโหลดเบรกสวิตช์ในโรงงานผลิตหม้อแปลงโดยการจัดทำเวลามาตรฐาน”, วารสารวิชาการพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, ปีที่ 18, ฉบับที่ 1, หน้า 41-46.
4. สยาม อรุณศรีมรกต, 2549, “ความหมายของสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรธรรมชาติ”, ความรู้เบื้องต้นและข้อกำหนดมาตรฐานการจัดการสิ่งแวดล้อม ISO 14001:2004, คณะสิ่งแวดล้อมและทรัพยากรศาสตร์, พิมพ์ครั้งที่ 1, มหาวิทยาลัยมหิดล, หน้า 1-11.
5. ณรงค์เกียรติ นักสอน, 2556, “Lean Production” [Online], Available: <http://www.tpa.or.th/shindan/detail.php?page=lean> [31 ตุลาคม 2556].
6. นิพนธ์ บัวแก้ว, 2547, “กำไร ต้นทุน และการผลิต”, รู้จักระบบการผลิตแบบลีน, พิมพ์ครั้งที่ 1, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 2-3.
7. นิพนธ์ บัวแก้ว, 2547, “ความสูญเปล่า (Waste/Muda/NVA)”, รู้จักระบบการผลิตแบบลีน, พิมพ์ครั้งที่ 1, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 4-8.

8. นิพนธ์ บัวแก้ว, 2547, “ประวัติของระบบการผลิตแบบลีน”, **รู้จักระบบการผลิตแบบลีน**, พิมพ์ครั้งที่ 1, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 10-11.
9. นิพนธ์ บัวแก้ว, 2547, “แนวคิดของลีน (Lean Thinking)”, **รู้จักระบบการผลิตแบบลีน**, พิมพ์ครั้งที่ 1, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 17-24.
10. นิพนธ์ บัวแก้ว, 2547, “แนะนำเครื่องมือ และเทคนิคของระบบการผลิตแบบลีน”, **รู้จักระบบการผลิตแบบลีน**, พิมพ์ครั้งที่ 1, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย-ญี่ปุ่น), กรุงเทพฯ, หน้า 36-93.
11. วัชรพงศ์ ฤกษ์นันทน์, 2550, “สัญลักษณ์ที่ใช้ในแผนภาพสายธารคุณค่า”, **การปรับปรุงกระบวนการกระจายสินค้าด้วยแนวความคิดแบบลีนโดยแบบจำลองเครื่องหมาย กระบวนการธุรกิจ กรณีศึกษา: อุตสาหกรรมการผลิตมอเตอร์ไฟฟ้า**, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 21 – 24.
12. Brian M. C., 2013, **Todays lean manufacturing [Online]**, Available: <http://todaysleanmanufacturing.com/learning-to-see/develop-flow/>[2013,October 10].
13. บุญเสริม วันทนาสุภมาต, 2549, “แนะนำคำศัพท์ที่สำคัญและประโยชน์ของคัมบัง”, **คัมบัง (Kanban for the Shopfloor)**, อี.ไอ.สแควร์ พับลิชซิ่ง, กรุงเทพฯ, หน้า 25-27.
14. Brian M. C., 2013, **Todays lean manufacturing [Online]**, Available: <http://todaysleanmanufacturing.com/learning-to-see/overproduction/> [2013, October 10].
15. บุญเสริม วันทนาสุภมาต, 2549, “การกำหนดคัมบัง”, **คัมบัง (Kanban for the Shopfloor)**, อี.ไอ.สแควร์ พับลิชซิ่ง, กรุงเทพฯ, หน้า 61-70.
16. วิทยา สุหฤทธดำรง และยุพา กลอนกลาง, 2549, “Take Time”, **การผลิตแบบดึง (Pull Production for the Shop floor)**, อี.ไอ.สแควร์ พับลิชซิ่ง, กรุงเทพฯ, หน้า 93.

