

## เอกสารอ้างอิง

1. The American Society of Mechanical Engineers. 2013. **ASME Boiler & Pressure Vessel Code, V**, article 2.
2. บริษัท สีวะ เทสติ้ง อินสพีคชั่น แอนด์ คอนซัลติ้ง จำกัด, 2546, การตรวจสอบโดยวิธีการถ่ายภาพด้วยรังสี, กรุงเทพฯ.
3. **NDT Method Summary**, [online], Available:  
<https://www.nde-ed.org/GeneralResources/MethodSummary/MethodSummary.htm>, 2014 July 23.
4. พุทธิ ษาโตะ, 2543, การทดสอบแบบไม่ทำลาย, สมาคมส่งเสริมเทคโนโลยี (ไทย – ญี่ปุ่น), พิมพ์ครั้งที่ 6, กรุงเทพฯ, หน้า 31 – 76.
5. **Half – Value Layer**, [online], Available:  
<https://www.nde-ed.org/EducationResources/CommunityCollege/Radiography/Physics/HalfValueLayer.htm>, 2014 July 23.
6. **Film vs. DR Comparison**, [online], Available:  
[http://www.vidisco.com/ndt\\_solutions/ndt\\_info\\_center/ndt\\_articles/film\\_vs\\_dr\\_comparison](http://www.vidisco.com/ndt_solutions/ndt_info_center/ndt_articles/film_vs_dr_comparison), 2014 July 23.
7. นิธิ บุรณจันทร์, 2545, “ตัวประกอบความหนาสมมูลย์” ใน การตรวจสอบโดยใช้ภาพถ่ายรังสี, ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ, คณะวิศวกรรมศาสตร์, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, กรุงเทพฯ, หน้า 80 - 81.
8. นิธิ บุรณจันทร์, 2545, “การเลือกใช้ระดับพลังงานของรังสีเอกซ์” ใน การตรวจสอบโดยใช้ภาพถ่ายรังสี, ภาควิชาวิศวกรรมอุตสาหการ, คณะวิศวกรรมศาสตร์, มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี, กรุงเทพฯ, หน้า 81 – 82.

9. Halmshaw, R. and Agfa-Gevaert, N.V., 1990, **Industrial radiography**, Agfa-Gevaert N.V., Belgium, pp. 43-119.
10. American Society of Mechanical Engineers, 2004, **Nondestructive Examination Section V**, New York, pp. 7-45.
11. Gennan Standard DIN 54111,1973, **Testing of Welds of Metallic Materials by X-or Gamma-Rays.** , Deutches Institut rur Nonnung , Berlin, Gennan.
12. **X-ray photograph**, [online],  
Available: <http://www.fujifilmholdings.com/en/investors/pickup/20130522/index.html>, 2014 July 5.
13. **Screen/Film Radiographic Receptors**, [online], Available:  
<http://www.sprawls.org/ppmi2/FILMSCR/>, 2014 July 5.
14. พีรพงศ์ สุพลเสรษฐ, 2554, **ปัจจัยที่มีผลกระทบต่อละติจูดของการทดสอบถ่ายภาพด้วยรังสี**, โครงการวิจัยอุตสาหกรรมปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมการเชื่อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
15. พัฒนพงษ์ ปัญญาแก้ว, 2553, **การตรวจสอบชิ้นงานที่มีความหนาแตกต่างกันโดยการทดสอบด้วยภาพถ่ายรังสี** โครงการวิจัยอุตสาหกรรมปริญญาวิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต สาขาวิศวกรรมการเชื่อม คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.
16. Holmstrom, J.E., 1997, **Exposure values for a 300kV half wave X-ray unit using three x-ray film of films of different film class**, Consulting Bureau J-E Holmstrom Ltd, Helsinki.
17. พิสิษฐ์ วิชานนະ, ศุภชัย จิตรองอาจ และสิริลักษณ์ จิรภัทรรุ่งเรือง, 2551, **การศึกษาผลกระทบของค่า kV ต่อความไวในการตรวจสอบโดยใช้ภาพถ่ายรังสี**, วิทยานิพนธ์ปริญญาวิศวกรรมศาสตรบัณฑิต สาขาวิชาวิศวกรรมอุตสาหการ คณะวิศวกรรมศาสตร์ มหาวิทยาลัยเทคโนโลยีพระจอมเกล้าธนบุรี.

18. Hayward, P. and Currie, D., 2006, "Radiographic of weld using selenium 75, Ir192 and X-rays", **12<sup>th</sup> A-PCNDT 2006 – Asia-Pacific Conference on NDT**, 5<sup>th</sup> – 10<sup>th</sup> November, Auckland.
19. Inanc, F., 1998, **Analysis of X-Ray and Gamma Ray Scattering through Computational Experiments**, Center for Nondestructive Evaluation. Iowa State University, Ames, Iowa.
20. KODAK Publication No. TI-2294, 2004, **KODAK INDUSTREX AA400 Film**, Kodak Industrex.