17. Lonnie W., 1976, “The Basic Time Study”, **How to Implement Lean Manufacturing**, The McGraw-Hill Companies, Inc., 2010, pp. 121-122.
18. บุญเสริม วันทนาสุภมาต, 2549, “การปรับภาระงานหรือการปรับเรียงการผลิต – Heijunka”, **คัมบัง (Kanban for the Shop floor)**, อี.ไอ.สแควร์ พับลิชชิ่ง, กรุงเทพฯ, หน้า 78-79.
19. อนงค์นิตย์ สุขศาลา, 2553, **KM LITE [Online]**, Available: <http://kmlite.wordpress.com/2010/06/18/v3i3-07/> [2013, May 22].
20. จารึก เสงรัมย์, ปรีทรรศน์ พันธบุรุษรงค์ และชานินทร์ พะเอม, 2549, “ความรู้เบื้องต้นเกี่ยวกับเทคโนโลยีสะอาด”, **เทคโนโลยีสะอาดสำหรับอุตสาหกรรมไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์**, พิมพ์ครั้งที่ 1, สถาบันไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์, ศูนย์เทคโนโลยีโลหะ และวัสดุแห่งชาติ และสำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจ และสังคมแห่งชาติ, กรุงเทพฯ, หน้า 1-7.
21. จารึก เสงรัมย์, ปรีทรรศน์ พันธบุรุษรงค์ และชานินทร์ พะเอม, 2549, “ขั้นตอนดำเนินงานเทคโนโลยีสะอาด”, **เทคโนโลยีสะอาดสำหรับอุตสาหกรรมไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์**, พิมพ์ครั้งที่ 1, สถาบันไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์, ศูนย์เทคโนโลยีโลหะ และวัสดุแห่งชาติ และสำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจ และสังคมแห่งชาติ, กรุงเทพฯ, หน้า 15-25.
22. จารึก เสงรัมย์, ปรีทรรศน์ พันธบุรุษรงค์ และชานินทร์ พะเอม, 2549, “กรณีศึกษา บริษัท E”, **เทคโนโลยีสะอาดสำหรับอุตสาหกรรมไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์**, พิมพ์ครั้งที่ 1, สถาบันไฟฟ้า และอิเล็กทรอนิกส์, ศูนย์เทคโนโลยีโลหะและวัสดุแห่งชาติ และสำนักงานคณะกรรมการพัฒนาการเศรษฐกิจ และสังคมแห่งชาติ, กรุงเทพฯ, หน้า 53-58.
23. พุทธิพงษ์ โพธิ์วราพรณ, 2548, **การประยุกต์ใช้การผลิตแบบลีนในอุตสาหกรรมแบบผสม (แบบต่อเนื่อง-แบบช่วง): กรณีศึกษาโรงงานผลิตเหล็กรูปพรรณ**, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการบัณฑิตวิทยาลัย เทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 116 – 118.

24. วัชรพงศ์ ฤกษ์นันทน์, 2550, การปรับปรุงกระบวนการกระจายสินค้าด้วยแนวความคิดแบบลีน โดยแบบจำลองเครื่องหมายกระบวนการธุรกิจกรณีศึกษา: อุตสาหกรรมการผลิตมอเตอร์ไฟฟ้า, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 148 – 149.
25. ศิริศกย เทพจิต, 2549, การประเมินการนำ Lean Six Sigma ไปใช้งานด้วยการสร้างแบบจำลองพลวัตของระบบ: กรณีศึกษาโรงพยาบาล, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหกรรม บัณฑิตวิทยาลัย สถาบันเทคโนโลยีพระจอมเกล้าพระนครเหนือ, หน้า 208 – 210.
26. มนต์ ศรีสวัสดิ์, วัฒนชัย ประสงค์, และ อนุชา คุปต์ชัยเยียร, 2554, “การประยุกต์ใช้ระบบการผลิตแบบดิ่งในอุตสาหกรรมผลิตหัวเตาแก๊ส”, การประชุมวิชาการช่างงานวิศวกรรมอุตสาหกรรม, 20-22 ตุลาคม 2554, โรงแรมแอมบาสเดอร์ซิตี จอมเทียน จังหวัดชลบุรี, หน้า 1972 - 1979.
27. Jan R., Warse K. and Christian H., 2009, **Lean Production and information technology: Connection or contradiction**, Computer in Industry , Vol.60, pp. 237-247.
28. Peter B. and Robert N. M., 2002, **Lean production and the Internet**, Int. J. Production Economic, Vol.89, pp. 247-260.
29. Mahmoud H. and Bizhan J., 2004, **An extended model of design process of lean production systems by means of process variables**, Robotics and Computer Integrated Manufacturing, Vol.22, pp. 1-16.
30. William G. S., Thomas N. M., Eileen M. and Van A., 2002, **Equipment replacement decisions and lean manufacturing**, Robotics and Computer Integrated Manufacturing, Vol.18, pp. 255-265.

31. Arnout P., Jacob W. N., Durk-Jouke van der Zee., 2008, **Lean planning in the semi-process industry a case study**, Int. J. Production Economic, Vol.131, pp. 194-203.
32. Matthias H., 2006 ,**The genealogy of lean production**, Jour of Operation Management, Vol.25, pp. 420-437.
33. Utid, 2555, **learning-be.blogspot.com [Online]**, Available: <http://learning-be.blogspot.com/2012/05/excel-how-to-make-pareto-chart.html> [2 กรกฎาคม 2556].
34. ศรีเชาวน์ วิหคโต, 2551, **สถิติง่ายๆเพื่อการวิจัย [Online]**, Available: <http://thai-teacher.Freevar.com/section4.html> [1 ธค. 2556].
35. ฉัตรศิริ ปิยะพิมลสิทธิ์, 2556, **ความแปรปรวนและส่วนเบี่ยงเบนมาตรฐาน [Online]**, Available: <http://www.watpon.com/Elearning/stat17.htm> [1 ธค. 2556].
36. เชิดลาภ วสุวัต, 2547, “การทดสอบค่าเฉลี่ยของประชากรหลัก 2 กลุ่ม”, **รู้-ใช้สถิติ**, บริษัท ทีทีเอที คอนเน็ค จำกัด, นนทบุรี, หน้า 82-90.
37. ฉัตรศิริ ปิยะพิมลสิทธิ์, 2556, **ตารางสถิติ [Online]**, Available: <http://www.watpon.com/table/tDistribution.pdf> [1 ธค. 2556].